

树脂砂铸件，树脂砂铸造，树脂砂工艺

产品名称	树脂砂铸件，树脂砂铸造，树脂砂工艺
公司名称	泊头市恒祥铸造量具有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	类型:轧辊磨床 品牌:树脂砂铸件 重量:60000 (kg)
公司地址	中国 河北 沧州市 泊头市西工业区
联系电话	86 0317 8178080 13483847507

产品详情

类型	轧辊磨床	品牌	树脂砂铸件
重量	60000 (kg)	主电机功率	7.5 (kw)
外形尺寸	3000*8000*1000 (mm)	加工精度	普通精度
砂轮转速	4000 (rpm)	最大磨削尺寸	8000 (mm)
控制形式	人工	适用范围	通用
适用行业	冶金	布局形式	卧式
安装形式	落地式	作用对象	刀具
产品类型	全新	是否库存	是
型号	标准		

树脂砂铸件，树脂砂铸造，树脂砂工艺，厂家专业生产，根据客户不同要求，定做不同规格树脂砂铸件产品，材质保证，价格优惠！！

机床铸件

的优点：1、树脂砂型刚度好，浇注初期砂型强度高，这就有条件利用铸铁凝固过程的石墨化膨胀，有效地消除缩孔、缩松缺陷，实现灰铸铁、球墨铸铁件的少冒口、无冒口铸造。2、实型铸造生产中采用聚苯乙烯泡塑模样，应用味喃树脂自硬砂造型。当金属液浇入铸型时，泡沫塑料模样在高漫无边际金属液作用下迅速气化，燃烧而消失，金属液取代了原来泡汪塑料所占据的位置，冷却凝固成与模样形状相同的实型铸件。3、

相对来说，消失模铸造对于生

产单件或小批量的汽车覆盖件，机床床身等[机床铸件](#)

等传统砂型有很大优势，它不但省去了昂贵的木型费用，而且便于操作，缩短了生产周期，提高了生产效率，具有尺寸精度高，加工余量小，表面质量好等优势。