

岛内外压铸件冲切液压机厂家

产品名称	岛内外压铸件冲切液压机厂家
公司名称	中山市钢谷智能科技有限公司
价格	140000.00/台
规格参数	钢谷:1 Y06K:2 深圳:3
公司地址	火炬开发区建业路32号
联系电话	0760-22114036 18576011480

产品详情

一、伺服液压压装机是由伺服马达驱动高精密伺服泵来控制液压系统流量装配作业的，压力直接由伺服马达的扭力与油缸的缸径大小而转变成的；而普通液压机是由马达驱动油泵，经过换向阀改变方向再由液压缸执行压力作业的，其压力经过油管和阀体，有一定的损失。二、节能环保：伺服液压压装机采用的是伺服马达，其待机状态下，马达是不转的，而且在压装过程中，速度是变化的，功率也是变化的。而普通液压机，待机过程中马达一直在转，需要消耗一定的电量，在工作中也是恒速转动，耗电量相比会高些。普通马达和伺服马达相比，噪音也会偏大些。三、控制方面：伺服液压压装机，在一定范围内可任意设定多段冲程速度、位移停止、到位停止、到达压力停止等。而普通液压机则受管路和阀体及油缸缸体的密封性影响，不可能有很高的精度控制，且很多是借助机械限位来实现，若要接近电子压力机控制的精度，设备成本会远远高于电子压力机而且控制更加复杂。四、伺服液压压装机有以下功能：A 在线压装质量判定：压装力与位移全过程曲线图可以显示在液晶显示触摸屏上；全过程控制可以在作业进行中的任意阶段自动判定产品是否合格，100%实时去除不良品，从而实现在线质量管理；B 压装力、压入深度、压装速度、保压时间等全部可以在操作面板上进行数值输入，界面友好，操作简单；C 可自行定制、存贮、调用压装程序100套：七种压装模式可供选择，满足您不同的工艺需求；D 通过外部端口连接计算机，可以将压装数据存贮在计算机中，保证产品加工数据的可追溯性，便于生产质量控制管理；E 由于机器本身就具有的压力和位移控制功能，所以不需要另外在工装上加硬限位，加工不同规格产品时只需调用不同压装程序，因此可以轻松地实现一机多用和柔性组线。五、伺服液压压装机:1.安全性低、噪音大。2.耗电量高、污染大。3.精密度控制不易。4.品质管理不易。5.模具制作成本高。