

# 重庆不锈钢雨水格栅盖板厂家

产品名称	重庆不锈钢雨水格栅盖板厂家
公司名称	重庆悦传商贸有限公司
价格	39.00/块
规格参数	供应区县:北碚、长寿、江津、永川、合川、南川、武隆、酉阳、云阳、梁平、石柱、潼南、万州 供应区域:宜宾、泸州、自贡、内江、资阳、昭通、遵义、铜仁、巴中、遂宁 产地:重庆
公司地址	重庆市渝北区财富大道3号19-7
联系电话	023-81985725 13594288773

## 产品详情

什么是格栅盖板？

又被称为"水沟盖"、"沙井盖板",它使用钢格栅板压焊而成，具有施工安装简单、重量轻、承载好、抗冲击能力强、排；水，产品表面经过热镀锌处理后美观使用，防锈防腐，具有铸铁沟盖板不可比拟的优点。

别称？

钢格板，格栅板、钢格栅、网格板、钢格栅板、网格栅、网格栅板、热镀锌钢格板、重型钢格板、镀锌网格栅、镀锌网格栅、网格栅盖板、不锈钢钢格栅板、镀锌钢格栅板、镀锌踏步板、镀锌沟盖板。

钢格栅组成部分及作用？

荷载扁钢：钢格板主要材料，主要承载负载，均匀分布的扁钢其两端固定的钢梁上。

横杆：扭绞方钢，圆钢、方钢以正交方向焊到荷载扁钢之上，用于固定扁钢。

包边板：与受荷扁钢具有相同截面的扁钢，与受荷扁钢的端头焊接，在包边或开口时要用这种包边板封边。

板长：与受荷扁钢平行的方向上量的总尺寸，即使在比宽度短的情况，也称为长度。设计或写订单时在

尺寸后用字母LB (LOADBAR) 标注。

板宽：与横杆平行的方向所量的钢格板尺寸，即使在比长度长的情况下，也称为宽度。

冲齿：在扁钢上沿冲制的半圆小缺口，以进一步增强防滑能力。

前护板：焊接在踏步板或楼梯口前缘，增强防滑能力。

挡边板：比包边板高出100mm，焊接在钢格板需要的边上或开口部位，防止人或者物件的跌落。挡边板的高度可由用户指定。

开孔或缺口：从钢格板上切去一部分，以让管道、设备、立柱或栏杆通过或避开障碍。

净面积：钢格板除去开孔和缺口部分的面积。(W x L)

毛面积：以钢格板大外围尺寸计算的面积(W x L)，包括开孔和缺口部分。一般合同面积都是按毛面积计算。

格栅盖板分类有哪些？

热镀锌格栅

钢格板一般采用碳钢制作，外表热镀锌或喷漆，可以起到防止氧化的作用，也可以采用不锈钢制作。由于喷漆钢格板的防腐性能远不如热镀锌钢格板，而不锈钢钢格板的成本太高等原因，通常情况下大多采用热镀锌钢格板。

冷镀锌格栅

冷镀锌也叫电镀锌，是利用电解设备将钢格板经过除油、酸洗后放入成分为锌盐的溶液中，并连接电解设备的负极，在钢格板的对面放置锌版，连接在电解设备的正极接通电源，利用电流从正极向负极的定向移动就会在钢格板上沉积一层锌，冷镀锌钢格板是先加工后镀锌。

重型钢格栅

重型钢格板是指采用比常规扁钢更厚、更宽的扁钢作为承载扁钢制成的钢格板产品，是专门为需要重载场合设计制作的。可采用压焊或压锁方式制作。

压焊钢格栅

按表面形状分为齿形压焊钢格板、平面型压焊钢格板、I型压焊钢格板及复合型压焊钢格板。钢格板按表面处理情况可分为热镀锌压焊钢格板、喷漆压焊钢格板及原版压焊钢格板。

生产工艺：

重载荷压焊钢格板：

重载荷压焊钢格板是指横杆采用麻花钢的钢格板，他适用于单方向载重的场合。

重载荷压锁钢格板：

重载荷压锁钢格板是指横杆采用扁钢的钢格板，他适用于双方向载重的场合，不过它的成本较重载荷压焊钢格板要高得多，通常情况下不建议大家采用。按照表面形状可分为平面型重载荷钢格板及齿形重载荷钢格板。

