

直埋蒸汽保温管厂家

产品名称	直埋蒸汽保温管厂家
公司名称	河北友元管道制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县孟店乡贾金村
联系电话	0317-6335955 18331751539

产品详情

市场的激烈竞争，导致企业利润最小化，加上陈旧观念“创新不能解近渴”作祟，一些中小企业不愿意投入资金进行研发。如何改变这一局面？朱长春针对聚氨酯行业特点，提出了“开放式”创新的思路：第一，鼓励大型企业建立研发中心，从制度上保证研发经费投入，引进高端人才，制定创新目标。万华集团研究院的成立，便推动公司走上了一条“以创新促发展”的成功之道。第二，鼓励中小企业成立相应研发机构；与国内科技院校开展产业化项目合作，避免单打独斗，合作方式可多样化；鼓励地方新材料工业园建科技孵化园，政府部门予以政策扶持，如对上市的新产品税收减免。第三，与外资企业开展共赢合作；跨国公司经过100多年发展，其生产及产品的技术含量较高，与其合作堪为良策。

氨酯保温管应在设计和施工中特别注意以下几个问题：

- 1、一定要真正理解供热管道直埋敷设方式分为有弥补直埋敷设及无补偿直埋敷设两种方式，设计和施工中。确实掌握两种方式各自的工作原理，特点及其应用场所，以便在设计上合理选用，施工上安全、可靠、经济。
- 2、进场后认真进行检验，施工前必需对生产的厂家进行调研。对不合格的保温管拒绝使用。
- 3、聚氨酯保温管焊接是一项保证工程质量的关键工作，在管道施工中。
- 4、各种井室的施工质量直接影响工程质量和管道的使用寿命。如井室防水不好，将使部件因浸水遭到破坏。因此，应认真施工，确保施工质量
- 5、满足打压条件下，必需重视管道的打压。首先进行灌水排净空气，然后分两步做：稳压10分内无渗漏。强度试验：把管道内的压力升至工作压力的1.5倍后；用1kg小锤在焊缝周围对焊缝逐个进行敲打检查

，严密性试验：把管内的压力降至工作压力时，30分钟无渗漏且压力降不超过0.2个大气压即为合格；应按规范要求做好试压记录。6、因保温管埋于地下，工程验收。绝大部分属于隐蔽工程，如果竣工验收不认真，竣工资料不详细，将会影响以后的使用。

7、接头，回填土应在管道试压。竣工丈量，清扫完毕后方可进行，且必需按聚氨酯保温管施工特点回填规定厚度砂子，千万不可偷工减料。

8、必需引起足够重视。现场接头保温须在试压合格后方可进行，现场接头保温施工。这一项内容是聚氨酯保温管道施工特有的，施工质量好坏直接影响使用寿命。保温层有现场发泡施工和保温瓦施工两种方法，不论采用哪种方法施工，都不能出现环形空间，开裂、脱层等缺陷，维护层的做法有多种(如高密度聚乙烯和玻璃钢保护层)但都必须保证接头的整体性，严密性，防水性。

直埋蒸汽保温管性能特点：

1、防生锈性优耐各种浓度酸、碱、盐腐蚀、不结垢使用寿命率高于其它产品。

2、不着火性能好产品采用的聚氨酯原料添加剂，其不着火性能符合国家标准其烃酯复合结构，不着火性能更优于其它产品。

3、具有非常厉害的附着力基材内外壁经过高效抛丸及喷砂处理，其涂层附着力 30N/10mm。

4、优越的机械性能能承受苛刻的使用环境直埋保温管涂层韧性好，基材机械强度高，对冲击弯曲等外来影响具有超强的承受能力。合并方便牢固可使用合并快接头合并，卡式合并，具有非常厉害的互换性。

二、直埋蒸汽保温管性合并方式

1、采用快速合并头合并特点：

安装、拆卸简单方便、工效提高

允许3-8度轴向偏转、安装适用性强

有效降低机械振动、抗震效果好

补偿管路系统热胀冷缩，可取消膨胀节及U型管路

合并件口径与产品公称外径、压力等级一致

2、可采用法兰合并特点：

合并方便

产品内外壁同步涂敷

不漏水性好

压力等级与产品一致

3、敷设式

将电缆套管放入挖沟中，套入敷设式管节，管节的另一端插入一根电缆套管，直至完成安装。

4、扩口管合并

将扩口管放入挖沟中，未扩口的一端对准另一支扩口管的扩口端，插入至扩口深度为止。

5、卡扣合并

在不漏水要求较高的地方可采用，将橡胶不漏水圈于被合并管道的外侧，与预先滚制的沟槽相吻合时再扣上卡箍，然后用二颗螺栓紧固即可。

在我国的各大地区已经大部分使用直埋保温管，也正是因为使用直埋保温管而让我国的运输管道有了进一步的发展。性能特点：使用了导热系数低、隔热性能好的硬质聚氨酯作为隔热材料，具有优异的隔热性。正常运行后130 的水输送到40公里以外时，降温仅为1 左右。有很强的防水和耐腐蚀能力，不需附设管沟，可直接埋入地下或水中，施工简便迅速，综合造价低。预制保温管使用了耐腐蚀性的(HDPE：高密度聚乙烯)外套管，不受生物和化学腐蚀的影响。可根据用户提供DN1200之间各种管径及保温厚度的管材和相配套的管件(弯头、三通、变径管、固定节等)产品执行中华人民共和国城镇建设行业标准CJ/T 114和CJ/T 115标准。为确保预制直埋保温管三位一体，发泡前钢管外表面处理，塑料管内表面电晕处理，其中除锈等级达到5的规定，外壳管内表面张力达到50达因/厘米。聚乙烯外护管采用高密度聚乙烯材料，辅以抗氧剂等各种助剂制成，并对原材料和产品质量进行严格检验，确保产品质量达到CJ/114标准和直埋管外护管的技术要求，提高了外护管的整体质量。

直埋保温管本身而言，使用直埋保温管就可以避免大面积开挖。就直埋保温管本身性能而言，预制直埋保温管具有良好的防泄漏系统，可以在第时间内了解到管道运输情况。还具有良好的防腐蚀性、隔热保温性，施工安装简单是当前顺应时代发展的一类好管材。在我国已经大面积使用直埋保温管，这也意味着此为保温管将成为当前管材市场上需求量****的管材。在未来的发展中将会越来越重视绿色环保性能

的建材应用，从这一点来看，预制保温管是一类符合当前需求，并且符合未来发展的材料，因此，从现在开始就开始使用预制直埋保温管吧！直埋保温管生产厂家聚氨酯保温直埋管在国外一些发达已成为一项比较成熟的先进技术。直埋保温管不仅具有传统直埋保温管难以比拟的先进技术、实用性能，还具有显著的经济效益，直埋保温管厂家采用直埋供热管道技术，标志着中国供热管道技术发展已经进入了新的起点。