

60立方LNG储罐,60立方LNG储罐价格

产品名称	60立方LNG储罐,60立方LNG储罐价格
公司名称	河南泓阳压力容器有限公司
价格	.00/个
规格参数	泓阳:60立方LNG储罐
公司地址	北环路386号*** (注册地址)
联系电话	13383800101

产品详情

河南泓阳压力容器有限公司|价格优惠咨询13383800101|LNG储罐|液化天然气储罐|LNG储气罐|天然气储罐|LNG天然气储罐|60立方LNG储罐|LNG天然气储罐厂家|LNG储罐生产厂家|LNG储罐规格型号|天然气储罐价格|生产LNG天然气储罐厂家|低温LNG储罐|低温液氧储罐|低温液体贮槽|

河南泓阳生产的LNG低温液体储罐的特点

泓阳LNG低温液体储罐是典型的真空粉末绝热型低温压力容器，具有双层圆筒结构，内外筒采用拉吊带固定，中间夹层填充珠光砂，并设置分子筛吸附器，储罐外设有汽化器和低温液体泵，可通过汽化器直接送出高压气体。内筒材料采用奥氏体不锈钢，如0Cr18Ni9、SUS304等，外筒采用一般压力容器用钢，如16MnR、20g、Q235B等。所谓真空粉末绝热是对填充粉末的空间抽真空，利用低热导率的粉末、纤维或泡沫材料来减少热量传入，从而减少了气体传热，同时粉末颗粒也削弱了辐射传热，夹层真空度达到一定要求后可以大大降低传热，使储罐的绝热效果满足使用要求。

检验项目

通过了解该液化天然气站的整体情况，尤其LNG低温液体储罐使用情况后，制订了检验方案。主要检验项目为：资料审查、宏观检查、安全附件检查、真空度测试、气密性试验、红外热成像检测等。

3.1资料审查

主要审查了以下内容：设计单位资格、设计图纸、安装施工图及有关计算书等；压力容器安装单位资格、竣工验收资料；容器配管及支承件的材料质量证明；使用维护说明书；低温压力容器使用登记证；历次检验报告及维修记录；接地电阻测试报告及避雷测试报告；运行记录；安全管理规章制度及安全操作规程；应急救援预案等。

另外，该站设备采用DCS集散控制系统对液位、压力、温度情况进行管理和控制，具有报警、联锁保护及自诊断等功能，能够对异常的情况及时响应、指示；它是一个由过程控制级和过程监控级组成的以通信网络为纽带的多级计算机系统，综合了计算机（Computer）、通讯（Communication）、显示（CRT）和控制（Control）等4C技术，其基本思想是分散控制、集中操作、分级管理、配置灵活、组态方便。通

过进行现场操作演示，集控系统能够较快速的对液位、压力、温度异常情况进行响应和控制。

通过资料审查发现该站具有完备的相关技术资料比较齐全，安全管理制度比较到位，管理方法较智能化，具有较强的可操作性。

面油漆色、铭牌和标志。罐体外表面有无裂纹、腐蚀、划痕、凹坑损伤变形等。罐体外表面有无结霜、冒汗现象等。外表面接管角焊缝。连接管路有无磨损、变形、堵塞、泄露等。支腿有无损坏，基础是否下沉、倾斜、开裂，紧固螺栓的完好情况。宏观检查发现所有支腿紧固螺栓有不同程度的轻微腐蚀，其主要原因是在螺栓外部增加了一防护罩，由于防护罩的密封性不是很好，水分渗透进去，致使螺栓腐蚀。由于发现的比较早，螺栓的腐蚀还未发展到支腿垫板，可以通过更换螺栓，并涂覆防腐材料进行表面处理。

结论：液面计型号为CYJ-1型双波纹管差压液位计，测量范围0~16m水柱，精度1.6级，且外观完好。

压力表1块，型号为Y-100测量范围0~1.0MPa，精度1.5级，且在校验有效期内。安全阀2个，型号DA22Y-40P，DN40mm，PK0.63MPa，且在校验有效期内。检验中发现，其中一个安全阀起跳，罐内介质通过安全阀进入放空管道。经过分析，安全阀起跳原因为安全阀调试中实际开启压力过低，与所打印检验铭牌不符。

力容器进行定期检验时，其夹层真空度的测量是必不可少的检验程序。现行规范文献2中规定了低

3.2宏观检查针对低温容器双层夹套、未设人孔的结构特点，主要对储罐进行了以下宏观检查：罐体的表3.3安全附件检查该站10台LNG低温液体储罐设置的安全附件有安全阀、液位计和压力表。通过检查得到以下3.4真空度测试夹层真空度是衡量低温绝热容器安全性能和使用寿命的重要技术指标，因此，在对低温绝热压257

温液体容器夹层真空度在常温下应小于65Pa、低温下小于10Pa，作为判断准则。LNG低温液体储罐外壳设有永久性金属真空规管，故采用直接测量法测量真空夹层的真空度，以客观地反映夹层的真空性能。检验中采用TELEDYNE HPM 4/6电阻真空计测量。测量中无需调丝流，将真空计与真空规管连接好后，开启真空计，5min后真空计读数稳定时的指示值就是容器夹层的真空度。通过测量该10台低温储罐的真空度分别为4.79 Pa,3.59 Pa,3.73Pa,0.79 Pa,1.59 Pa,4.27 Pa,2.93 Pa,3.07 Pa,4.79 Pa,2.53Pa。均小于10Pa，真空度合格。

3.5气密性试验

对于低温绝热压力容器来本体说，无论是外夹层还是内筒，如有微小的泄漏，则夹层真空度就无法维持，我们完全可通过真空度测试来判断低温绝热容器的致密性。但对于从压力容器使用的安全性出发，储罐的各个连接接管、阀门及其连接件是否致密也需要通过进行试验进行检查。在气密试验前首先应检查阀门是否与盛装的介质相适应，性能是否符合要求；管路的布局是否合理，管路在使用过程中是否有损坏或弯曲。然后按照文献2的要求进行气密性试验，通过气密性试验未发现异常响声，无可见变形，经过肥皂液检查无漏气，罐体及各管路致密性较好。