

衡阳镀锌钢管现货|湖南镀锌焊管厂家直销

产品名称	衡阳镀锌钢管现货 湖南镀锌焊管厂家直销
公司名称	湖南联瑞钢铁有限公司
价格	4900.00/吨
规格参数	材质:Q235
公司地址	天心区钢材大市场藕塘仓库
联系电话	0731-86450008 18942550575

产品详情

衡阳镀锌钢管现货|湖南镀锌焊管厂家直销，热镀锌管/冷镀锌钢管/薄壁镀锌管/国标镀锌管重量系数公称壁厚mm 2.0 2.5 2.8 3.2 3.5 3.8 4.0 4.5，系数c 1.064 1.051 1.045 1.040 1.036 1.034 1.032 1.028，钢的牌号:Q215A;Q215B;Q235A;Q235B，试验压力值/Mpa:D10.2-168.3mm为3Mpa;D177.8-323.9mm为5Mpa。

镀锌管理论重量表及公式：镀锌管理论重量公式:(直径-壁厚)x壁厚x0.02466*1.0599=每米重量(公斤/米)

热镀锌管/冷镀锌钢管/薄壁镀锌管/国标镀锌管主要用途：常说的镀锌管现在主要用于输送煤气、暖气。镀锌管作为水管，使用几年后，管内产生大量锈垢，流出的黄水不仅污染洁具，而且夹杂着不光滑内壁滋生的细菌;锈蚀造成水中重金属含量过高，严重危害人体的健康。六、七十年代，国际上发达国家开始开发新型管材，并陆续禁用镀锌管。

湖南联瑞钢铁有限公司钢材订购流程：

我司致力于为客户提供优价，合格的钢材采购整体服务，我们不生产钢材，我们只是钢材的搬运工。我司的服务优势：1、服务速度，报价速度与交货速度。总经理价格支持与采购部支持；2、降低费用，质量承诺，优价服务承诺，达到让利于客户提升客户竞争力的目的。

付款方式：1、订货签订购销合同，付30%货款定金，款到账合同生效；2、现款现货，装车付清全款，如有特殊情况可双方协商付款方式。

送货方式：供方有义务帮助需方联系货运物流或者需方自己联系货车，期间所产生运费及其他相关费用由需方与司机结算。

热镀锌管/冷镀锌钢管/薄壁镀锌管/国标镀锌管技术要求

1、牌号和化学成分：镀锌钢管用钢的牌号和化学成分应符合GB 3091所规定的黑管用钢的牌号和化学成分。

2、制造方法：黑管的制造方法(炉焊或电焊)由制造厂选择。镀锌采用热浸镀锌法。

3、螺纹及管接头

3.1 带螺纹交货的镀锌钢管，螺纹应在镀锌后车制。螺纹应符合YB 822的规定。

3.2 钢制管接头应符合YB 238的规定;可锻铸铁管接头应符合YB 230的规定。

4、力学性能 钢管镀锌前的力学性能应符合GB 3091的规定。

5、镀锌层的均匀性镀锌钢管应作镀锌层均匀性的试验。钢管试样在硫酸铜溶液中连续浸渍5次不得变红(镀铜色)。

6、冷弯曲试验公称口径不大于50mm的镀锌钢管应作冷弯曲试验。弯曲角度为90°，弯曲半径为外径的8倍。试验时不带填充物，试样焊缝处应置于弯曲方向的外侧或上部。试验后，试样上不应有裂缝及锌层剥落同象。

7、水压试验水压试验应在黑管进行，也可用涡流探伤代替水压试验。试验压力或涡流探伤对比试样尺寸应符合GB 3092的规定。

钢材力学性能是保证钢材最终使用性能(机械性能)的重要指标，它取决于钢的化学成分和热处理制度。在钢管标准中，根据不同的使用要求，规定了拉伸性能(抗拉强度、屈服强度或屈服点、伸长率)以及硬度、韧性指标，还有用户要求的高、低温性能等。

抗拉强度(b)

试样在拉伸过程中，在拉断时所承受的最大力(F_b)，除以试样原横截面积(S₀)所得的应力()，称为抗拉强度(b)，单位为N/mm²(MPa)。它表示金属材料在拉力作用下抵抗破坏的最大能力。计算公式为：

式中:F_b--试样拉断时所承受的最大力，N(牛顿); S₀--试样原始横截面积，mm²。

屈服点(s)

具有屈服现象的金属材料，试样在拉伸过程中力不增加(保持恒定)仍能继续伸长时的应力，称屈服点。若力发生下降时，则应区分上、下屈服点。屈服点的单位为N/mm²(MPa)。

上屈服点(s_u):试样发生屈服而力首次下降前的最大应力;

下屈服点(s_l):当不计初始瞬时效应时，屈服阶段中的最小应力。

屈服点的计算公式为:

式中:F_s--试样拉伸过程中屈服力(恒定)，N(牛顿) S₀--试样原始横截面积，mm²。

A、布氏硬度(HB)

用一定直径的钢球或硬质合金球，以规定的试验力(F)压入试样表面，经规定保持时间后卸除试验力，测量试样表面的压痕直径(L)。布氏硬度值是以试验力除以压痕球形表面积所得的商。以HBS(钢球)表示，单位为N/mm²(MPa)。

衡阳镀锌钢管现货|湖南镀锌焊管厂家直销，低压流体输送用镀锌焊接钢管(热浸镀锌部分)

1、镀锌层的均匀性:钢管试样在硫酸铜溶液中连续浸渍5次不得变红(镀铜色)

2、表面质量:镀锌钢管的表面应有完整的镀锌层，不得有未镀上的黑斑和气泡存在，允许有不大的粗糙面和局部锌瘤存在。

3、镀锌层重量:根据需方要求，镀锌钢管可作锌层重量测定，其平均值应不小于500g/平方米，其中任何试样不得小于480g/平方米。