

## 60银焊丝 BAg60CuZn银焊丝

产品名称	60银焊丝 BAg60CuZn银焊丝
公司名称	天津新东宇焊材销售有限公司
价格	2720.00/千克
规格参数	品牌:东宇 型号:BAg60CuZn 产地:天津
公司地址	天津自贸试验区(中心商务区)迎宾大道1988号 2-701(天津日晟商务秘书有限公司托管第012号)
联系电话	17720062916

## 产品详情

BAg60CuZn钎料是一种含银较高的焊接材料，熔点较低，漫流性良好，钎缝表面光洁。钎焊接头具有良好的连接强度及塑性。适用于钎焊铜及铜合金，钢和不锈钢等。该钎料常用于食品用具、带锯、仪表及波导等产品钎焊。

其他银铜锌钎料牌号及性能如下：

BAg70CuZn(HL307) 主要化学成分：Ag:70 ± 1,Cu:26 ± 1,Zn：余量；

性能：钎焊温度为755-855，导电性好，塑性好，强度高；

应用：适用于铜，黄铜的钎焊。

BAg50CuZn(HL304) 主要化学成分：Ag:50 ± 1,Cu:34 ± 1,Zn：余量；

性能：钎焊温度为775-895，是\*\*\*常用的钎焊的银钎焊料之一；

应用：适用于需承受多次振动载荷的工件，如带锯条等，以及

Ag/Cu，AgW,AgNi,Ag等电触头的焊接。

BAg45CuZn(HL303) 主要化学成分：Ag:45 ± 1,Cu:30 ± 1,Zn：余量；

性能：钎焊温度为745-925 ，有良好的润湿性和填缝能力；

应用：适用于焊缝光洁度好，强度高的焊件以及

Ag/Cu ， AgW,AgNi,Ag等触头的焊接。

BAg25CuZn(HL302) 主要化学成分：Ag:25 ± 1,Cu:40 ± 1,Zn：余量；

性能：钎焊温度为775-895 ，有良好的润湿性和填缝能力；

应用：适用于焊缝光洁度好的落工件，能承受[冲击载荷](#)的铜及铜合

金，钢，不锈钢的工件。