

聚氨酯直埋保温钢管厂家优选产品

产品名称	聚氨酯直埋保温钢管厂家优选产品
公司名称	河北友元管道制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县孟店乡贾金村
联系电话	0317-6335955 18331751539

产品详情

预制直埋式保温管保温管经六年实物解剖分析和人工老化试验证实使用寿命在15年以上，而地沟敷设保温管保温材料为岩棉或离心棉一般3-5年需更换一次。综上所述，直埋保温管道在保温性能，初投资，施工条件，维护工作量及日常运行费上均有较大优势。保温直埋管道的设计因本工程空调用热水的zui高温度为60℃，zui低温度为7℃，因此直埋管道承受的应力不会太大。一般直埋管道材料为20号无缝钢管或Q235管材，在15℃以上的温度下安装时，直埋敷设供热管道（<100℃）不用采取任何措施，按无补偿安装形式将管道直接埋设地下（无固定支座、无补偿器），管道就可达到安全运行。因此对于区域供冷供热（<100℃的水系统）使用无补偿安装形式将是便捷、安全和经济的。聚氨酯发泡保温钢管zui新结构层次及技术详解，聚氨酯发泡保温钢管产品显著优势

聚氨酯质料是现在市场上常用的保温质料。硬质聚氨酯具有许多优秀性能，在西方国度广泛用于保温隔热范畴聚氨酯保温钢管用于会合供热、供冷和热油的运送及分派的保温管的钢管和聚乙烯外护管，二者用聚氨酯泡沫绝热质料精密地联合为一体。保温管道是一种能够提高保暖温度的钢管，在人们的日常生活中经常被使用，已经被让人们普遍接受和使用。保温钢管普遍使用与建筑、装修及管道的铺设中，能够很好的保证管道的正常和通畅。虽然保温钢管已经内人们普遍使用，但是它的组成成分、保温原理等优势，很多人不是很清楚，下面介绍一下保温钢管的组成及优点，让大家对保温钢管有更充分的认识。大口径发泡保温管道的组成成分是比较简单的，而且它的构成也是比较简单的，能够让人便于理解和想象。保温钢管是一种由输送介质的钢管、高密度聚乙烯外套管以及钢管和外套管之间填充的聚氨酯硬泡保温层紧密结合而成，是一种高密度聚乙烯外护管聚氨酯泡沫塑料预制直埋保温钢管。只需将除锈防腐后的钢管套在聚乙烯套管内，中间注入聚氨酯泡沫，使之充分填满钢管与聚乙烯套管之间的空隙，*终使钢管、套管、保温层形成一个牢固的整体，达到防腐保温的效果，保温钢管就是形成了。保温钢管的这种防腐保温方式可以架空或者埋在地下，整个施工过程均可在现场进行，便于施工和操作，而且很容易被施工人员操控，流程比较简单。

直埋保温钢管生产厂家产品分类；

1、按保温层构造划分高温预制直埋保温管：（1）单一型：适用于150X2以下的供热介质，其中普通型适

用于120℃以下的供热介质，高温型适用于120~150℃的供热介质（推荐使用温度在140~2以下）。此类保温管的保温层由单一保温材料——聚氨酯硬质泡沫塑料构成，外护保温层保护壳。（2）复合型：适用于高温供热介质。此类保温管的保温层由两种保温材料复合而成。保温层、保温层的保护壳和通过热媒的工作钢管，它们不能牢固地粘接在一起。内层为新型耐高温保温材料，如离心玻璃棉毡、复合硅酸盐、玻璃泡沫，外层用聚氨酯硬质泡沫塑料进行复合作。

2、按保护壳材料划分：（1）高密度聚乙烯塑料（俗称夹克）保护壳。（2）玻璃纤维增强不饱和聚酯树脂塑料（俗称玻璃钢）保护壳。（3）采用其他材料的保护壳，如螺旋焊接钢管、直焊缝钢管、波纹管等。

3、按保温管加工场所划分：（1）工厂预制保温管：预制保温管在工厂进行加工制作。（2）现场预制保温管：这种产品是为了节省供热管道工程造价，在20世纪90年代应运而生的一种简易的直埋供热管道。钢管运送到施工现场进行发泡保温，保温后缠绕玻璃钢保护壳。

4、按保温层和热媒钢管的结构形式划分高温预制直埋保温管：（1）脱开式保温管：保温层和钢管之间涂一层低熔点的涂料，如低标号沥青、重油等。它受热后熔化，管道可以在保温层内自由伸缩，绝热层和回填砂土保持静止状态。这种脱开式主要用于高温复合保温管，如蒸汽管道。（2）整体式保温管：钢管、保温材料、保护壳三部分牢固地粘结在一起，形成一个整体结构。当钢管因输送介质而温度升高发生热膨胀时，绝热层随之一起膨胀移动。整体式保温管主要用于热媒温度在150℃以下的场合。

同时，保温管加工和现场挖沟平行进行，只需现场接头，可以缩短工期约50%以上，预制直埋保温管广泛用于液体、气体的输送管网，化工管道保温工程石油、化工、集中供热热网、中央空调通风管道、市政工程等。直埋保温管是一种保温性能好，加安全可靠，工程造价低的直埋预制保温管。有效的解决了城镇集中供热中130℃ - 600℃高温输热用预制直埋保温管的保温、滑动润滑和裸露管端的防水问题。直埋保温管不仅具有传统地沟和架空敷设管道难以比拟的先进技术、实用性能，而且还具有显著的社会效益和经济效益，也是供热节能的有力措施。预制直埋保温管采用直埋供热管道技术，标志着中国供热聚氨酯保温管技术发展已经进入了新的起点。