## 齿形钢格栅

由齿形状的扁钢焊接而成，具有较强的防滑能力，人们常常称齿形钢格板为“锯齿钢格板”或者“锯齿防滑钢格板”，齿形钢格板尤其适用于潮湿、滑腻的地方，如海上采油平台等。

## 异形格栅

异形钢格板是根据客户需求制作出各种不规则形状的钢格板、平台板、踏步板。

## 钢格栅执行标准？

(中国钢格板标准)ybt4001.1-2007标准;另外美国,英国,澳大利亚和新西兰也有其各自标准.钢材标准按照gb 700-88,gb1220-92.

## 钢格栅按照材质分类？

不锈钢格栅

冷镀锌格栅

热镀锌格栅

扁铁格栅等

## 钢格栅面板款式分类?

- 1、平面型：平面型热镀锌钢格板是应用\*\*的热镀锌钢格板，主要用于平台、走道、各类沟盖、踏步板等。
- 2、齿型：与平面型热镀锌钢格板相比，齿型镀锌钢格板的防滑效果更好。
- 3、工字型：与平面型热镀锌钢格板相比，工字型钢格板在不大幅削弱载能力的情况下具有重量轻，更加经济等特点。

## 钢格栅分类？

按焊接方式，可分为：压焊型、相嵌型、穿锁型和穿焊型

按按其负载扁钢侧表面的形状，可分为：平面型、齿型和“工”字型等

按其用途可分为：一般用途电厂钢格栅和专门用途的电厂钢格栅如：地沟盖板。

电厂钢格栅按材料分为：不锈钢钢格栅、碳钢钢格栅、热镀锌格栅、冷镀锌个。

钢格栅按插入方式不同及插入角度不同分类？

压制钢格板、重载钢格板、整体式钢格板、遮阳帘式钢格板等

1.压制型插接钢格板:在将承载的扁钢切槽后,横杆扁钢压锁成型。一般来说生产普通型钢格板的\*\*大加工高度为100mm。钢格板长度通常小于2000mm。

2.重载型插接钢格板是高扁钢和横杆扁钢互相咬合、在1200吨的压力下压紧成型的一种钢格板产品。它适用于跨距高承载场合。

3.整体型插接钢格板整体型插接钢格板的承载扁钢和横杆扁钢具有相同高度切槽深度为承载扁钢的12。钢格板高度不大于100mm。钢格板长度通常小于2000mm。

4.遮阳型插接钢格板:遮阳型插接钢格板的承载扁钢开30°或45°斜槽,槽杆扁钢开槽压锁成型。我们可以根据不同需要可交工其他间距、规格的格栅板,可使用普通碳钢、不锈钢、铝等材料。其中格栅板高度小于100mm。

