

全自动大型香肠打扣机

产品名称	全自动大型香肠打扣机
公司名称	诸城巨星机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市诸城市舜王街道中朱尹村省道329 北侧
联系电话	13853613137 15966106382

产品详情

打扣机（又称四合扣机、啤机、装钮机），其结构简单，动作单一，操作方便，价格低廉，主要用于各种金属钮扣、装饰扣、工字扣、气眼的装钉，在服装厂及皮包类加工企业里被广泛使用。适用于各类服装，针织成衣，羽绒服，牛仔类服装，鞋帽和皮革，塑料、帆布制品上装钉各种金属四合扣，工艺扣，牛仔服扣和铆钉、弹簧、揷钮、鞋铆钉等。对于各种不同钮扣和不同厚度的衣料、包料、只要调整模具并稍加调节行程，就能获得您要求的装钉质量标准。另采用双保险安全装置，使用维修方便，性能稳定，并可根据客户要求，配置各种专用模具。

打扣机操作

整机由带轮、舌簧座、舌块、主轴组成动力传递机构。

由曲柄、连杆、直轴、上下模组成冲压机构。 由保险杠、闸板、拉杆组成启动控制机构。

带轮套装在上轴上空转，舌块

座固定在上轴上，舌块安装在舌块座内，被[闸板](#)

和顶簧所左右，当闸板被脚踏板拉动下移，闸板就释放舌块，舌块与带轮撞合时，主轴就被带轮带动旋转，并通过曲柄滑块机构使直轴上下运行。安装在直轴下端的上模就随直轴上下冲压一次，与安装在机座上的下模配合，对金属扣进行冲压，把它固定在面料上。

打扣机注意事项

一、打扣机操作者上岗前必须经过培训，合格者方可操作，并严格按照安全操作制度及质量技术要求进行工作。二、工作前要认真保养，检查各部位有无松动等异常情况，安全装置是否可靠;模具及内套是否松动;主轴及转动部位是否润滑。三、每天要检查打扣机的打扣的质量是否合格，有无松动、过紧及偏移等，并有记录及实物备案。四、打扣机开机时应将手指及衣物离开模具工作区，防止离合器结合而打伤，无铆合扣时不可打空车。五、工作中严禁无保险状态工作！禁止两人同时操作一台机器！工作中要高度集中精力，不要与他人讲话以免分散注意力。六、模具安装应紧密可靠，并上下同心。铆合间要隙由上模，高点向下，依次调整。防止顶牛而损坏机器，调模具必须达到质量要求，与物料松紧合适。七、调整机器及排除故障应关闭电源。下班时应清理机器及保管好物料，关闭电源。

售后服务承诺

- 1、保证产品的质量；（经过ISO9001质量认证），具有3A证明
- 2、设备的保修期为一年，此期间因产品质量问题，公司将全面负责，如因用户未按操作程序或故意造成设备损坏等情况，公司也将电话指导协助用户解决问题，但用户需承担相应更换配件的费用。
- 3、设备保修期后，公司提供及时而必要的有偿服务并对产品终生保修，零部件充分保障。
- 4、解决质量或操作问题的响应时间：2小时电话答复，通过电话无法解决问题时公司尽快派出技术服务人员到现场服务。
- 5、其它服务承诺：每年不定期的免费维护和保养。公司每年都派专业技术人员全国范围内售后检修，上门进行设备保养

可根据客户要求定做，添加或去掉某一部分的配置。价格可议。衷心的希望我们能有机会友好合作，同时热情欢迎您能在百忙中安排时间到我们中国舜帝故里龙的故乡——诸城！参观考察

联系人：孙经理联系电话：15763697611