

供应 18银焊条 含锡钎料 可定制

产品名称	供应 18银焊条 含锡钎料 可定制
公司名称	天津新东宇焊材销售有限公司
价格	930.00/千克
规格参数	品牌:东宇 型号:BAg18 产地:天津
公司地址	天津自贸试验区(中心商务区)迎宾大道1988号 2-701(天津日晟商务秘书有限公司托管第012号)
联系电话	17720062916

产品详情

BAg18CuZnSn主要化学成分 Ag:18 ± 1,Cu:44 ± 1,Sn:20 ± 2,Zn: 余量,性能:钎焊温度810-900 ,银含量低,价格低廉,钎焊温度高,钎焊工艺性能好,焊缝强度高,应用:适用于钎焊铜及铜合金。

其他含锡钎料的牌号及性能如下:

BAg25CuZnSn主要化学成份: Ag:25 ± 1,Cu:36 ± 1,Sn:5,Zn: 余量,性能:钎焊温度760-810 ,漫流性较好,钎缝较光洁,应用:适用于钎焊铜,铜合金, [银镍合金](#),钢及不锈钢,可代替HL303银焊条、含镉或锡的银焊条及银焊片;

BAg30CuZnSn 主要化学成分: Ag:30 ± 1,Cu:36,Sn:2,Zn: 余量性能:钎焊温度730-820 应用:可用来代替BAg45CuZn银焊料进行焊接;

BAg56CuZnSn 主要化学成分: Ag:56 ± 1,Cu:22 ± 1,Sn:5 ± 0.5,Zn: 余量,性能:钎焊温度650-760 ,具有熔点低,润湿性和填充间隙能力好,钎焊接头强度和抗腐蚀性能高特点,应用:适用于钎焊铜合金,如:铜波管,金属眼镜架,精密电表的分流器等,规格:银焊条直径不小于1mm,银焊片厚度不小于0.20mm;

BAg60CuSn 主要化学成分: Ag: 60 ± 1,Sn: 9.5 ± 1,Cu: 余量,性能:钎焊温度720-840 ,熔点低,导电性能好,应用:适用于真空器件的末级钎焊,焊缝光洁度好;

BAg40CuZnSnNi(HL322)

主

要化

学成分:

Ag:40 ± 1,Cu:25 ± 1,

Sn:3 ± 0.3, Ni:1.3-1.65, Zn: 余量, 性能
: 钎焊温度640-740 , 是国产银焊料
中

熔点
最低的一

种, 有良好的流动

性和填满间隙的能力, 焊缝表面光洁, 接头强度高, 应用: 适用于调质钢, 可阀合金等焊接;

BAg50CuZnSnNi(HL324) 主要化学成分: Ag:50 ± 1, Cu:21.5, Sn:1 ± 0.3, Ni:0.3-0.65, Zn: 余量, 性能: 钎焊温
度670-770 , 熔点低, 有优良的流动性和填满间隙的能力, 焊缝表面光洁, 钎焊强度比一般银焊料高。