

重庆电力水泥盖板厂家

产品名称	重庆电力水泥盖板厂家
公司名称	重庆悦传商贸有限公司
价格	46.00/块
规格参数	材质:钢筋混凝土预制水泥 厚度:50-200mm 别称:角钢槽钢电缆沟水泥盖板
公司地址	重庆市渝北区财富大道3号19-7
联系电话	023-81985725 13594288773

产品详情

产品别称：

水泥盖板、混凝土盖板、钢纤维盖板、预制盖板、普通钢筋混凝土电缆沟盖板、钢纤维电缆沟盖板、角铁包边混凝土电缆沟盖板、槽钢包边混凝土电缆沟盖板、镀锌角铁包边盖板、镀锌槽钢包边盖板、防盗电缆沟盖板等等

价格计算方法及重量计算方法：

1：冷镀锌包边角钢盖板单价：盖板长*宽*380元/平米。重量：长*宽*高*300/立方米。

2：热镀锌包边角钢盖板单价：盖板长*宽*400元/平米。重量：长*宽*高*300/立方米。

3：不锈钢包边角钢盖板单价：盖板长*宽*500元/平米。重量：长*宽*高*300/立方米。

4：冷镀锌槽钢盖板单价：盖板长*宽*480元/平米。重量：长*宽*高*330/立方米。

5：热镀锌槽钢盖板单价：盖板长*宽*500元/平米。重量：长*宽*高*330/立方米。

6：不锈钢槽钢盖板单价：盖板长*宽*600元/平米。重量：长*宽*高*330/立方米。

规格种类：

820*45*00,300*300*200,660*45*50,50*300*00,240*45*50等等.

高度厚度：

一般的常规的高度厚度为50-200MM。可以根据客户需要定制。

按照材质分类：

热浸锌沟盖板，不锈钢沟盖板、喷塑沟盖板。

产品成分：

钢筋、混凝土、添加剂、镀锌钢、角铁等。

产品特点：

强度高、抗压能力强、外形美观、生产工艺细腻、钢筋足等。

使用场所：

电力变电站、电力工程、市政道路、工业生产区等地。

角钢槽钢边框镀锌：

冷镀锌沟盖板外观光滑、光亮、均匀、平整。

- 1、白色钝化工艺的镀层为蓝白色或白绿相间，白色钝化工艺的镀层与太阳光成角度略显色彩。
- 2、冷镀锌钢管两端只有一点锌层，内部没有锌层。
- 3、热镀锌与冷镀锌相比，外观颜色更深，略显粗糙，不如冷镀锌光滑。外观为银白色，容易产生工艺水线和少许滴瘤，尤其是工件一端，表面不光亮反光。

安装盖板的必要性：

- 1、首先能防止高铁乘客意外掉进电缆沟内摔伤。
- 2、防止车辆掉进电缆沟内造员受伤和车辆损坏。
- 3、防止老鼠进入电缆沟内啃咬电缆造成线路短路引发安全事故。
- 4、电缆沟盖板断裂损坏应及时更换。
- 5、电缆沟盖板有隔电的功能，防止线路损坏后电伤乘客。
- 6、电缆沟及各类坑道未铺设盖板或损坏更换前应设置防护和警示标志，防止人员和车辆误入。

盖板尺寸选择：

.交通道路上的人行道、车行道、停车场、码头或楼地面沟盖板的设计和选择应根据实际情况考虑，因为荷载和车辆方向不同。

2.用于道路上的沟渠和横断面沟盖(车辆行驶方向与承重扁钢方向平行)时，不仅要考虑车轮压力和冲击，还要防止沟盖板弹跳和移位的。低沟盖板须用角钢和支撑梁固定(可通过焊接或钢格板安装夹固定)。

