

# 【江苏三辉】三腔加药装置，全自动不锈钢加药装置

产品名称	【江苏三辉】三腔加药装置，全自动不锈钢加药装置
公司名称	江苏三辉环保科技有限公司
价格	24000.00/台
规格参数	江苏:三辉 SPJ:1000 江苏:泰州
公司地址	江苏省泰州市姜堰区高新科技产业园
联系电话	0523-88280008

## 产品详情

加药系统是一种具有投药、搅拌、液体输送、自动控制于一体的成套设备，它被广泛应用于电厂的原水、锅炉给水、油田地面集输脱水处理系统，石油化工各种加药系统和废水处理系统。如投加混凝剂、磷酸盐、氨液、石灰水、缓蚀剂、阻垢剂、杀菌灭藻剂等。

### 结构与工作原理

加药装置主要由溶液箱、搅拌机、计量泵、液位及料位计、控制箱、管路、阀门、安全阀、背压阀、止回阀、脉动阻尼器、压力表、Y型过滤器等组成。加药装置根据所需药剂浓度，在搅拌箱内配置，经搅拌器搅拌均匀后投入溶液箱、用计量泵向投药点或指定系统中输送所配制的溶液。成套加药装置具有结构紧凑、安全简单、操作使用简便等特点。加药装置还可根据用户不同工艺流程的要求，进行有针对性的设计、配置必要的部件，实现自动远程控制等功能。

干粉投加系统是设计用于粉状物料的全自动连续配制和投加系统，从粉剂到配制好的溶液，整个过程均达到全自动、安全、连续运行。干粉按要求的投加量(设定螺杆转速)从料斗进入混合器，通过润湿后进入混合槽进行稀释(设定进水流量)，达到要求浓度的溶液。稀释后的溶液流经熟化槽，再进入储存槽，由计量泵将药液输送至指定点，当储存槽的溶液处于低液位时，液位开关输出信号，启动设备重新进行溶液配制过程；当储存槽的溶液处于高液位时，液位开关发出信号，此循环过程就停止；如果储存槽空了，该循环将再次开始。这样系统得以连续不断地运行，搅拌机不断地将溶液搅拌均匀。料斗的物位仪连续侦测料位，到低位时发出信号，并关闭进水电磁阀，加入物料后自动启动。

## 技术主要特点

\*性能稳定，运行安全可靠，设备出现故障，系统会自动关闭，同时发出报警信号。

\*采用螺旋给料器投加粉体，速度闭环控制，保证投料均匀、分散、精度在1%以内。

\*在规定的生产量及连续投液条件下，所配制溶液的熟化时间保证在2小时以上。其配制浓度为0.05%--0.5%。

\*抗腐蚀性良好，与介质接触处全部采用工程塑料和不锈钢材质。

\*采用三槽溢流式溶液操作系统，使设备结构简单、体积小、安装方便。适用于连续溶解和连续添加药剂的环境。

\*搅拌器采用特殊设计的多级浆叶结构。

\*预混器加速粉料的水化作用，水流状态可以调节。