

四工序双工位开料机 两主轴加排钻下料机

产品名称	四工序双工位开料机 两主轴加排钻下料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四工序双工位开料机 两主轴加排钻下料机15621867710

数控开料机，将原有两个小功率钻孔主轴用进口打孔排钻包替换掉，这样开料机在打孔加工过程中排钻刀不停的更换，甚至可以多个排钻刀同时打孔，开料机从板材一端到板材另一端，行走一遍即可加工完成板面所有孔位，效率及精准度方面要胜过四工序开料机。同样都是配套侧面打孔的侧孔机在加工橱柜衣柜的情况下，一台双工序排钻开料机相比四工序型，平均每天8小时可以多加工20张板左右，多投入一点，短时间内即可收回设备差价成本，不用频繁的更新新增开料设备，性价比更合适。

四工序双工位开料机 两主轴加排钻下料机15621867710

性能特点1 床体钢结构厚壁方管焊接，经振动时效处理，坚固耐用，不易变形。2

采用德国产滚珠丝杠，进口直线导轨，精度大更耐用。采用齿条传动，速度更快，效率更大。3

软件兼容性强，可兼容type3/artcam /文泰等多种CAD/CAM设计软件。4

是一款性价比超大的换刀机器，即可实现换刀功能，又可以四机头同时雕刻。5

采用坐标系对刀，坐标系内部补偿，操作简单方便。数控开料机的优势：1，提升板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异性，推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。2，节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，节省推台锯的大工师傅工资，板材每张多利用0.3平方，使用数控开料机开料比推台锯每张板节省10元。3，降低劳动强度，推台锯一天干30张板材，一天下来腰酸腿疼，数控开料机四工序开料机全自动数控孔料机 板式家具数控下料机 定制衣柜橱柜开料机 整体衣柜数控裁板机打孔开料 开槽一体机一年下来,肯定得腰病。工人工资多，技术工人难管理。4，开料机开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了，5，开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。6. 数控开料机，每天8小时为80张板，普通开料机为人工上下料，机器加工时人工可以中间休息，大大减少人工劳动强度。7.本机器为傻瓜式操作，全部计算为计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3-5小时培训就可直接上岗。8、传统开料锯需要两个人来来回回抬板调尺寸，一天下料累的腰酸背痛，并且开料机没有吸尘装置对操

作者的身体会带来很大的伤害。9、全自动上下料开料机，配合封边回转线只需一人操作就能完成开料和封边，大大提升生产效率和节省了大量人工降低企业成本。10、普通开料机一天开料板材120-150平方左右，自动上下料开料机150-180平方左右，尤其是定制板式家具行业，以前让您头疼的异型产品现在都能轻松解决。11、数控开料机为全数控傻瓜式操作，无论是普通开料机还是自动上下料您只需要招一个女工就能轻松搞定。12、数控开料机摆脱了图纸上画图算尺寸的繁琐操作，只需要在电脑上输入尺寸就能完成板子的自动优化排版，并且零错误让您不用再担心计算错尺寸造成板材废品。13、开料机同样也可以雕刻浮雕，也可以切割镂空，