不锈铁钝化液常温钝化防锈剂

产品名称	不锈铁钝化液常温钝化防锈剂
公司名称	惠州市佳一美金属表面处理材料有限公司
价格	26.00/千克
规格参数	佳一美牌:100 JYM-100:100 惠州:100
公司地址	惠阳区新圩镇塘吓
联系电话	0752-3950016 15307523679

产品详情

简介

通俗的说，不锈铁就是不易生锈的钢铁，又叫马氏体不锈钢， 常用马氏体不锈钢的含碳量为0.1~0.45%，含铬量为12~14%，属于铬不锈钢，通常指Cr13型不锈钢。典型钢号有1Cr13、2Cr13、3Cr13、4Cr13等。这类钢一般用来制作即能承受载荷又需要耐蚀性的各种阀、机泵等零件以及一些不锈工具等。 为了提高耐蚀性，马氏体不锈钢的含碳量都控制在很低的含量范围，一般不超过0.4%。含碳量越低，钢的耐蚀性就越好，而含碳量越高，基体中的含碳量就越高，则钢的强度和硬度就越高；含碳量越高，形成铬的碳化物量也就越多，其耐蚀性就变得越差一些。由此不难看出，4Cr13的强度、硬度指标优于1Cr13，但其耐蚀性却不如1Cr13。所以不锈铁钝化液要加温使用才能使得工件防锈性能好。 在自然状态中，不锈铁会与空气中的氧生成氧化铬类的物质，也就是钝化膜，但这种钝化膜形成的时间较长且并不完整，所以在实际生产过程中我们通过一些化学反应来保证在短时间内钝化膜的完整。这个过程就叫不锈铁的钝化，使用的药液就叫不锈铁钝化液。

主要用途： 本品主要用于所有铁素体、马氏体不锈钢材料的本色钝化，如400系列1Cr13、2Cr13、3Cr13、SUS416、430、SUS420F等无镍不锈钢（410、420、430等）所有型号的不锈铁，用于提高材料的耐腐蚀能力。处理后的工件不改变尺寸和颜色。耐盐雾测试能力可提高6~100倍，佳可达中性盐雾测试780小时不生锈，由于钝化处理时会在工件表面生成一层极、致密而不易破坏的转化膜。广泛应用于食品机械、医器械、餐具、刀具、马达轴芯、五金电子、压力容器及通讯器材等，前景广阔。

特性与优点

本产品具有以下优点:

产品特征	操作优势	客户受益
设备配置需求	低腐蚀、一般塑胶容器即可、无需专用设备	设备易于购买、配置灵活

温度要求	加温浸泡即可使用	方便、节省电力成本
钝化性能	NSS盐雾测试SUS400系列＞120H	性能稳定
适用范围	适合所有马氏体SUS400系列不锈钢材料钝化	材料通用性强、便于使用
氢脆影响	不含配洗效果，优的缓蚀性无氢脆产生	减少氢脆带来的风险

常规工艺流程：

脱脂---漂水---钝化---漂水---稳定处理---漂水---泡纯水---烘干包装

以上工艺根据需要选择

注意事项：

钝化用的容器一般可采用塑料箱、塑料槽、不锈钢槽。

钝化温度为70度浸泡时间30分钟，稳定温度为60度浸泡时间15分钟.。

适合所用400系列的马氏体不锈钢材料。

钝化液不含有害物质，符合、ROHS、REACH环保规范，已通过SGS、FDA等检测。

广泛应用于食品机械、医疗器械、五金电子、压力容器及通讯器材等。

通过规定的蓝点法，35秒不出现蓝点。

作业人员在操作时需要戴好劳动保护用具，避免药液与皮肤的接触。

废水处理，加碱性石灰水或氢氧化钠等中和，使PH值接近7时再排放，对环境无影响。