

精密数控伺服电机压装机设备冲床

产品名称	精密数控伺服电机压装机设备冲床
公司名称	中山市钢谷智能科技有限公司
价格	125000.00/台
规格参数	钢谷:2 YXS:2 深圳:2
公司地址	火炬开发区建业路32号
联系电话	0760-22114036 18576011480

产品详情

精密数控伺服电机压装机设备冲床系列：一、设备技术要求

- 1、压力80KN，实现设定压力压装，压装力检测精度为千分之一（注：在 8000N时精度不低于10%）。
- 2、实现竖直方向定位，位置模式下重复定位精度为正负0.01mm。
- 3、行程为200mm。
- 4、工作台到压头距离为350mm。
- 5、工作台中心孔直径、上模柄安装孔直径：20mm（按贵司要求制作）。

6、工作台尺寸：左右*前后：400*300mm，工作台带水平X、Y轴方向微调、锁紧装置，以方便上模柄安装孔与工作台安装孔同轴度调节。

7、工作行程与非工作行程速度在可设定范围内任意可调。

8、具备压装数据存取功能。

9、具备压装力与位移曲线显示功能。

10、设备结构形式：弓形。

11、设备放置方式：落地式。

12、采取相关措施，保证地板承重不小于500KG/平方米。

设备行业应用：

电子、家电、印刷、**包装**

、塑胶、家具、汽车等行业（如马达组立，轴心、轴承压入，变压器成型，电器开关组立，电子、计算机零件组立，铆合，相框成型，塑胶成型，切断，**钢管**弯曲成型等），

设备主要功能：1. 控制设备的压装出力，实时显示当前设备出力;2. 以0.01MM为单位实时显示当前压装位置;3. 实时描绘力与位移的压装曲线;4. 在零件压入过程中可进行过盈量检测;5. 可对终压装位置进行对比，以检测是否压入到位;6. 可对产品的刚性进行检测;7. 可对压装到数据进行存储;

8.采用增速液压缸，工作时先快后慢，噪音低，高效益，低能耗。

9.过盈检测（预设5点位置的力进行上下限对比）10.以X轴为位移，Y轴为力进行力位移曲线描绘。11.可将压装数据保存成EXCEL格式，12.可存储20套设定参数，8套不同的设备动作。

精密数控伺服电机压装机冲床设备在机械行业是一种新行设备，精度高，质量好，功能多，体积小，普通设备与[液压机](#)

达不到的，伺服电机压装机就能达到，保证广大的消费基者用的放心，希望大家来电光顾！