

高压对焊法兰厂家

产品名称	高压对焊法兰厂家
公司名称	沧州友鑫管道设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县蒲洼城工业区蒲洼东路南侧
联系电话	18831769895

产品详情

高压对焊法兰厂家18831769895专用,连接就是把两个管道、管件或器材,先各自固定在一个法兰盘上,两个法兰盘之间,加上法兰垫,用螺栓紧固在一起,完成了连接。河北经济记者吴编辑发布,生活的启示是需要我们对人生的积极认识,平静的去应对烦恼的冲击和曲折,包括那些突然和偶然,旅途很远,意志弥坚,豁达的,微笑着,不忧郁,不拘泥,活泼的生存,安静的对待。

高压对焊法兰要求严格：

一、对焊法兰的级别及其技术要求应符合JB4726-4728的相应要求。

1、公称压力PN为0.25MP-1.0MPa的碳素钢、奥氏体不锈钢锻件允许采用 级锻件。

2、除以下规定外，公称压力PN为1.6MPa-6.3MPa的锻件应符合 级或 级以上锻件级别的要求。

3、符合以下情况之一者，应符合 及锻件的要求：（1）公称压力PN 10.0MPa法兰用锻件；（2）公称压力PN>4.0MPa的铬钼钢锻件；（3）公称压力PN>1.6MPa且工作温度 -20摄氏度的铁素体钢锻件。

二、对焊法兰一般采用锻件或锻轧工艺制成。当采用钢板或型钢制造时，必须符合下列要求：

1、对焊法兰应经超声波探伤，无分层缺陷；

2、应沿钢材轧制方向切割成条状，经弯制对焊成圆环，并使钢材的表面形成环的柱面。不得采用钢板直接机加工成带颈对焊法兰；圆环的对接焊缝应进行焊后热处理，并作100射线或超声波探伤，且射线探伤符合JB4730的II级要求，超声波探伤符合JB4730的I级要求。

3、环的对接焊缝应采用全熔透焊缝。

高压对焊法兰应用领域：

1.市政工程：城市建筑给排水、天然气、燃气输送管道。

2. 化学工业：石油化工、化肥、化学、橡胶塑料，含酸、碱、盐流体的制造业等行业输送腐蚀性气体、液体。
3. 矿山：通风管及工程用管。
4. 钢铁工业：循环水管、输水、排水管及其它液体管道。
5. 油、气田：含油污水、气田污水、油气混合物、油井回注聚合物液体的集输管道和二次、三次采油及集输工艺用管
6. 纺织、印染、造纸业：输送腐蚀性介质的工艺配管及排放管。
7. 有色金属：用于有色金属冶炼中的腐蚀性介质输送。
8. 农业：深井管、滤水管、暗渠输送管、排水管、灌溉给水用管等。
9. 造船业：船上污水管、排水管、压舱水管等。
10. 海水输送：海水淡化厂、海边电厂、海港城市的海水输送、海底管线及光（电）缆屏蔽导管等。

高压对焊法兰按照国家标准要求的尺寸、公差范围等生产的法兰盘，区别于不按标准尺寸生产的法兰片也称二标法兰(有人叫非标法兰是不正确的)，通常一些无良商家会减少法兰盘厚度、外径两项尺寸来达到节省材料的目的，还有用废旧钢材或边角料钢材加工法兰，通常这种钢材是化学成分和力学性能不达标的废料，更有甚者用黑钢厂私炼钢生产法兰，这种私炼钢使用的炼钢技术陈旧无法保证力学性能和焊接性能，使用时有可能无法和钢管焊接，或者钢材本身有裂缝、气孔等焊接上去后也会漏水。