

# LNG罐

产品名称	LNG罐
公司名称	河南泓阳压力容器有限公司
价格	.00/个
规格参数	10立方LNG储罐:20立方LNG储罐 30立方LNG储罐:60立方LNG储罐 100立方LNG储罐:150立方LNG储罐
公司地址	北环路386号*** (注册地址)
联系电话	13383800101

## 产品详情

泓阳生产LNG储罐气化站(厂家销售电话13383800101)的安全技术管理 LNG因有的特性和潜在的危险性，要求我们必须对 LNG 站进行全理的工艺、安全设计及设备制造这将为搞好 LNG 站的安全技术管理打下良朋好的基础。

3.1 LNG 站的机构与人员配量应有专门的机构负责 LNG 站的安全技术管理;同进应配备专业技术管理人员;还是岗位操作人员均应经专业技术培训，经考核合格后方可上岗。

3.2 技术管理3.2.1 建立健全LNG站的技术档案包括前期的科研文件、初步设计广件、施工图、整套施工资料、相关部门的审批手续及文件等 3.2.2 制定各岗位的操作规程包括 LNG 车操作规程、 LNG储罐增压操作规程、 LNG储罐倒操作规程、 LNG 空浴(水浴)气化(器)操作规程、 BOG 储罐操作规程、消防水泵操作规程、中心调度控制程序切换操作规程、 LNG 进(出)站称重计量操作规程、天然气加臭操作规程等。

3.2.3 做好 LNG 站技术必造计划

3.3 (生产)安全管理3.3.1

做好岗们人员的安全技术培训包括 LNG 站工艺流程、设备的结构及工作原理、岗信操作规程、设备的日常维护及保养知识、消防器材的使用与保养等，都应进行培训，做到应知应会。3.3.2 建立各岗位的安全生产责任制度，设备巡回检查制度这也是规范安全行为的前提。如对长期静放的 LNG 应定期倒 罐并形成制度，以防“翻滚”现象的发生。3.3.3 建立事故符合工艺要求的各类原始记录包括车记录、 LNG 储罐储存记录、中心控制系统运行记录、巡检记录等，并切实执行。3.3.4 建立事故应急抢险救援预案预案应对抢先救的组织、分工、报警、各种事故(如 LNG 少量泄漏、大量泄漏、直

至着火等)的处置方法等，应详细明确。并定期进行演练，形成制度3.3.5 加强消防设施的管理重点对消防水池(罐)、消防泵、LNG 储罐喷淋设施、干粉灭火设施、可燃气体报警气体报警设施要定期检修(测)，确保其完好有效。3.3.6 加强日常的安全检查与考核通过检查与考核，规范操作行为，杜绝违章，克服麻痹思想。如 LNG 的卸车就值得规范，从槽车进站、计量称重、槽车就位、槽车增压、软管连接、静电接地线连接、LNG 管线置换、卸车、卸车完毕后余气的回收、槽车离位以及卸车过程中的巡检、卸车台(位)与进液储罐的等等，都应有一套完整的规程要求。

### 3.4 设备管理

3.4.1 建立健全生产设备的台帐、卡片、专人管理，做到帐、卡、物相符LNG 储罐等压力容器应取得《压力容器使用证》;设备的命名用说明书、合格证、质量明书、工艺结构图、维修记录等应保存完好并归档。3.4.2 建立完善的设备管理制度、维修保养制度和完好标准具体的生产设备应用专人负责，定期维护保养。3.4.3 强化设备的日常给护与巡回检查LNG 储罐:外观是否清洁;是否存在腐蚀现象;是否存在结霜、冒汗情况;安全附件是否完好;基础是否牢固等。LNG 气化器:外观是否清洁;(气化)结霜是否均匀;焊口是否有开裂泄漏现象;各组切换(自动)是否正常;安全附件是否正常完好。LNG 工艺管线:(装)卸车管线、LNG 储罐出液线保温层是否完好;(装)卸车及出液气化过程中工艺管线伸缩情况是否正常则否有焊口泄漏现象;工艺管线上的阀门(特别是低温阀门)是否有泄漏现象法兰连接处是否存在泄漏现象;安全附件是否完好。