盖板负荷选择：

轻型：

23吨/平方米；汽车、步行校园住宅区、公园、地下停车场和厨房等。

重型：

68吨/平方米；20吨以下汽车通过的厂区、一般道路、主干道、停车场、街道等。

超重型：

38吨/m²；重型拖车、集装箱叉车、起重机、飞机等主干道、超大型停车场、矿山、码头、机场等。

原材料：

1、水泥：宜选用强度不低于42.5的低碱通用硅酸盐水泥。其性能应符合GB75的规定。

2、集料：细集料宜采用中粗砂，细度模数为3.2~2.3，含泥量不得大于.0%。粗集料宜采用碎石或卵石，其粒径不宜大于25mm，且应小于钢筋净距3/4。砂石的其他质量应分别符合GB/T4684、GB/T4685的规定。

3、掺合料：不得对电缆沟盖板产生影响，使用前进行试验验证。

4、外加剂：外加剂质量应符合GB8076的规定，严禁使用氯盐类外加剂或其他对钢筋有锈蚀作用的外加剂。

5、水：混凝土拌合用水应符合JGJ63。

6、钢材：盖板主筋应采用热轧带肋钢筋，其质量与性能须符合GB499的规定。盖板构造钢筋应采用热轧光圆钢筋，其质量与性能须符合GB303的规定。

7、无碱玻璃纤维无捻粗纱布（EC）应符合GB/T8369的规定。

制造方法:

角钢槽钢边框制作：根据边框放样尺寸，由专人进行画线切割，两头切割45度，边框进行45度拼角焊接

2边框焊接注意事项：角铁边框焊接时不可有过烧、咬边、夹渣等现象。焊接时为保证角铁边框尺寸一致

、不变形，边框底部可设置平整钢板一块，在钢板上弹线，四周用焊出角铁边框模型，焊接时角铁放入模型内焊接加工。焊接时为保证角钢边框尺寸一致、不变形，边框底部可设置平整钢板一块，在钢板上弹线，电缆沟盖板角钢框规格与电缆沟盖板厚度匹配。

3盖板外观质量表面应平整，无扭曲、变形，色泽均匀盖板安装平稳、顺直。

4沟道盖板钢边框：长度偏差正负2mm；宽度偏差正负2mm，对角线差小于或者等于2mm。沟道盖板：长度偏差正负3mm；宽度偏差正负3mm；厚度偏差正负2mm；对角线偏差小于或者等于3mm；表面平整度偏差小于或者等于3mm四周用角钢焊出角钢边框模型，预制水泥盖板焊接时角钢放入模型内焊接加工。

5边框焊接后打磨平整，进行热浸镀锌防腐；镀锌后边框容易变形，浇筑前应进行矫正，镀锌边框表面应平整，刺，无扭曲、变形预制水泥盖板

6混凝土预制盖板照片展示钢筋制作安装：根据图纸要求进行钢筋的制作。

7钢筋点焊时，焊接牢固，防止透焊，钢筋节点应全部使用铅丝绑扎，混凝土预制盖板网片钢筋与角钢边框留出的钢筋也应进行绑扎（注意将扎丝尾部朝向内侧）。在钢筋网片上绑扎0.3mm网眼、0mm×0mm 钢丝网。

8钢筋砼盖板涵钢筋砼盖板涵：盖板采用C30钢筋砼现浇，涵台身采用C20片石砼，涵基采用C20片石砼、C25钢筋砼；混凝土为C25，纵向钢筋为HPB235钢筋，管基为C5混凝土及砂砾垫层，帽石、洞口翼墙、端墙及基础为M7.5浆砌片石，洞口铺砌及隔水墙为M7.5浆砌片石。

