

直埋钢套钢保温钢管价格

产品名称	直埋钢套钢保温钢管价格
公司名称	沧州友通管道有限公司
价格	3300.00/吨
规格参数	友通:保温钢管 2200mm*18:4500一吨
公司地址	盐山县蒲洼开发区
联系电话	0317-6288720 13785768099

产品详情

直埋钢套钢保温钢管价格

直埋钢套钢保温钢管的内滑动外固定就是工作钢管受热膨胀时，钢管运动，发生位移，而保温结构层与外套管成一整体结构，不产生运动。外固定即工作钢管和外保护管同时固定，在每一段管道和补偿器的两端，都要设两个很大的钢筋混凝土支墩，才能保证管道的固定。不设导向支架。外固定因为必须设钢筋混凝土支墩，所以施工占地大、投资多、工期长，而且支墩又是直埋保温钢管的薄弱部位，该部位易产生"热桥"，也易出现渗水现象，管道运行不正常时，该部位也易出现事故。

直埋钢套钢保温钢管的选用：性能特点：

- 1、使用了导热系数低、隔热性能好的硬质聚氨酯作为隔热材料，具有优异的隔热性。
- 2、正常运行后130 的水输送到40公里以外时，降温仅为1 左右。
- 3、有很强的防水和耐腐蚀能力，不需附设管沟，可直接埋入地下或水中，施工简便迅速，综合造价低。
- 4、在低温条件下也具有良好的耐腐蚀和耐冲击性，可直接埋入冻土层。
- 5、预制保温管使用了耐腐蚀性的(HDPE：高密度聚乙烯)外套管，不受生物和化学腐蚀的影响。
- 6、可根据用户提供DN20~DN1200之间各种管径及保温厚度的管材和相配套的管件(弯头、三通、变径管、固定节等)
- 7、产品执行中华人民共和国城镇建设行业标准CJ/T 114和CJ/T 115-标准。
- 8、为确保预制直埋保温管三位一体，发泡前钢管外表面处理，塑料管内表面电晕处理，其中除锈等级达

到GB/T 8923中Sa2.5的规定，外壳管内表面张力达到50达因/厘米。

9、聚乙烯外护管采用高密度聚乙烯材料，辅以抗氧剂等各种助剂制成，并对原材料和产品质量进行严格检验，确保产品质量达到CJ/114-标准和直埋管外护管的技术要求，提高了外护管的整体质量。具体技术指标见下表。

10、公司配备有进口和国产高压发泡机、液压穿管机，提高了产品的整体质量。

黑夹克聚氨酯发泡保温管泡沫具有良好的机械性能和绝热聚氨酯保温管应用：聚氨酯保温管用于室内外各种管道，集中供热管道，中央空调管道、化工、等工业管道的保温、保冷工程。概述聚氨酯发泡保温管自三十年代聚氨酯合成材料诞生以来，一直作为一种优良的绝热保温材料而得到迅速发展，其应用范围也越来越广泛，更由于其施工简便、节能防腐效果显著而被大量地用于各种供热、制冷、输油、输汽等各种管道。大量地用于各种供热、制冷、输油、输汽等各种管道。

钢套钢蒸汽保温钢管固定支架技术标准，钢套钢蒸汽保温钢管生产过程。钢套钢直埋保温管由工作钢管、保温层、滚动导向管托、外套管(钢管)、防腐层组成，保温材料捆扎在工作钢管上，依靠滚动导向管托在外套管内整体式热膨胀移动，故不损坏保温层，固定支架为内置式固定支架，无须原先“三通式固定支架”的庞大的钢筋混凝土支墩，是理想的蒸汽管敷设方式。经多年使用实践中和有关检测中心检测使用寿命可达三十年以上。产品适用范围输送介质：蒸汽工作压力：1.6MPa介质温度：350 工作环境：地下土壤三、产品结构示意图1、芯管(钢管)2、憎水XN-3硅酸铝保温壳(或憎水复合硅酸盐保温壳或无石棉硅酸钙保温壳)3、滚动导向管托4、捆扎带管5、外护管(钢套管)6、防腐层四、产品材料技术要求1、工作钢管钢管材质为输送流体用无缝钢管，采用GB8163标准，或采用GB3087标准，亦可应客户要求或视供货情况采用其它标准的钢管。2、保温层保温材料选用憎水型复合硅酸盐管壳或XN-3硅酸铝(防潮陶瓷制品)保温管壳，亦可应客户要求选用其它材质的保温材料。保温材料错面双层错缝捆扎在工作钢管上连成一体，减少了热损失，与钢套管不发生面摩擦，延长了保温层的使用寿命，其厚度随介质温度而定。