

# PVC胶泥基层处理

产品名称	PVC胶泥基层处理
公司名称	衡水盛宏橡塑制品有限公司
价格	10.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省衡水市景县后留名府乡苦水营
联系电话	0318-2181722 18832836660

## 产品详情

### PVC胶泥

PVC胶泥：它可在-25 --80 条件下适用于各种新旧混凝土屋面板、墙板、楼板、地板、渡槽、水管、天沟、桥梁、堤坝、车道和地下室等建筑物的防水，还可用于涂刷屋面、地面、楼面、基础、洞库、池灌及管道，起到防水、防渗、防腐蚀作用。

PVC胶泥耐高温可达85度左右，在通常状态下为黑色弹性固体，表面不粘手，用刀切开可见截面非常细腻，用手按压弹性较好，可快速回弹。反正在手中揉，可粘于手上，有较好的伸长率，可应用于立面道路修桥梁伸缩缝，如管道接口密封，污水处理厂立墙伸缩缝密封防水，及普通建筑屋面防水。

#### 1. PVC胶泥加热熔化工具的选择

我们曾使用过水桶、铁锅、铁盘等加热容器，通过使用铁锅比较理想。铁桶深受热而积小，PVC胶泥溶化过程中受热不均匀，部分硬化了，部分未溶化，部分已烧焦。而铁锅受热面积大深度浅，边搅拌边溶化，受热均匀，容易达到使用要求的温度。

#### 2. PVC胶泥加热熔化的方法

工地上由于渠线长，不宜集中施工，一般就地挖一个土灶，安一口铁锅，便可加热，其方法是首先将PVC胶泥，切成3kg左右的小块投入锅内小块，投入锅内缓慢加温，不断搅拌，在搅拌时，要贴锅底搅拌炉火要适中均匀，避免大火烘烤。锅内PVC胶泥温度不超过120，保持PVC胶泥不鼓泡，冒黄烟、浓烟。如发现黄烟、浓烟，应立即退火，当温度超过180 时，PVC胶泥则变成海绵状，表面PVC胶泥已老化不能使用，熬制时间大约为30~40min当锅内玛蹄脂基本融化后，可开始用油勺将油汤掏出，边掏边加入块状PVC胶泥，连续作业。

防止PVC胶泥性能发生变化。

#### 3. 屋面施工

- 1、PVC胶泥应有出厂检验报告，合格证，其检验报告归入现场技术档案。
- 2、屋面找平层必须平整、干燥、清洁，基层含水率不得大于9%，否则应设置钢管排气孔等措施；基层表面如有裂缝和缺口、孔洞时，应用砂浆填平。
- 3、屋面找平层的雨水坡度应符合设计的要求，不能有积水现象。
- 4、穿过屋面的管道、预埋件、烟道口、女儿墙等均应在防水层施工前完成，并应做成半径为100~150mm的圆弧或钝角。
- 5、屋面排水应完好，排水口应畅通流水，其出口做成喇叭形的水泥砂浆套。
- 6、基层处理

待基层干燥后，用铁铲将找平层表面的砂浆颗粒、浮灰等铲除掉，用钢丝刷普刷一遍，然后用扫帚将杂物、灰尘和泥砂扫清，再用水冲洗干净后晒干。个别地方潮湿可用布擦干后用喷灯烘干。

7、满涂屋面，PVC胶泥倾倒在屋面上，趁热边浇边刮，刮子应来回刮，一次成活，厚度为2~3mm，边角泛水处用刮子反复揉擦，PVC胶泥与基层粘结牢固，泛水高度应满足设计要求，出水口处的玛蹄脂必须充分与基层粘结，做到封闭严密、流水通畅。

基层不平处PVC胶泥可适当加厚，PVC胶泥防水层不允许露底，玛蹄脂施工时温度不应低于60℃。

施工时如局部出现鼓泡或损坏时，可将该部分用刀切除，用喷灯把其基层部分烘烤干燥，将熔化的PVC胶泥浇灌刮平，四周须搭接100mm即可。

每次停工后，粘结在锅上的填缝料应清理干净，以免影响新填缝料的配制质量。

联系人：王超 联系电话：18832836660

以上信息由盛宏橡塑制品有限公司提供如果有什么问题可以拨打销售热线：0318-2181722将会有专业的人员与你详谈