钢格栅有哪些选用标准？

(1) 表明面处理方式：热镀锌、冷镀锌、喷漆。

(2) 受荷扁钢间距：两相邻受荷扁钢的中心距，常用30MM，40MM两种。

(3) 横杆间距：两相邻横杆的中心间距通常为50MM，100，两种，其他规格可定做。

(4) 承载扁钢：通常用20X3、25X3、30X3、32X3、32X5、40X4、50X5等型号。

钢格栅安钢格板不同用途的系列分类？

1、65毫米以上：适用于大型货场，码头，煤矿道路桥梁等，能承载大型货车通过。

2、扁钢间距40毫米：扁钢间距为40mm的钢格栅平台为经济，轻便的品种.在跨距较小的场合下。

3、扁钢间距为60毫米：横杆为50mm的钢格栅适用于矿山采矿业解决了矿物溅落在板面上的难题，常用于采矿业的加工厂。

4、扁钢间距为30毫米：的热浸镀锌钢格栅为工业领域用途广泛的品种.在常用热浸镀锌钢格栅的系列中，对表面冲击具有强的抵力

5、(I型扁钢)由I型扁钢点焊而的热浸镀锌钢格栅具有重量轻，载重大等特点。适用于各种场合，特别是走道，参观平台等。

钢格栅安装用途分类？

热镀锌钢格板

热浸锌表面处理使其具有相当好的防腐能力，表面光泽美观；通风、采光、散热、防爆、防滑性能好；防积污物。与之相对的还有冷镀锌钢格板，广泛应用于石油化工、电厂、水厂、污水处理厂、市政工程、环卫工程等领域的平台、走道、栈桥、沟盖、井盖、梯子、围栏、护栏等

## 不锈钢钢格板

地下停车场不锈钢沟盖板、汽车修理厂工作平台，机车、万吨轮船的工作平台、扶梯和走道以及市政设施、住宅小区使用，也可用于滤芯、造纸、过滤、包装用网、机械设施防护、工艺品制造、音箱网罩、装饰、筐、篮及公路防护、油罐车脚踏网等。而不锈钢钢格板用途：常用于沟盖板的生产制造，适用于地铁、机场、市政工程等。

## 钢格板吊顶

结构轻便，美观，高强度可行人，安装简便表面热浸锌，防腐耐用且免油漆维护。华俊钢格板广泛适用于制造、工业厂房、大型体育场馆、会展中心、大型商业、车站、码头、机场等工业及民用建筑的吊顶。

## 脚踏板

又名踏步板，楼梯踏步板，钢格板厂生产的踏步板（梯踏板）根据有无前护板和与梯梁联接方式有四种形式，表示为T1，T2，T3，T4。从经济角度考虑，建议尽可能采用模数宽度（系列1采用125、155、185、215、245、275，系列2采用125、165、205、245、275mm等）为100mm倍数长度（如500、600、700、800、900、1000、1200mm等）。

## 钢格板护栏围墙

称网片式钢格板围栏。它是用钢格栅板与钢结构组合制作的围栏，它具有结构简洁、坚固耐用、气势宏伟便于安装、经济实用等特点。广泛适用于园林公园、石油开采、野外仓储维护、高尔夫球场以及需要围圈的场地。

## 钢格板的生产标准？

（中国钢格板标准）YBT4001.1-2007标准；另外美国、英国、澳大利亚和新西兰也有其各自标准。钢材标准按照GB700-88,GB1220-92.

## 钢格栅密度计算？

### 格栅密度介绍：

1 碳钢钢格板的密度为：7.85g/cm<sup>3</sup>

2 不锈钢钢格板密度为：

301、304材质密度为：7.93g/cm<sup>3</sup>

316、316材质密度为：7.98g/cm<sup>3</sup>

3 玻璃钢材质的密度为：1.92g/cm<sup>3</sup>

4 麻花钢的密度为：0.006165kg/m

扁钢的重量计算公式： $w = \text{密度} \times \text{扁钢的宽度} \times \text{扁钢的厚度} \times \text{扁钢的长度}$

麻花钢重量计算公式： $W = 0.00617 \times d \times d \times L$   $d = \text{断面直径mm}$

您是否还想了解：

钢格板的重量计算公式为： $W_t = (b_1 t_1 N_1 + b_2 t_2 N_2 + 2b_3 t_3) \mu$

$W_t$ ——钢格板重量，单位为千克每平方米 ( $\text{kg/m}^2$ )

$b_1$ ——承载扁钢厚度，单位为毫米 (mm)

$t_1$ ——承载扁钢宽度，单位为毫米 (mm)

$N_1$ ——每平米钢格板中承载扁钢条数

$b_2$ ——横杆厚度，单位为毫米 (mm)

$t_2$ ——横杆宽度，单位为毫米 (mm)

