

精密数控伺服压装机

产品名称	精密数控伺服压装机
公司名称	中山市钢谷智能科技有限公司
价格	125000.00/台
规格参数	钢谷:2 YXS:2 深圳:2
公司地址	火炬开发区建业路32号
联系电话	0760-22114036 18576011480

产品详情

精密数控伺服电子压装机系列：设备技术要求

- 1.压力30KN，实现设定压力压装，压装力检测精度为千分之一（注：在 3000N时精度不低于10%）。
- 2.实现垂直方向定位，位置模式下重复定位精度为正负0.01mm。
- 3.工作台带十字T型槽、锁紧装置，以方便上模柄安装孔与工作台安装孔同轴度调节。
- 4.工作行程与非工作行程速度在可设定范围内任意可调。
- 5.设备带有左右护罩网与安全保护光栅，（护网罩宽度，长度根据客户要求）

6.具备压装数据存取功能。

7.具备压装力与位移曲线显示功能，压装力坐标小刻度600N（或60Kg），曲线坐标显示局部曲线设定小刻度0.01mm。

8.设备结构形式：弓形。

9.设备放置方式：落地式。

10.驱动方式：日本安川伺服驱动系统。

11.压力、行程、速度可以设定,压力设定小值1牛顿(或0.1KG)。

12.位移精度：±0.01mm.

13.软件增加两种速度控制模式:

快进1、探测缓进、快进2、工进、保压、快退； 快进、工进、保压、快退。

14.压装过程的压装力显示模式：实时值和值。

设备特点：1、冲程五段速精密压装；

2、在线压装质量判定； 3、压装曲线显示；

4、七种压装模式供选择；

5、100套压装程序可设定； 6、压装数据传送和存贮。冲程五段速：

快进、探测、压装、保压、返回七种压装模式可在程序设定时选择：恒定压装速度，设定位置停止恒定压装速度，设定压力停止恒定压装速度，设定位移停止恒定压装速度，I/O

触发停止压力/位移，两段式模式压力/压力，两段式模式压力/位置，两段式模式适用优势：实现压力和位移全闭环控制的高精度特性是其它类型压力机所不能比拟的；相比传统气动、液压压力机，节能效果达80%以上，且更加环保、安全，能满足无尘车间内设备使用要求；压装力与位移全过程曲线图可以显示在液晶显示屏上；全过程控制可以在作业进行中的任意阶段自动断定产品是否合格，100%实时去除不良品，从而实现在线质量管理；压装力、压入深度、压装速度、保压时间等全部可以在操作面板上进行数值输入，界面友好，操作简单；可自行定制、存贮、调用压装程序100套；七种压装模式可供选择，满足您不同的工艺需求；通过外部端口连接计算机，可以将压装数据存贮在计算机中，保证产品加工数据的可追溯性，便于生产质量控制管理；由于机器本身就具有的压力和位移控制功能，所以不需要另外在工装上加硬限位，加工不同规格产品时只需调用不同压装程序，因此可以轻松实现一机多用和柔性组线。