

钢套钢直埋保温钢管厂家创纪录

产品名称	钢套钢直埋保温钢管厂家创纪录
公司名称	河北友元管道制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县孟店乡贾金村
联系电话	0317-6335955 18331751539

产品详情

钢套钢直埋保温管高温蒸汽保温管/钢套钢蒸气复合保温管适用于输送2.5MPa、350摄氏度以下的蒸汽或其它介质，该产品用钢管做外防护层，具有强度高，不易损坏，施工检修简便，使用寿命长的优点。钢套管（钢套钢）埋设技术是一种防水、防漏、抗渗、抗压和全封闭的埋设新技术，是直埋敷设技术在地下水位较高地区使用的一{次}较大突破。它是由输送介质的钢管、防腐外套钢管以及钢管与外套钢管之间填充的超细玻璃棉组合而成，也可采用石墨、硅钙瓦管壳及填充聚氨酯泡沫复合而成。作为保温材料，聚氨酯材料是目前国际上性能*的保温材料了。聚氨酯硬泡以其极低的导热系数和方便的成型工艺在多个方面具有着不可替代的地位，在节约能源方面有极其重要的意义。在我国西部、北方地区，有大量的输送管道如油田管道、集中供热管道、自来水管、公路等需要保温，其中大部分已经采用或有待采用聚氨酯材料保温。在350℃以下，离心玻璃棉是好的保温材料，质量轻，几何形状稳定，采用多层错缝包扎，有效减少了热损失，同时控制外套表面措施，防止了冷桥的产生，从而使外套防腐层的温度控制得到了保证。并具有遇水干燥后物理性能和几何形状能够完全恢复的特性。

钢套钢蒸汽保温钢管市场应用范围，正随着城镇集中供热和热电联产的大力发展，热力管道技术在国内得到了广泛的应用。直埋敷设方式以其保温效果好、节能效率高；占地少，不影响市政规划；安装方便，施工周期短；使用寿命长，维护费用低等优点，一出现就得到普遍的青睐。我国目前主要采用的直埋蒸汽保温管外护套管的类型有“塑套钢”和“钢套钢”2种。钢套钢埋设的技术路线是在传统的地沟敷设的基础上，用钢套管取代砖地沟或混凝土地沟。管道滑动界面为管道支座与钢套管内壁的界面。钢套管由于强度高、可采用焊接连接，防水密封性能十分高。岩棉钢套钢保温管钢套管（钢套钢）埋设技术是一种防水、管道电预热将钢管作为电阻，利用电能对钢管进行加热，钢管中没有介质，因此，管道沿长度方向预热均匀，预热时间短，而且管道中不存在锚固段，能够达到理想的管道预热效果。热消耗量针对各种预热方式，按照相同的计算条件下，对各种预热方式所消耗的热量进行了计算。管道预热时间受钢管的管径、壁厚，以及管道的热损失的影响，在相同的条件下，由于电预热的热消耗量*小，因此，将管道加热到预热温度所需要的时间*短；风预热的热消耗量*，而水预热的热消耗量虽然相对较小，但水预热由于管道的摩擦力较大，因此，达到设计伸长量所需要的时间很长，因此，风预热和水预热的预热时间大约为电预热的3~5倍。管道电预热是通过预热设备提供一个低电压、高电流的电能，将供回水管道作为电阻通过电缆连接起来，与预热设备形成回路，将钢管温度加热到设计预热温度。

我公司用引进的高压成套聚氨酯发泡设备生产的三位一体直埋保温管整体性能优良、严格执行钢管外表面除锈处理和外护管内表面电晕处理工艺，进一步提高保温管的粘接性能。保温层材料为密度60kg/m³至80kg/m³的硬质聚氨酯泡沫，充分添满钢管与套管之间的间隙，并具有一定的粘接强度，使钢管、外套管及保温层三者之间形成一个牢固的整体。聚氨酯泡沫具有良好的机械性能和绝热性能，通常情况下可耐温120℃，通过改性或与其它隔热材料组合可耐温180℃。

防腐保温钢管

直埋式预制保温管简称“管中管”或“夹克管”是利用聚氨酯泡沫优良的粘合性，在发泡时巧妙地将聚乙烯外壳或玻璃钢外壳和硬质聚氨酯泡沫塑料以及钢管结合成一整体结构的复合管。由于此管比其它结构的保温性能好、防水、防腐，使用寿命长施工简便等优点，是目前国内外公认的*理想的保温材料。我公司在保障产品质量的前提下，负责为用户现场施工。