$N_2$ ——每平米钢格板中横杆条数

$b_3$ ——包边扁钢厚度，单位为毫米 (mm)

$t_3$ ——包边扁钢宽度，单位为毫米 (mm)

——材料密度，单位为千克每立方米 ( $\text{kg/m}^3$ ) 扁钢密度按  $7.85\text{g/m}^3$  计算

$\mu$ ——表面处理增重系数，热镀锌增重按 1.06 计算

钢格栅公差？

钢格栅板长度的允许偏差为  $-0.5\text{mm}$ ，宽度的允许偏差为正负  $5\text{mm}$ ；

承载扁钢的不垂直度不大于扁钢宽度  $10\%$ ；

横杆偏差：横杆表面应不超出承载扁钢表面  $1\text{mm}$ ；横杆两端通常应不超过钢格板两侧端面  $2\text{mm}$ ；

纵向弯曲：钢格栅板的纵向弯曲挠度应不大于长度的  $1/200$ ；

横向弯曲：钢格栅板的横向弯曲挠度应小于宽度的  $1/100$ ；

对角线偏差：钢格栅板由于尺寸公差而引起对角线的相对偏差，不应大于正负  $5\text{mm}$ ；

钢格栅面积计算？

1 用户提供图纸的情况下，面积按图纸上总的外围尺度核算，它包括开孔和切断部分。

2 在没有提供图纸的情况下，面积为钢格板的宽 ( $W$ )  $\times$  长 ( $L$ ) 的总和，包括开孔和切断部分。

钢格栅价格贵的因素？

- 1 制作工序杂乱 普通钢格板下好料直接焊接就可以,而异形钢格板还要经过切角,割孔,切弧等工序。
- 2 资料损耗高、废料切割下来的部分钢格板又不能利用,白白掉了
- 3 市场需求较少,使用较少,欠好批量生产。
- 4 工人费用高,因为制作异形钢格板特别杂乱,生产量很低、生产时间长,工人的薪酬所以特别高

钢格栅装固定方法？

方法

介绍

安装

优点

安装夹固定

是用钢板经过机器折弯,打孔之后做成的,夹结实耐用,安装简便,镀锌后的安装夹美观牢固,且不易生锈,能够很好的固定安装夹。

安装夹适用于各种系列的钢格板,由上卡、下卡和M8螺栓组成。

如果采用安装夹进行安装,就具有不破坏锌层和拆卸方便的优点,可使用我厂提供的安装夹固定钢格板,每块板至少应采用四个安装夹,对较大的板块好在可利用的支承物上多安装几个。