养护：

每天浇水3~5次，每次沿电缆沟盖板上下浇透，天气干燥时，浇水次数应增多。

2保证电缆沟盖板处于潮湿状态，很快硬化。

3气温低于5℃时可不浇水，但应覆盖。

4在零度以下时争取在室内多放时间，以防骤冷发生龟裂。

5 常温下，混凝土盖板浇筑完成2h后，表面覆盖薄膜，浇水养护不少于7d。

优点：

、按照图施工、强度比较高、承载能力好。

2、镀锌角钢包边盖板是用钢筋、水泥、沙、石、镀锌框组成的，安基常年使用600标号台泥生产，钢筋，大规模生产，规格尺寸齐全，使用热镀锌包边，不易生锈。

3、全是定制产品、无存货。

4、产品类型多，有防盗盖板、普通盖板、包边盖板、暗沟、明沟、行车、行人盖板齐备，颜色有水泥色、红色等。

5、恬静功用好韧性大，而且也不导电不导热。

6、封闭性强、在制作的过程中，要对承载力、角度、尺寸等进行合理的设计。

7、耐磨功能，就算在无机溶液、强碱、强酸的情况下都可以使用。

损坏原因：

1、施工不当构成的。制造的进程中控制不严峻，水平控制点比较的少，混凝土的配合比没有控制好。

2、环境缘由招致。忽略的期，终招致在施工或许是搬运的时分比较容易变形。制造场地的平整度也会使得盖板的平整度遭到影响。

3、机器缘由招致。运用的施工模板多次运用出现了磨损或许是变形的状况，招致与理论中的电缆沟出现误差。

4、施工人员招致。大部分的水泥制品在施工的时分不需求很多的技术含量，所以有些工程会包给一些不具有技术的人员中止施工，终也会招致系列的状况出现。

塌陷处理方法：

1.一是维护下陷路面的周边区域(用警戒线围起来)，防止过往车辆陷进去，造成不必要的损失；

2.将道路开裂部分切割，将混凝土渣堆在一边，施工完成后清除一次；

3.清理坍塌的土方；

4.如果电缆沟盖板损坏了，就需要更换；

5.检查支撑沟盖板的砖墙是否倒塌。如果是，重新砌砖墙，然后抹灰；

6、为严格控制灰土的压实度，将采用人工压实，30CM一层，分层压实，压实系数为0.94；

7.既然地下工程是隐蔽工程，开挖后做详细工作和详细预算，提交审批。

放置地区：

1、放置在平稳，比较干燥的地方。

2、在施工的时候要注意电缆沟盖板的移动，保护好，不要磕碰。

3、施工时应注意对控制线的保护，不得触动、移位。

4、施工前做好已敷设电缆的保护措施，以免安装过程中机具、构件的坠落损坏电缆。

5、弹性橡胶垫片须等粘接牢固后，方可进行该块盖板的安装。

6、电缆沟盖板安装完毕后，严禁机具从电缆沟表面通行，以免造成盖板表面损坏或盖板移位。做好防止盖板表面受水泥砂浆、油漆污染的措施。

电缆沟防火墙的施工位置：

1. 防火墙两侧的电缆周围用有机堵料进行密实的分隔包裹，其两侧厚度大于防火墙表面20mm，电缆周围的有机堵料宽度不得小于30mm，呈对称的矩形状，表面光滑平整。

2. 防火墙两侧以外涂刷防火涂料2~3米。

3. 防火墙上部的电缆盖上涂刷红色明显标记。

竖井防火墙的施工位置：

1. 竖井防火封堵的位置在人孔门处安装。

2. 因电缆竖井的面积较大，用#8镀锌槽钢制作托架框，并中间加固均匀分成不大于400mm×400mm的网格状。

3. 把耐火隔板切割成400mm×400mm的块状，进行封堵。

4. 底面的孔隙口及电缆周围采用有机堵料进行密实封堵，电缆周围的有机堵料厚度不得小于20mm。

5. 然后在防火板上浇铸无机堵料其厚度按照无机堵料的产品性能而定，一般在50mm~200mm。

6. 无机堵料浇筑后在其顶部使用有机堵料将每根电缆分隔包裹，其厚度大于无机堵料表层的10mm，电缆周围的有机堵料宽度不得小于30mm，呈几何图形，面层平整。

成品工艺要求：

(1) 结构尺寸准确，轴线通直，线条平直顺畅，顶面平整，棱角工艺美观。

(2) 结构表面平整有光泽，色泽一致，无蜂窝、麻面、露筋、明显气泡和施工冷缝等质量通病。

