

润熙现货供应电厂模板倒角条 塑料倒角

产品名称	润熙现货供应电厂模板倒角条 塑料倒角
公司名称	安平县润熙丝网制品有限公司
价格	3.40/米
规格参数	品牌:润熙 规格:25*25 30*30 50*50 长度:3米
公司地址	安平县城西工业区
联系电话	0318-3536535 15130851697

产品详情

本厂生产的变电站模润熙的倒圆角的次品率仅为0.03%，顾客的返单率达到50%，投诉为0，润熙倒圆角的每年出货量在100万米，库存在20万米左右，原料库存400万，能及时应对原材料的波动。

产品优点

- 1、品质稳定，物理性能优异，可多次循环使用。
- 2、色泽鲜艳，产品光泽度高。
- 3、易于后道成品加工，成品率高。
- 4、组成后比金属材质节省成本，具有物美价廉优势。变电站模板倒角/变电站模板圆角/电厂模板护角：圆角条是在混凝土构件模板中起到圆角成型作用的塑料构件。主要为建筑工程装潢中的使用的混凝土成型用圆角条。广泛运用于送变电工程的混凝土施工中，产品不易断裂，质量稳定可靠。

我厂生产的PVC圆角线条产品质量过硬广泛应用于全国各大热电工程。

专利名称变电站混凝土平推式倒圆角模具的制作方法

技术领域本实用新型属于混凝土构件成型技术领域，具体涉及一种变电站混凝土平推式倒圆角模具。

背景技术变电站作为一个工业建筑，在其混凝土道路、设备基础、散水坡、保护帽等项目施工中，传统混凝土构件上表面边角均为直角，这种直角形状不仅线条僵硬，缺乏美感，而且当混凝土构件成型后，容易因后续工序施工造成构件上表面边角出现崩边、破碎现象，从而使得成品保护非常困难。为克服此类混凝土构件边角质量缺陷，提高质量观感，以利于成品保护，现有工程设计时在变电站道路、设备基础、散水坡、保护帽等项目大多采用倒圆角工艺，我厂生产的PVC圆角线条产品质量过硬广泛应用于全国各大热电工程。

专利名称变电站混凝土平推式倒圆角模具的制作方法

技术领域本实用新型属于混凝土构件成型技术领域，具体涉及一种变电站混凝土平推式倒圆角模具。

背景技术变电站作为一个工业建筑，在其混凝土道路、设备基础、散水坡、保护帽等项目施工中，传统混凝土构件上表面边角均为直角，这种直角形状不仅线条僵硬，缺乏美感，而且当混凝土构件成型后，容易因后续工序施工造成构件上表面边角出现崩边、破碎现象，从而使得成品保护非常困难。为克服此类混凝土构件边角质量缺陷，提高质量观感，以利于成品保护，现有工程设计时在变电站道路、设备基础、散水坡、保护帽等项目大多采用倒圆角工艺，工艺·能够很好的消除边角应力集中，提高边角处混凝土整体强度，不易损坏，有利于加强成品保护；同时混凝土构件边角处成型饱满圆润、观感良好。当前工程施工中采用的倒圆角工艺主要有以下两种第一种工艺为钢模板+木模板+塑料(木)线条法，此类工艺在木模板上预装塑料或木质倒角线条，木模外附钢模，增加模板整体刚度，提高道路边缘顺直度。浇注混凝土并养护，待混凝土达到设计强度后拆模即形成圆角。这种工艺存在以下缺点1、工序复杂，耗工时较多；2、消耗木材及塑料线条，造价昂贵且不符合环保节能要求；3、倒圆角质量不稳定，常出现泛沙、气泡问题，需要后期修补。第二种工艺为钢模板+钢线条法，此类工艺在定型钢模上焊接倒圆角钢线条，钢模支设完成后浇注混凝土并养护，待混凝土达到设计强度后拆模即形成圆角。这种工艺存在以下缺点1、变电站混凝土构件尺寸类型多，重复利用率低，导致造价昂贵；2、倒圆角质量不稳定，常出现气泡问题，需要后期修补；3、模具保护及维护难度大、成本高；4、转场运输时容易变形。工艺·能够很好的消除边角应力集中，提高边角处混凝土整体强度，不易损坏，有利于加强成品保护；同时混凝土构件边角处成型饱满圆润、观感良好。当前工程施工中采用的倒圆角工艺主要有以下两种第一种工艺为钢模板+木模板+塑料(木)线条法，此类工艺在木模板上预装塑料或木质倒角线条，木模外附钢模，增加模板整体刚度，提高道路边缘顺直度。浇注混凝土并养护，待混凝土达到设计强度后拆模即形成圆角。这种工艺存在以下缺点1、工序复杂，耗工时较多；2、消耗木材及塑料线条，造价昂贵且不符合环保节能要求；3、倒圆角质量不稳定，常出现泛沙、气泡问题，需要后期修补。第二种工艺为钢模板+钢线条法，此类工艺在定型钢模上焊接倒圆角钢线条，钢模支设完成后浇注混凝土并养护，待混凝土达到设计强度后拆模即形成圆角。这种工艺存在以下缺点1、变电站混凝土构件尺寸类型多，重复利用率低，导致造价昂贵；2、倒圆角质量不稳定，常出现气泡问题，需要后期修补；3、模具保护及维护难度大、成本高；4、转场运输时容易变形。