网带输送机生产厂家

产品名称	网带输送机生产厂家
公司名称	宁津县松鑫机械有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:松鑫 型号:定制 材质:定制
公司地址	中国 山东 宁津县 城南大祁工业园
联系电话	86 0534 5531177 17663087793

产品详情

常用带宽

网带输送机的最常用带宽有：100毫米，150毫米，200毫米，250毫米，300毫米，400毫米，500毫米，650毫米，800毫米，1000毫米，1200毫米，1400毫米，1600毫米，1800毫米，2000毫米，2200毫米，2400毫米，另外不锈钢网带输送机的输送机网带是一种非标的产品，所以带宽是可以定做的.

常用带速

网带输送机的最常用带速：0.25米/秒，0.4米/秒，0.5米/秒，0.8米/秒，1.0米/秒，1.25米/秒，1.6米/秒，2.0米/秒，2.5米/秒，3.15米/秒，4.0米/秒，4.5米/秒，5.0米/秒，5.6米/秒，6.5米/秒。

日常保养

1、网带输送机在工作过程中应有固定人员看管。看管人员必须是具有一般技术常识及对本输送机的性能比较熟悉。

2、企业应制定输送机应“ 设备维护、检修、安全操作规程 ”以便看管人员遵守。看管人员必须有交接班制度。

3、向皮带输送机给料应该均匀，不得给料过多而使进料漏斗被物料塞满而溢出。

4、输送机工作过程中，非看管人员不得靠近机器；任何人员不得触摸任何旋转部件。发生故障时，必须立即停止运转，消除故障。如有不易立即消除但对工作无过大影响的缺陷，应作记载，待检修时消除。

5、看管输送机时，应经常观察各部件的运行情况，检查各处连接螺栓，发现松动及时拧紧。但绝对禁止输送机运转时，对输送机的运转部件进行清扫和修理。

6、尾部装配的螺旋拉紧装置应调整适宜，保持输送带具有正常工作的拉力。看管人员应经常观察输送带的工作情况，局部损坏的地方，应视其破损程度（既是否对生产造成影响）而决定是否立即更换或待检修时更换新的。对拆下的输送带应视其磨损程度而另作它用。

7、看管皮带输送机时在于观察其工作状态、清扫、润滑以及检查调整螺旋拉紧装置等零星工作。

8、网带输送机一般情况下应在无负荷时起动，在物料卸完后停车。

9、输送机除在使用过程中保持正常的润滑和拆换个别损坏的零部件外，每工作6个月必须全面检修一次。检修时必须消除在使用中及记载的缺陷，拆换损废零部件及更换润滑油等。

10、企业可根据输送机的工作条件制定检修周期。