

# 新型矿用w型钢带机钢带成型机

产品名称	新型矿用w型钢带机钢带成型机
公司名称	邢台信中机械制造有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:华昌 型号:w型 产地:河北
公司地址	河北省邢台市任县邢家湾镇穆口村
联系电话	13930922202 15030996469

## 产品详情

W型系列矿用钢带成型机是我公司依据“中华人民共和国煤炭行业标准《MT/T861-2000》矿用W型钢带W-section steel seraps for coal mine”标准，自行研制生产的矿用钢带成型生产专用设备。它是用2.0mm--5.0mm的卷钢板，从开卷->送料->校平->冷轧成型->冲孔->切断到成品出料为一体全自动流水线生产加工设备。

该设备采用合理的冷弯成型工艺，先进的全数控不停机成型，工业PLC控制技术，科学的材料处理手段，一次性将卷钢板加工成符合标准要求的各种规格的矿用钢带。

该设备功能齐全，性能可靠、操作方便、生产效率高、加工成本低。是加工生产各种矿用W型钢带的理想设备。

邢台市华昌机械制造有限公司实用新型的目的是为了弥补已有技术的不足，提供了一种矿用W型钢带成型机，冷轧过程中成形力较小，加工后的W型钢带无拉薄的区段，同时可使冷轧设备动力功率减小，并能选用较低强度的机架及传动机构中的零件。本实用新型是通过以下技术方案来实现的:一种矿用W型钢带成型机，包括有机架，其特征在于:所述机架上架设有五道相互配合的轧辊组，所述轧辊组分别包括有两并列的上、下轧辊，两上、下轧辊分别位于待成型钢带的两侧，且上、下轧辊的中部分别有转轴穿过，所述转轴由电机同步驱动，所述五道相互配合的轧辊组为第一道轧辊组、第二道轧辊组、第三道轧辊组、第四道轧辊组、第五道轧辊组，其之间相互配合只对钢带进行不同角度和位置的折弯，待成型钢带依次经过第一道轧辊组到第五道轧辊即可成型。第一道轧辊组上轧辊的外侧分别设有向下倾斜的锥体，且下轧辊的外侧分别设有向下倾斜的凸台配合的向上倾斜的锥体。第二道轧辊组上轧辊的内侧分别设有台阶凹槽，且下轧辊的内侧分别设有与台阶凹槽配合的台阶凸起。第三道轧辊组上轧辊的外侧分别设有向下凸出的三角形环形凸台，且下轧辊的外侧分别设有与三角形环形凸台配合的三角形环形凹槽。第四道轧辊组上轧辊的内侧分别设有向下凸出的三角形环形凸台，且下轧辊的内侧分别设有与三角形环形凸台配合的三角形环形凹槽。第五道轧辊组上轧辊的内侧对应组合后呈W形状的凸台，且下轧辊的外侧分别设有与W形状的凸台配合的W形状的凹槽。其原理是:在多组轧辊中的每道轧辊的断面都使材料在成形中只产生纯弯曲变形，理论上弯曲变形力使比较小的，并适当选取受力点位置，使每道轧辊需要的弯曲力矩大致相同。本实用新型的优点是:本实用新型结构设计合理，冷轧过程中成形力较小，加工后的W型

钢带无拉薄的区段，同时可使冷轧设备动力功率减小，并能选用较低强度的机架及传动机构中的零件。