

感光显影碱性抗蚀刻油墨 蓝色

产品名称	感光显影碱性抗蚀刻油墨 蓝色
公司名称	昆山绿印包装材料有限公司
价格	120.00/公斤
规格参数	颜色:蓝色 单件净重:1000 (g) 着色力:100 (%)
公司地址	中国 江苏 昆山市 周市镇新浦花园2号
联系电话	13912691297

产品详情

颜色	蓝色	单件净重	1000 (g)
着色力	100 (%)	粘度	60 (S)
适用对象	笔记本外壳、手机网格	流动度	50 (mm)
固着速度	20 (min)	保质期	24 (个月)

一、产品介绍

该种产品主要由高感光性材料、感光剂、色料、溶剂等组成的一种抗蚀刻油墨，多用于不锈钢板、铝板、铜片的蚀刻。

本产品具有操作范围广及以下优点：

- 其为液态，可填充板件表面轻微的凹坑、划痕等缺陷；
- 其涂覆层可比干膜薄（可薄至8-10 μm ），故图形的分辨率比干膜高，可达50 μm ；
- 由于采用曝光显影方式，不会产生传统网印油墨的阴影、渗透等不良现象且不用制作图形网版；
- 由于是光聚合反应，所以比传统的油墨的结合性、抗蚀性优良；
- 感光后表面硬度可达2h，不易擦伤；
- 此油墨通过sgs测试是一种环保型产品。

二、操作参数

1、稀释

使用前请搅拌3-5min，必要时亦可加入相匹配的稀释剂调整粘度，比例控制在3%以下，若使用783等其它稀释剂，使用前需做匹配实验。

2、基板前处理

化学处理，让基板干净干燥。

3、涂覆

3.1网纱：采用150目网版印刷；

3.2刮刀：采用75-90°刮刀。

4、预烘

4.1涂覆静置10-20min后再预烘；

4.2温度 75 ± 5 ；

4.3时间：第一面：8-12min；第二面：15-20min；两面同烘：20-30min；

备注：以上参数为立式烤箱，若为隧道式烤箱需根据机器性能调节温度和时间。

5、曝光

5.1选用功率5kw或7kw水冷式曝光机为佳；

5.2曝光量80-120mj/cm²，21级光楔尺控制在7-9级残膜；

5.3曝光机抽真空度要求95%以上；

5.4台面温度控制在18 左右。

6、显影

6.1显影液浓度：na₂co₃ 0.8-1.2%；

6.2显影液温度：28-32 ；

6.3喷淋压力：2.0kg/cm²以上；

6.4显影时间：40-60s。

7、蚀刻：在5%左右的naoh中蚀刻3min左右。

8、退膜：在温度为 50 ± 5 的溶液中浸泡10min左右。

三、注意事项

1、本品请在无尘及温度10-25 、相对湿度50-75%rh的场所贮存和操作，使用黄色灯光，避免在白色电灯或日光（无论直接或间接）下操作。

2、本品应尽可能原油使用，但若有必要调整粘度，则务必使用相匹配的稀释剂，比例控制3%以内，使用前需搅拌3-5min。

3、基板的表面处理对湿膜是否能够充分发挥其性能具有关键性影响。

为确保印制板表面在印制前彻底清洁及无氧化层和干燥，分别或同时对之进行化学微蚀和机械磨刷处理，确实清除基板表面之氧化物及油、脂类或其它污染物质再经充分水洗并完全烘干，避免手指接触且尽快施以涂覆以免造成油墨之附着力不良。

4、曝光能量会因基板及油墨厚度的不同而变更，请进行试验以确认侧蚀程度后再认定，曝光尺控制在7—9级残膜。

5、涂覆后需在72小时内曝光显影，若操作场所湿度较大，需在12小时内完成。

6、对显影液浓度及温度喷嘴压力、时间等进行充分管理，管理不充分易造成油墨显影性的低下或侧蚀，另显影机喷嘴也须定期疏通，以保证设备使用时可达到正常显影冲洗的效果。

7、若不慎接触皮膜或眼睛，须立即以肥皂及大量清水冲洗，切勿使用任何溶剂清洗。

8、本品为可燃物，贮存及使用场所禁止烟火。