

厂家定制8米10米观光画舫|公园湿地景区旅游船

产品名称	厂家定制8米10米观光画舫 公园湿地景区旅游船
公司名称	兴化市冯氏木船厂
价格	120000.00/个
规格参数	品牌:冯氏 型号:画舫船 产地:江苏兴化
公司地址	兴化市竹泓镇大周公路竹二段
联系电话	18451607317

产品详情

联系电话：18451607317

一、传统木船的历史

中国造船历史悠久，水密舱、平衡舵、铁钉、指南针等，都是中国传统造船

技术的重大发明和应用。广东、湖南、江苏等地木船制造工艺成熟，其中，江苏兴化市的竹泓镇地处苏中里下河地区，是有名的“锅

底洼”，这里的群众生活、出行、劳作等一切活动都离不开船，千百年来，已形成精湛独特的木船制造工艺。清朝末年至近代，是兴化

竹泓镇传统木船制造工艺的成熟、兴盛期。20世纪80年代以来，兴化市竹泓镇的工匠们在传承传统木船制造工艺的基础上不断创新，

技艺更加精良，并有了新的发展。目前，全镇专业从事木船生产的工匠近70人、50余户，年产各类小木船近4000条，广泛应用于农

业生产、渔业生产、交通运输、城市景区、观光旅游等领域，产品行销全国10多个省、市，每年多有部分产品销售到国外多个国家。

二、制作木船的基本工具

制作木船的器具主要有大锯、大料锯、狭条锯、木尺、角尺、墨斗、划齿、斧头、牵钻、手钻、槽刨、短刨、粗刨、滚刨、长刨、送

钉、分凿、钝口镰凿、快口镰凿、灰齿、码口、斜刹、盘头、拉夹、扒箍、麻绳、千斤夹钳、斫凳、灰

臼、铁钉、铁锅等40余件。

三、木船制作的主要原料

传统木船制作主要以老龄杉木为主要原料，制造沿海捕捞生产的海船等大船也选用部分桑树、榆树，辅以铁钉、麻丝、铁钉、桐油等。

四、传统木船制造技术

木船在制造过程中的生产工艺采用纯手工操作。主要造船工序主要分9个部分：1.选料、备料2.断料、配料3.破板4.分板5.拼板6.投船

7.打麻、填灰8.油船9.下水。

传统木船制造工艺工序多，且环环相扣，工艺难度大。兴化木船船体轻盈、小巧、灵活、美观，可用于农业生产、渔业生产、观光旅

游等多个领域。