

# 躬行品牌开口油封 用好材质才能造好产品

产品名称	躬行品牌开口油封 用好材质才能造好产品
公司名称	河北躬行机械设备科技有限公司
价格	150.00/件
规格参数	温度:-40 ~ 220 线速度:10m/S 压力:0.05Mpa
公司地址	保定市竞秀区建设南路街道办事处乐凯南大街1188号3楼LD35室商铺（注册地址）
联系电话	13722431280

## 产品详情

躬行品牌[开口油封](#) 用好材质才能造好产品

### 河北躬行科技开口油封安装的注意事项

#### 1、开口油封安装启动前的准备工作及注意事项

a、全面检查机械密封，以及附属装置和管线安装是否齐全，是否符合技术要求。

b、机械密封启动前进行静压试验，检查机械密封是否有泄漏现象。若泄漏较多，应查清原因设法消除。如仍无效，则应拆卸检查并重新安装。一般静压试验压力用2~3公斤/平方厘米。

c、按泵旋向盘车，检查是否轻快均匀。如盘车吃力或不动时，则应检查装配尺寸是否错误，安装是否合理。

#### 2、[开口油封](#)安装与停运

a、启动前应保持密封腔内充满液体。对于输送凝固的介质时，应用蒸气将密封腔加热使介质熔化。启动前必须盘车，以防止突然启动而造成软环碎裂。

b、对于利用泵外封油系统的机械密封，应先启动封油系统。停车后最后停止封油系统。

c、热油泵停运后不能马上停止封油腔及端面密封的冷却水，应待端面密封处油温降到80度以下时，才可以停止冷却水，以免损坏密封零件。

### 3、[开口油封](#)运转

a、泵启动后若有轻微泄漏现象，应观察一段时间。如连续运行4小时，泄漏量仍不减小，则应停泵检查。

b、泵的操作压力应平稳，压力波动不大于1公斤/平方厘米。

c、泵在运转中，应避免发生抽空现象，以免造成密封面干摩擦及密封破坏。

d、密封情况要经常检查。运转中，当其泄漏超过标准时，重质油不大于5滴/分，轻质油不大于10/分，如2-3日内仍无好转趋势，则应停泵检查密封装置。