

3T高精度数控伺服压装冲床

产品名称	3T高精度数控伺服压装冲床
公司名称	中山市钢谷智能科技有限公司
价格	125000.00/台
规格参数	钢谷:2 YXS:3 深圳:4
公司地址	火炬开发区建业路32号
联系电话	0760-22114036 18576011480

产品详情

3T高精度数控伺服压装冲床

由伺服马达驱动精密丝缸实施精密压装作业；

压闭装模式：

- 1.恒定压装速度，设定位置停止；
- 2.恒定压装速度，设定压力停止；
- 3.恒定压装速度，设定位移停止；

环保、节能、安全：通过交流伺服电机驱动电子压力能提供洁净的工作环境。电子压力机和气压、液压设备相比节能80%，为了确保安全，电子压力机设置了故障保护电路，可选

择安全光栅与I/O接口通讯。

质量判定功能：

在线质量检测功能，确保产品质量；取样点可自由设定（5点）

参数报表储存功能：

通过USB接口连接,压装作业数据结果能有序的储存在U盘。以

确保产品数据的可追溯性，有效控制生产质量。

触摸式控制屏：

人机界面是清晰的大屏幕液晶触摸屏，提供了友好的人机对话功能。

自诊断能：

设备发生故障，电子压力机能显示错误信息，并提示解决方案，方便很快找出问题并解决。

多功能I/O通讯接口：通过该接口可以与外部设备通讯，方便全自动化的整合；

1.参数设置状态，双手按下两只按钮，压力头慢速滑行，当释放任一按钮,压力头

保存在当前位置,继续按下,压头继续滑行.当同时释放两只按钮时,压力头慢速滑行

回原位

2. 运行状态下,作为设备启动触发信号,为了确保安全和适宜用于不同的生产需求,

3.启动模式分为以下四种:

3A: 双手触发启动, 为确保操作者的人身安全, 在加装光栅保护的工作环境下, 将电子压力机设置为双手触发启动模式, 在1秒时间内双手同时按下启动按钮, 电子压力机自动启动并完成一个工作循环;

3B: 双手持续启动, 为确保操作者的人身安全, 在没有外加光栅保护的工作环境下, 将电子压力机设置为双手持续启动模式, 在1秒时间内双手同时按下启动按钮并长按按钮, 直到完成一个工作循环, 如果在压装程中释放任一按钮电子压力停在当前位置, 并报警;

3C: 单循环压装模式; 采用A、B启动模式, 每启动一次设备完成一个工作循环, 此模式适用于零部件的压装连接;

3D: 往复循环试验模式; 使用此模式必须关闭B启动模式功能, 在此模式下按下左按钮设备开始启动往复完成同一压装程序, 按下右按钮时完成循环压装作业, 此模式适用于产品疲劳试验;