(3) 模板拼缝及施工缝痕迹淡灭，对拉螺栓等布设整齐美观，连接面搭接平整。

(4) 预埋铁件、预留孔洞位置准确，表面与结构面平整，边线横平竖直，预埋铁件下混凝土密实，没有空壳。

(5) 拼装模具一般在地面进行，组装模具场地应平整、坚实，组合时，应使其接缝相互错开，合缝严密，各部位的尺寸、形状及相互位置符合要求。

(6) 沟道盖板钢边框：长度偏差：±3mm，宽度偏差：±3mm，对角线差：≤3mm。

(7) 沟道盖板：长度偏差：±5mm，宽度偏差：±5mm，厚度偏差：±3mm，对角线差：≤5mm，表面平整度：≤5mm。

设计要求内容：

() 盖板及其材质构成，应满足承受荷载和适合环境耐久性的要求。

(2) 盖板采用预制钢筋混凝土盖板，采用双层双向配筋，用型钢焊接包边钢框。电缆沟的沉底不采用包边钢框。

(3) 盖板采用细石混凝土浇注，混凝土大粒径小于40mm。要求盖板平整、美观。

(4) 盖板表面印有电缆标志。

盖板及其角钢边框质量要求

项目内容允许偏差 (mm)

盖板制作长度偏差5

宽度偏差5

厚度偏差3

对角线偏差3

表面平整度偏差5

盖板角钢边框制作长度偏差3

宽度偏差3

设计控制要求：

工序设计要求控制点

电缆盖板盖板及其角钢边框尺寸控制参数参见表2.2-。

模具安装：应使模具接缝相互错开，合缝严密，各部位的尺寸、形状及相互位置符合要求。

钢筋制作：钢筋网片和骨架成型允许偏差参见表3-。

混凝土浇筑：混凝土振捣时，必须掌握好每点的振捣时间，一般为5~5s。

拆模养护：浇筑完毕后，应在2h内加以覆盖和浇水养护，养护日期不得少于7d。

施工要点：

() 模具安装

模具拼装一般在地面进行，组装模具场地应平整、坚实，组合时，应使其接缝相互错开，合缝严密，各部位的尺寸、形状及相互位置符合要求。

(2) 钢筋制作

a) 成型前必须按要求配制钢筋的级别、钢种、根数、形状、直径等。

- b) 钢筋的绑扎成型时，铁丝必须扎紧，不得有滑动、折断、移位等情况。
- c) 成型后的网片或骨架必须稳定牢固，在安装及浇筑砼时不得松动或变形。

(3) 混凝土浇筑

- a) 混凝土应拌合均匀。
- b) 浇筑混凝土前，应清理干净模具，模具内壁涂刷脱模剂，锁紧螺栓，堵好缝隙。
- c) 浇筑混凝土时，应经常观察模板、预留孔洞等情况，若发现移位，立即停止浇筑，并在凝结前修整完好。
- d) 混凝土振捣时，必须掌握好每点的振捣时间，一般为5~5s。混凝土不再显著下沉，不再出现气泡，砼表面出浆呈水平状态为合适状况，并将模具边角填满充实。
- f) 板面抹平后按南网要求加上标识。做混凝土试压件送有资质的检验部门试验并出具合格证。

(4) 拆模养护

- a) 拆模时间应根据当时气温及砼强度情况而定，不宜过早或过迟拆模。
- b) 拆模应把所有螺丝松下，不能用力过猛、过急，注意保护棱角。
- c) 浇筑完毕后，应在2h内加以覆盖和浇水养护，养护日期不得少于7d。

质量验收：

按照《电力建设施工质量验收及评定规程第部分：土建工程》DL/T520.-2005第0.4有关条款进行质量检查和评定，主要质量标准有：

沟道盖板钢边框：长度偏差正负3mm;宽度偏差正负3mm;对角线差小于或者等于3mm。

沟道盖板：长度偏差正负5mm;宽度偏差正负5mm;厚度偏差正负3mm;对角线偏差小于或者等于5mm;表面平整度偏差小于或者等于5mm。

工艺流程：

施工准备——角钢边框制作——角钢边框镀锌——钢筋制作及安装——混凝土浇筑——养护——盖板安装——质量验评

工艺流程说明及主要质量控制要点：

施工准备：

()材料准备：砂、石应有复试报告，水泥应有出厂合格证及复试报告;钢筋应进行外观及资料(质量证明书)检查，并经送样复试合格;角钢应有合格证，进场应进行外观检查，无变形翘曲现象，规格、型号、壁厚应达到设计要求。电焊条应有合格证，电焊工应有上岗证。

