

烟热回收热泵 全热再回收 环保更节能

产品名称	烟热回收热泵 全热再回收 环保更节能
公司名称	郑州欧纳尔冷暖科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	郑州市新郑市和庄镇炎黄大道与道东路交叉口北200米
联系电话	0371-56629601 13073773809

产品详情

烟热回收热泵机组采用“双级换热冷凝”技术，高温烟气通过一级换热器热回收后，温度降低至60~80℃，一级换热主要吸收烟气的显热，其热量用于加热供暖水，补充末端采暖或者生活热水；降温后的烟气继续通过二级换热器，烟气在二级换热器冷凝，释放出大量的冷凝汽化潜热，并有大量的冷凝水析出，烟气将至常温，回收的热量作为烟热回收热泵主机的热源使用，热泵主机通过转换，产生可以供采暖或者生产生活的热水，同时排烟降至15~25℃排放。

机组特点：

- 1、双级冷凝热回收，可将普通燃气锅炉的排烟温度降至常温，此时排烟中的余热被大量吸收再利用，可节省10%~15%的燃气消耗，节能效果明显。
- 2、烟气在冷凝热回收过程中，有大量冷凝水生成，这些冷凝水经过适当中和处理后，可以作为中水再利用，节水效果好
- 3、烟热回收冷凝过程中，大量的燃烧产生的氮氧化物会溶解到冷凝水中，大大降低锅炉排烟中的有害成分，可很好的实现锅炉的脱硝燃烧，减排效果好
- 4、换热器采用不锈钢材料，耐腐蚀，美观，使用寿命长。

适用场所：燃气锅炉节能、减排改造。

售后服务：24小时响应机制，每年定期巡检。