焊接固定

焊接固定的方法是:在钢格板每个角根扁钢上,焊缝长不小于20mm,高不小于3mm的角焊。

焊接固定适用于不需拆卸的部位,如设备周围平台,而采用安装夹具有不破坏锌层及拆卸方便的特点。

稳定的固定不容易松动移位,定期不需要替换固定夹子等

钢格栅板怎么受力？

1.承载扁钢 bearing bar

承受主要荷载的扁钢。

2.横杆 cross bar

固定于负载扁钢上的扭绞方钢、圆钢或扁钢等。

3.承载扁钢中心间距 bearing bar centers

相邻的两条承载扁钢中心到中心之间的距离。

#### 4、钢格板长度length

平行于承载扁钢方向的钢格板大尺寸，称为钢格板的长度 (L)。

#### 5、钢格板宽度 width

垂直于承载扁钢方向的钢格板大尺寸，称为钢格板的宽度 (W)。

压焊钢格板：

在承载扁钢和横杆的每个交点处，通过压力电阻焊固定的钢格板，称为压焊钢格板。压焊钢格板的横杆通常采用扭绞方钢。

如图1所示：

图1 压焊钢格板

压锁钢格板：

在承载扁钢和横杆的每个交点处，通过压力将横杆压入承载扁钢或预先开好槽的承载扁钢中，将其固定的钢格板，称为压锁钢格板。压锁钢格板的横杆通常采用扁钢。

如图2所示：

图2 压锁钢格板

怎么选择款式：

钢格板可根据用户的需要，加工成各种尺寸和形状。

承载扁钢的间距和横杆的间距可由供需方根据设计要求确定。

在承载扁钢的端头，一般使用与承载扁钢同规格的扁钢进行包边，也可使用型钢或直接用踢脚板包边，但包边板的截面积不宜小于承载扁钢的截面积。

根据需方的要求，可以不包边交货。

包边采用焊高不小于承载扁钢厚度的单面贴角焊，焊缝长度不得小于承载扁钢厚度的4倍。

钢格板中的切口、开孔超过180mm的，应作包边处理。

3.1 型号表示方法如下：



## 横杆中心间距

注：

1. 钢格板构造型式，例如：

W — 压焊钢格板(在标记中可省略)；

L — 压锁钢格板。

2. 承载扁钢中心间距，单位为毫米（mm）。

3. 横杆中心间距，单位为毫米（mm）。

4. 承载扁钢外形标记：

F -- 扁钢(在标记中可省略)；

-- 型钢；

S -- 齿型扁钢。

5. 表面处理状态标记：

G -- 热浸镀锌(在标记中可省略)；

P -- 涂漆；

U -- 表面不作处理。

## 钢格栅组成部分名称及作用？

荷载扁钢：钢格板主要材料，主要承载负载，均匀分布的扁钢其两端固定的钢梁上。

横杆：扭绞方钢，圆钢、方钢以正交方向焊到荷载扁钢之上，用于固定扁钢。

包边板：与受荷扁钢具有相同截面的扁钢，与受荷扁钢的端头焊接，在包边或开口时要用这种包边板封边。

板长：与受荷扁钢平行的方向上量的总尺寸，即使在比宽度短的情况，也称为长度。设计或写订单时在尺寸后用字母LB（LOADBAR）标注。

板宽：与横杆平行的方向所量的钢格板尺寸，即使在比长度长的情况下，也称为宽度。

冲齿：在扁钢上沿冲制的半圆小缺口，以进一步增强防滑能力。

前护板：焊接在踏步板或楼梯口前缘，增强防滑能力。

挡边板：比包边板高出100mm，焊接在钢格板需要的边上或开口部位，防止人或者物件的跌落。挡边板

的高度可由用户指定。

开孔或缺口：从钢格板上切去一部分，以让管道、设备、立柱或栏杆通过或避开障碍。

净面积：钢格板除去开孔和缺口部分的面积。（ $W \times L$ ）

毛面积：以钢格板大外围尺寸计算的面积（ $W \times L$ ），包括开孔和缺口部分。一般合同面积都是按毛面积计算。

钢格栅板的特点有哪些？

- 1、外形美观：线条简捷，银色外表，现代潮流。
- 2、佳排水：漏水面积达83.3%，是铸铁的两倍多。
- 3、热浸镀锌：防锈力强，免维护及更换。
- 4、防盗设计：盖与框用铰联接，防盗，安全，开启方便。
- 5、节省：大跨，重载时，比铸铁价低且节省被盗或压碎更换的费用。
- 6、高强度：强度和韧性远高于铸铁，可用于码头，机场等大跨度和重载荷的环境。
- 7、规格多：满足不同环境、载荷、跨度、尺寸及形状所需。