(2)预制场地的准备：预制场地应设置在变电站区不影响施工部位，根据预制数量及使用时间确定场地大小。场地表面应压光，压光后表面平整、光滑、坚实(电缆沟水泥盖板制作场地)

(3)技术准备:)图纸会检：严格按照***电网公司《电力建设工程施工技术管理导则》(以下简称导则)的要求做好图纸会检工作。2)技术交底：应按照导则规定每个分项工程分级进行施工技术交底。技术交底内容要充实，具有针对性和指导性，全体参加施工的人员都要参加交底并签名，形成书面交底记录。

制作角铁边框根据边框放样尺寸，由专人进行角铁画线切割，角铁两头切割45度，角铁边框进行45度拼角焊接。角铁边框焊接时不可有过烧、咬边、夹渣等现象。焊接时为保证角铁边框尺寸一致、不变形，边框底部可设置平整钢板一块，在钢板上弹线，四周用角钢焊出角铁边框模型，焊接时角铁放入模型内焊接加工。为保证边框内混凝土与镀锌边框粘接牢固，可在边框内侧焊接若干螺纹钢。边框焊接后送入镀锌厂进行加热镀锌处理，镀锌后边框易变形，浇筑前应进行矫正，使边框对角线、平整度、边框尺寸符合要求。

钢筋制作安装：

根据图纸要求进行钢筋的制作，级钢应做弯钩，钢筋节点应全部用铅丝绑扎，网片钢筋与角钢边框留出的钢筋也应进行绑扎。

混凝土浇筑：角钢边框水平放在预制场地上，在边框底部铺3mm厚橡胶皮，以保证成型后的盖板底部不漏浆，且底面平整、光滑、底部混凝土不高出角钢边框。保证混凝土盖板面层色泽一致,混凝土原材料尽量一次性进场，并分开堆放,混凝土原材料计量由专人负责，搅拌均匀。

角钢模板内铺一层混凝土，使用平板振动器(小型平板)振捣密实，钢筋网片放入模板，再加入混凝土铺满角钢盖板，并再次使用平板振动器振捣密实,直至表面泛出原浆。在混凝土终凝前进行不少于3遍压光，压光后表面无抹痕，严禁有凹坑、砂眼等现象。浇筑完成后，清除边框四周混凝土及砂浆。

施工要点：

1、防水找平层施工完毕验收合格。

2、电缆沟盖板不得在雨天、大风天进行，冬期施工的环境温度应不低于5℃。

3、基层干燥，含水率不大于9%（用000X000塑料薄膜覆盖24小时，无水珠）。

4、电缆沟盖板基层为抹平压光，表面坚实平整，无空鼓、起砂、开裂等质量缺陷，阴阳角部位的八字角不得开裂、空鼓、起皮。

5、防水由队施工，持证上岗。防水层所用的各类材料，基层处理剂、等均属物品，储存和保管要远离为源，施工操作时严禁烟火。

存放：

1、放置在平稳，比较干燥的地方。

2、在施工的时候要注意电缆沟盖板的移动，保护好，不要磕碰。

3、施工时应注意对控制线的保护，不得触动、移位。

4、施工前做好已敷设电缆的保护措施，以免安装过程中机具、构件的坠落损坏电缆。

5、弹性橡胶垫片须等粘接牢固后，方可进行该块盖板的安装。

6、电缆沟盖板安装完毕后，严禁机具从电缆沟表面通行，以免造成盖板表面损坏或盖板移位。做好防止盖板表面受水泥砂浆、油漆污染的措施。

盖板开启困难因素：

使用过程中受到车辆挤压、冰冻、腐蚀粘连等影响。

2盖板为水泥材质，自身重量原因，给开合盖板带来很大不便。

3开启工具,靠人工利用杠杆原理将其撬起并抬起移走，待检修结束后再移回，如此反复，整个起降过程耗时耗力，不仅容易撬裂盖板。