

# 车筐网点焊机脚踏碰焊机厂家

产品名称	车筐网点焊机脚踏碰焊机厂家
公司名称	武强县佳能焊接设备厂
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	河北省衡水市武强县北代乡南平都村
联系电话	0318 - 3838145 13081800795

## 产品详情

主要技术数据:

型号 DN-10容量 10 kva电压 380v初极电流 26A调节极数 7档焊接速度 5400点/小时焊接厚度 <= 1.5+1.5mm铁丝网筐 <= 2.2+2.2mm电极臂长度 300mm

DN系列点焊机特点:

DN系列点焊机广泛用于金属箱柜制造, 建筑机械修造, 汽车零部件, 自行车零部件, 异型标注准件, 电子元器件, 仪器仪表, 电器开关, 电缆制作, 过滤器, 消声器, 金属包装, 化工容器, 丝网, 网筐等金属制品行业。

DN系列点焊机可对中低碳钢板, 不同厚度的金属板材, 圆钢与圆钢, 小直径线材, 钢板与工件及各种有色金属异型工件进行高质量, 高效率的焊接。

本机最大特点: 价格低廉、故障率低、高焊点质量、高效率。

DN系列点焊机使用说明:

### 一、使用方法

1、焊接时应先调节电极杆的位置, 使电极刚好压到焊件时, 电极臂保持互相平行。

2、电流调节开关级数的选择可按焊件厚度与材质而选定。通电后电源指示灯应亮, 电极压力大小可调整弹簧压力螺母, 改变其压缩程度而获得。

3、在完成上述调整后, 可先接通冷却水后再接通电源准备焊接。焊接过程的程序: 焊件置于两

电极之间，踩下脚踏板，并使上电极与焊件接触并加压，在继续压下脚踏板时，电源触头开关接通，于是变压器开始工作次级回路通电使焊件加热。

4、焊件准备及装配：钢焊件焊前须清除一切脏物、油污、氧化皮及铁锈，对热轧钢，最好把焊接处先经过酸洗、喷砂或用砂轮清除氧化皮。未经清理的焊件虽能进行点焊，但是严重地降低电极的使用寿命，同时降低点焊的生产效率和质量。对于有薄镀层的中低碳钢可以直接施焊。

车筐网点焊机 车筐网点焊机 车筐网点焊机 车筐网点焊机 车筐网点焊机 车筐网点焊机  
车筐网点焊机 车筐网点焊机 车筐网点焊机 车筐网点焊机 车筐网点焊机