

湖南焊接钢管批发|湖南焊管厂家现货

产品名称	湖南焊接钢管批发 湖南焊管厂家现货
公司名称	湖南联瑞钢铁有限公司
价格	4900.00/吨
规格参数	材质:Q235
公司地址	天心区钢材大市场藕塘仓库
联系电话	0731-86450008 18942550575

产品详情

湖南焊接钢管批发|湖南焊管厂家现货，焊接钢管也称焊管，是用钢板或带钢经过卷曲成型后焊接制成的钢管，一般定尺6米。焊接钢管生产工艺简单，生产效率高，品种规格多，设备投资少，但一般强度低于无缝钢管。

焊管常用材质为:Q235A, Q235C、Q235B、16Mn、20#、Q345、L245、L290、X42、X46、X60、X80、0Cr13、1Cr17、00Cr19Ni11、1Cr18Ni9、0Cr18Ni11Nb等。

焊接钢管采用的坯料是钢板或带钢，因其焊接工艺不同而分为炉焊管、电焊(电阻焊)管和自动电弧焊管。因其焊接形式的不同分为直缝焊管和螺旋焊管两种。因其端部形状又分为圆形焊管和异型(方、扁等)焊管。焊管因其材质和用途不同而分为如下若干品种:

GB/T3091-2008(低压流体输送用焊接钢管)。主要用于输送水、煤气、空气、油和取暖热水或蒸汽等一般较低压力流体和其它用途管。其代表材质为:Q235A级钢。

GB/T14291-2006(矿用流体输送焊接钢管)。主要用于矿山压风、排水、轴放瓦斯用直缝焊接钢管。其代表材质Q235A、B级钢。

GB/T12770-2002(机械结构用不锈钢焊接钢管)。主要用于机械、汽车、自行车、家具、宾馆和饭店装饰及其他机械部件与结构件。其代表材质0Cr13、1Cr17、00Cr19Ni11、1Cr18Ni9、0Cr18Ni11Nb等。

GB/T12771-1991(流体输送用不锈钢焊接钢管)。主要用于输送低压腐蚀性介质。代表材质为0Cr13、0Cr19Ni9、00Cr19Ni11、00Cr17、0Cr18Ni11Nb、0017Cr17Ni14Mo2等。

另有，装饰用焊接不锈钢管(GB/T 18705-2002)，建筑装饰用不锈钢焊接管材(JG/T 3030-1995)，以及换热器用焊接钢管(YB4103-2000)。

随着优质带钢连轧生产的迅速发展以及焊接和检验技术的进步，焊缝质量不断提升，焊接钢管的品种规格日益增多，并在越来越多的领域代替了无缝钢管。焊接钢管按焊缝的形式分为直缝焊管和螺旋焊管。按生产方法分类:工艺分类-电弧焊管，电阻焊管，(高频，低频)气焊管，炉焊管。

较小口径的焊管采用直缝焊，大口径焊管则多采用螺旋焊;按钢管端部形状分为圆形焊管和异型(方、矩形等)焊管;按材质和用途不同分为矿用流体输送焊接钢管、低压流体输送用镀锌焊接钢管、带式输送机托辊电焊钢管等。根据现行国标中的规格尺寸表，按外径*壁厚由小到大排序。

焊管生产流程：直缝焊管生产工艺简单，生产效率高，成本低，发展较快。螺旋焊管的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加30~100%，而且生产速度较低。

直径大或较厚的焊管，一般用钢坯料直接做成，而小焊管薄壁焊管只需要通过钢带直接焊接就可以了。然后经过简单抛光，拉丝就可以了

补充:焊管是用带钢焊接的，所以在原来它的地位没无缝管高。

湖南焊接钢管批发|湖南焊管厂家现货，焊管工艺流程：原材料开卷--平整--端部剪切及焊接--活套--成形--焊接--内外焊珠去除--预校正--感应热处理--定径及校直--涡流检测--切断--水压检查--酸洗--最终检查(严格把关)--包装--出货。

又分为一般焊管、镀锌焊管、吹氧焊管、电线套管、公制焊管、托辊管、深井泵管、汽车用管、变压器管、电焊薄壁管、电焊异型管、脚手架管和螺旋焊管。