钢格栅优点？

节省材料：承受相同荷载下省材料的方式，相应地，可减少支承结构的材料。

减少：省材料，省人工，省工期，免清洁和维护。

施工简便：在预安装好的支承上用螺栓夹固定或焊接固定，一人即可完成。

节省工期：产品无需现场再加工，安装非常迅速。

经久耐用：出厂前经热浸锌防腐处理，耐冲击和重压能力强。

现代气派：外形美观，设计规范，通风透光，给人以整体流畅的现代感受。

结构轻便：用材少，结构轻，且易于吊装。

防积污物：不积雨水，冰雪和灰尘。

减少风阻：因通风好，遇大风风阻小，减少风力破坏。

设计简便：无需小支梁，结构简单，设计简化；无需设计钢格板详图，只注明型号即可，厂方可代客户设计排板图。

通风，采光，散热，防爆，防滑性能好：酸碱腐蚀能力：在PH 6至PH 12.5范围内，锌层表面形成稳定的保护膜，耐腐蚀性能好。

## 钢格栅变形因素有哪些？

- 1.钢格栅使用热镀锌表面处理时，钢格栅遇高温也会多少有变形的现象。如果钢格栅在焊成以后，有很强的内应力的情况下，这时就会发生严重的变形。
- 2.钢格栅基体中的内应力。如果在钢格栅焊接的时候，没有把扁钢校直，而是把扁钢直接放在模上焊接。表面上看起来是直的，实际上这时钢格栅产生了比较强的内应力。如果再加上较强的外力作用(如比遇高温、摔打、挤压)，内应力会表现出来，钢格栅外形就变成水平的弓形了。
- 3.钢格栅包装运输时尽量避免摔打、挤压和撞击。

## 钢格栅焊接注意事项？

- 1、焊接前必须清理干净支承钢梁和钢格栅表面上的锌层、油漆、铁锈、油污和水等。
- 2、假如在焊接采用分段焊，焊缝长度不小于25mm。焊角高度不小于5mm，焊于钢格栅承载扁钢一侧，焊缝数量参见下，焊接后，去除焊渣和飞溅，手工涂两道富锌漆。

## 钢格栅选择方法？

原材料选择、板材厚度选择、款式选择、承载要求选择、实际综合运用设计。

防腐的考虑，进行表面抛光处理，来除掉焊接过程中留下的焊渣或疤痕等。

是有材质、扁钢厚度、圆钢直径、钢格栅板面、钢格栅焊接处等这些。

看一下加工的工艺，外观是否美观。

外形尺寸及其其他不符合合同及图纸要求。

## 钢格栅清洗方法？

高压水喷射洗清

## 钢格栅重量计算方法？

$Wt=(b1t1N1+b2t2N2+2b3t3) \times 10^{-6}$ :  $Wt$ —钢格栅重量，单为千克每平方米 ( $kgm^2$ ) ;  
 $t1$ —承载扁钢宽度，单为毫米 ( $mm$ ) ;  $b1$ —承载扁钢厚度，单为毫米 ( $mm$ ) ;  
 $N1$ —每米钢格栅中承载扁钢条数 ;  $t2$ —横杆宽度，单为毫米 ( $mm$ ) ;  
 $b2$ —横杆厚度，单为毫米 ( $mm$ ) ;  $N2$ —每米钢格栅中横杆条数 ;  
 $t3$ —包边扁钢宽度，单为毫米 ( $mm$ ) ;  $b3$ —包边扁钢厚度，单为毫米 ( $mm$ ) ;  
—材料密度，单为千克每立方米 ( $kgm^3$ ) ; 钢材密度按7850 $kgm^3$ 计算 ;  
--表面处理增重系数 ; 热浸锌增重按1.06计算

## 钢格栅打包方法？

三种方法：

打包带打捆，一般适用于比较整齐的钢格板；

螺丝杆固定，采用4根螺丝杆穿过钢格板孔径，用螺丝锁定的保证方法；

托盘保证，一般针对出口装箱。

钢格栅安装注意事项？

- 1、按照图纸验收钢格栅
- 2、钢格栅编号
- 3、确定扁钢方向及承载方向，安装工序须从层的钢梯结构向四周铺设。
- 4、每块钢格栅板上至少须配备2套安装夹，焊接固定完成时焊接接触点须喷漆处理，防止生锈。
- 5、钢格栅板安装一块须固定一块，严禁在高空作业时，在未固定的钢格栅板上站人。
- 6、高空作业钢格栅板时，安装员应系好安全带，做好防护措施。
- 7、严禁钢格栅板高空作业安装人员口袋内装有小型工具和配件（扳手、焊条等），以免坠落伤人。