

液氧储罐厂家生产液氧储罐

产品名称	液氧储罐厂家生产液氧储罐
公司名称	河南泓阳压力容器有限公司
价格	.00/个
规格参数	双层真空不锈钢低温液体储罐.5-200立方规格
公司地址	北环路386号***（注册地址）
联系电话	13383800101

产品详情

泓阳牌液氧储罐 生产厂家：河南泓阳 制造标准：GB150/JB/T18442/《固容规》 销售热线：13383800101

河南泓阳生产的低温储罐现场供气一般是使用氧气、二氧化碳、氮气、氩气、乙炔以及液化气。

现状：目前现场供气多以泓阳的液氧储罐的形式储存液化气体，经气化器气化、减压后使用，或直接使用液化气体。供气过程主要包括液化气体的卸车、贮存、气化输送等环节，危险有害因素有物理爆炸、窒息、低温冻伤、车辆伤害、电气伤害、高处坠落、噪声危害等。

现场供气应注意的问题：

- 1、用气单位和供气单位须签订安全协议；
- 2、现场供气装置须进行安全评价；
- 3、液氧储罐与周边安全间距需符合要求；
- 4、压力容器及压力管道需要定期检测，氧气管道须有静电跨接；
- 5、现场供气作业人员须取得特种作业资格证书；
- 6、防雷、防静电设施应定期检测。

其他管理要点：

- 1、槽车进入液氧区域必须加装阻火器，进行灌装作业前必须关闭发动机，来往道路封道，严禁机动车辆通行，液氧周围不得有明火，充装现场不得使用移动通讯设备。
- 2、在充装液氧前，必须检查液氧槽车安全装置齐全完好，输液管道接头以及槽车接头是否进行了脱脂处

理。槽车连接管、接头应保持干净，无油脂，充装时不准修车、漏油。

3、槽车在连接充装输液管道前，必须处于制动状态，车轮底加装三角木块，防止车辆移动。

4、充装时，操作人员与司机必须在现场监护，充灌操作时应按操作规程进行，槽车容器的充满率不得大于95%，严禁过量充装，防止低温液体外溢。

5、开关液体阀门时应缓慢进行，严禁用手和身体其他部位接触低温液体，充装过程中若出现液体泄漏情况，必须停止充装，并进行处理，严禁用金属或重物敲击阀门和接头。

6、充装完毕后，连接管内液体要及时排掉，且槽车必须停留20min以上方可启动。