

油脂-糖（蜂蜜）混合不分层乳化机

产品名称	油脂-糖（蜂蜜）混合不分层乳化机
公司名称	太仓希德机械科技有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:SID 型号:LD-5L 产地:苏州太仓
公司地址	太仓市沙溪镇涂松村岳鹿路
联系电话	15062593353

产品详情

油脂-糖（蜂蜜）混合不分层乳化机作为众多注心食品的主要配料，食用油与糖心（蜂蜜）发挥着不可替代的作用。其中非常重要的工艺环节，就是食用油与糖心的乳化。

SID高速乳化机，可以很好地帮助食品企业解决这个工艺问题。

（洽谈：15062593353）

工艺方法：将2：1重量的食用油，糖心，分别加热到80℃，配制粉料加入糖心中搅拌分散开，后将食用油导入高速乳化机循环料斗中，开机低速循环，再将食用油缓缓倒入料斗中，将乳化机转速开到25000RPM，乳化一定时间即可。

终产品是非常清澈的均匀的乳液。

SID油脂-糖（蜂蜜）混合不分层乳化机采用德国先进的定转子技术以及皮带传动技术，是SID希德公司主打的应用方向，通过研制出集成式的乳化分散（可真空）一体分散机，针对各类纳米无机材料推出的各类工作刀头能够满足很多特性的材料乳化与分散，温度、真空度、时间、乳化分散力度都是可控的，真正实现了智能化操控。设备即兼顾了高速研磨剪切，又具体了超高速分散、乳化、均质等功能。转速高达28000rpm，线速度高可以48m/s。设备拥有很强的乳化分散能力。

SID油脂-糖（蜂蜜）混合不分层乳化机的工作原理和特点

有非常高的剪切速度和剪切力，粒径约为0.2-2微米可以确保高速分散乳化的稳定。使终的油水产品可以长期存在，稳定不分层。

设备可以适用于各种类别分散乳化工艺，也可用于生产包括对乳状液、悬浮液和胶体的均质混合。

级乳化机由定、转子系统所产生的剪切力使得溶质转移速度增加，从而使单一分子和宏观分子媒介的分解加速。工作头组合可以将果果实颗粒充分细化。

LD系列的线速度很高，剪切间隙非常小，这样当物料经过的时候，形成的摩擦力就比较剧烈。定转子被制成层齿形，具有精细度递升的锯齿突起和凹槽。定子可以无限制的被调整到所需要的与转子之间的距离。在增强的流体湍流下，凹槽在每级都可以改变方向。高质量的表面抛光和结构材料，可以满足不同行业的多种要求。

(洽谈：15062593353)

以下参数供参考：

型号	LD-1L	LD-2L	LD-5L	LD-10L
电源	220V/50/60HZ			
最小搅拌量	300ml	500ml	1000ml	3000ml
最小乳化量	500ml	1000ml	2000ml	5000ml
最大处理量	1000ml	2000ml	5000ml	100000ml
最高工作温度	120 ° (可选配250 配置			
加热方式	水浴、油浴循环			
可达真空	-0.096Mpa (正压可选)			
最大处理粘度	70000CP (130000CP超高粘度可选)			
搅拌机功率	120W	120W	180W	180W
搅拌机转速	0-200rpm (超高转速可选)			
桨叶配置	锚式刮壁搅拌桨 (螺带式可选)			
刮板材质	硅橡胶 (PTFE硬刮壁可选)			
乳化均质机功率	500W	500W	1050W	1050W
乳化均质机转速	10000~28000rpm		5000~25000rpm	
乳化工作头型号	20BCS	20BCS	25BCS	30BCS
反应釜盖开口	均质机口+投料口+测温口+真空口+3个备用扣			
支架升降方式	电动升降 (手动选配)			
支架升降形成	230mm	230mm	280mm	280mm
接触物料材质	SUS316L不锈钢+PTFE+硅硼玻璃夹层容器			
反应釜体材质	硅硼玻璃夹层容器 (SUS316L不锈钢容器可选)			
真空口外径	10mm			
夹层进口、出口	12mm			
外包装尺寸	460 × 410 × 900mm		480 × 420 × 900mm	
重量	35KG	37KG	40KG	45KG
包装方式	木箱包装			