

lng储罐LNG储罐

| | |
|------|--|
| 产品名称 | lng储罐LNG储罐 |
| 公司名称 | 河南泓阳压力容器有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 厚度6mm:20立方LNG储罐 厚度8mm:30立方LNG储罐 厚度10mm:60立方LNG储罐 |
| 公司地址 | 北环路386号*** (注册地址) |
| 联系电话 | 13383800101 |

产品详情

| | | | | | |
|----|-------|----|------------|--------|------|
| 品牌 | 泓阳 | 型号 | CFW60/0.8 | 类型 | 化工储罐 |
| 材质 | 不锈钢储罐 | 容积 | 5-200 (m3) | 是否跨境货源 | 否 |

想了天然气储罐LNG储罐规格、价格方面的问题请联系13383800101 泓阳品牌LNG储罐天然气储罐，质量可靠，价格合理，服务周到。

LNG液化天然气化站安全运行管理

LNG就是液化天然气 (Liquefied Natural Gas) 的简称，主要成分是甲烷。先将气田生产的天然气净化处理，再经超低温 (-162) 加压液化就形成液化天然气。LNG无色、无味、无毒且无腐蚀性，其体积约为同量气态天然气体积的1/600，LNG的重量仅为同体积水的45%左右。

一、LNG气化站主要设备的特性

LNG场站的工艺特点为“低温储存、常温使用”。储罐设计温度达到负196 (摄氏度LNG常温下沸点在负162摄氏度)，而出站天然气温度要求不低于环境温度10摄氏度。

场站低温储罐、低温液体泵绝热性能要好，阀门和管件的保冷性能要好。

LNG站内低温区域内的设备、管道、仪表、阀门及其配件在低温工况条件下操作性能要好，并且具有良好的机械强度、密封性和抗腐蚀性。

因低温液体泵启动过程是靠变频器不断提高转速从而达到提高功率增大流量和提供高输出压力，所以

低温液体泵要求提高频率和扩大功率要快，通常在几秒至十几秒内就能满足要求，而且保冷绝热性能要好。

气化设备在普通气候条件下要求能抗地震，耐台风和满足设计要求，达到最大的气化流量。

低温储罐和过滤器的制造及日常运行管理已纳入国家有关压力容器的制造、验收和监查的规范；气化器和低温泵在国内均无相关法规加以规范，在其制造过程中执行美国相关行业标准，在压力容器本体上焊接、改造、维修或移动压力容器的位置，都必须向压力容器的监查单位申报。

二、LNG气化站主要设备结构、常见故障及其维护维修方法

1. LNG低温储罐

LNG低温储罐由碳钢外壳、不锈钢内胆和工艺管道组成，内外壳之间充填珠光沙隔离。内外壳严格按照国家有关规范设计、制造和焊接。经过几十道工序制造、安装，并经检验合格后，其夹层在滚动中充填珠光沙并抽真空制成。150W低温储罐外形尺寸为Φ3720×22451米，空重50871Kg，满载重量123771。

(1) 储罐的结构

低温储罐管道的连接共有7条，上部的连接为内胆顶部，分别有气相管，上部进液管，储罐上部取压管，溢流管共4条，下部的连接为内胆下部共3条，分别是下进液管、出液管和储罐液体压力管。7条管道分别独立从储罐的下部引出。

储罐设有夹层抽真空管1个，测真空管1个（两者均位于储罐底部）；在储罐顶部设置有爆破片（以上3个接口不得随意撬开）。

内胆固定于外壳内侧，顶部采用十字架角铁，底部采用槽钢支架固定。内胆于外壳间距为300毫米。储罐用地脚螺栓固定在地面上。

储罐外壁设有消防喷淋管、防雷避雷针、防静电接地线。

储罐设有压力表和压差液位计，他们分别配有二次表作为自控数据的采集传送终端。

(2) 低温储罐的故障及维护

内外夹层真空度的测定（周期一年）

日常检查储罐设备的配套设施：

储罐基础观察，防止周边开山爆破产生的飞石对储罐的影响。

安全阀频繁打开，疑为BOG气体压力过高。

储罐外侧冒汗，疑为储罐所用的绝热珠光沙下沉所致。

正常储存液位上限为95%，下限为15%，不得低于3米（低温泵的要求）

低温阀门使用一段时间后，会出现漏液现象。若发现上压盖有微漏，应压紧填料压盖。若阀芯不能关闭，应更换阀芯，低温阀门严禁加油和水清洗。