

东莞深圳惠州LED点胶机供应批发直销

产品名称	东莞深圳惠州LED点胶机供应批发直销
公司名称	东莞市恒凌自动化科技有限公司
价格	600.00/台
规格参数	加工订制:否 产地:广东东莞 官网订购: http://www.hengling.net/
公司地址	广东省东莞市长安镇沙头社区瑾工二路6号
联系电话	0769-86425911 13418224455

产品详情

产品特点：

- 1、数显手动点胶机拨码控制出胶量及间隔时间，数码显示出胶量，一目了然；
- 2、恒凌自动化科技有限公司（<http://www.hengling.net/>）采用0.18CV恒流量电磁控制阀；
- 3、指示灯开关；
- 4、可调整真空吸力达15英寸/贡柱（Hg）；
- 5、精巧金属脚踏开关，更加经久耐用；
- 6、可购得各类备用零件。

简易调试操作：

- 1、数显手动点胶机按安装图将机器接好后（注意使用气压），将选好的针咀插在装有 3/4液料针筒咀上并旋紧；
- 2、设11.吐出方式编程器，设定吐出方式处于F1状态下，打开电源开关，开启主机；
- 3、调节3.输入气压调压器，先拉出，逆转为气压大，顺转为气压小，气压置于25PSI作为初次校准试验；
- 4、踩下脚踏开关或按下"SHOT"键直至液料均匀吐出为止，机器正常工作；

- 5、通过调整2.吐出时间设定拨码键及更换针咀和调节3.输入气压调压器，可得相应需要液料吐出量；
- 6、调节5.真空控制器，逆转为真空回抽大，顺转为真空回抽小，使液料在吐出时不会有滴渗出来为止；
- 7、需要自动定时控制，通过调整8.间隔时间设定拨码键和11.吐出方式编程器及2.吐出时间设定拨码键配合来实现；
- 8、每次液料吐出量由输入气压大小、吐出时间选择、液料的粘度和针咀的粗细（大小）来决定。

液料滴点方式：

恒凌自动化科技有限公司数显手动点胶机使用前，在干净的纸张上来校准滴点量，将模式开关处于其中一方式（F1除外），调节吐出时间拨码器和吐出时间拨码器，踩下脚踏开关或"SHOT"测试键，吐出液料滴点。通过重复试滴校正，会得到相应液料滴点量。

在滴放时，须按正规操作方法，料筒不能倒转，保持被滴在水平45°。真空控制器不能调于过大，以免液料倒流到机内。

数显手动点胶机液料的注给和滴放（注入液料的方法由不同性质液料来定）：

- 1、低粘性液料。可以直接倒进针筒（料筒）内。先将针咀套（配件）套在针筒咀上，把它挂在针筒架上，从容器直接将液料倒进针筒里，或用漏斗帮助。
- 2、中、高粘性液料。中度至高度粘性液料的加入，可选择附加双向加料器以简化作业。将液料先加入储料桶，储料桶固定在架子上，将针筒和储料筒固定接合器相连接，将储料桶入气口接上高压气源，调节气压使储料桶的液料加入针筒里。

注意事项：

- 1、应使用干燥清洁 100PSI的高压气压；
- 2、注胶筒的装胶量应 3/4容器为宜；
- 3、使用完应及时清理粘有胶液的部件；
- 4、使用间隔较长时，应将回抽值调小；
- 5、使用中机会会有正常的回抽排气声，非故障。
- 6、本注意事项适用于蠕动502数显点胶机、胶阀手动点胶机、蠕动502普通点胶机、普通手动点胶机等产品。