

立车铸件，立式车床工作台，立车工作台

产品名称	立车铸件，立式车床工作台，立车工作台
公司名称	泊头市恒祥铸造量具有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	类型:普通车床 控制形式:人工 型号:标准
公司地址	中国 河北 沧州市 泊头市西工业区
联系电话	86 0317 8178080 13483847507

产品详情

类型	普通车床	控制形式	人工
型号	标准	主电机功率	75 (kw)
外形尺寸	1000*6000 (mm)	加工精度	普通精度
最大加工长度	12000 (mm)	最大加工直径	4500 (mm)
最大回转直径	1200 (mm)	主轴转速级数	4
安装形式	落地式	布局形式	立式
适用行业	冶金	动力类型	液压
适用范围	通用	产品类型	全新
是否库存	是		

立式车床工作台在使用过程中,由于各种原因常导致上下导轨面研伤,致使油压不稳,没有浮起和油温过热等现象,机床无法正常运转.大型立车一般都是环形平导轨,一旦出现研伤就会造成整个接触面的损伤,不及时修复将直接影响机床精度,使工件几何尺寸出现误差.在生产实践中,我们对彻底解决研伤问题总结出了一套有效的修理方案.双柱立式车床工作台镶有锌,铝,钢耐磨导轨板,并在导轨间通入(0.2-0.4mpa)压力油以提高导轨承载能力.工作台主轴上装有一个单向推力球轴承和一个双列短圆柱滚子轴承,以保证主轴旋转精度.铸件经过严格的人工时效和振动时效,确保了双柱立式车床机床的刚性和稳定性.

采用先进的超音频淬火工艺,使双柱立式车床机床使用寿命更长.双柱立式车床工作台既可采用卧轴16级调速,又可选择变频无级调速,左右刀架既可选用交流18级调速进给,又可选择无级调速进给.

按特殊要求可按装数显装置.

立车铸件主要原因是砂型铸造较之其它铸造方法成本低、生产工艺简单、生产周期短,立车横梁铸件,立车立柱铸件,立车铸件铸造这样可以既保证铸造成本低廉,又能达到铸造精度要求,立车铸件材质: 灰口铸铁.含碳量较高(2.7%~4.0%),碳主要以片状石墨形态存在,断口呈灰色,简称灰铁.熔点低(1145~1250),凝固时收缩量小,抗压强度和硬度接近碳素钢,减震性好.立车横梁铸件用于制造机床床身、汽缸、箱体等结构件.立车横梁铸件白口铸铁.碳、硅含量较低,碳主要以渗碳体形态存在,断口呈银白色.立车横梁铸件凝固时收缩大,易产生缩孔、裂纹.硬度高,脆性大,不能承受冲击载荷.立车横梁铸件多用作可锻铸铁的坯件和制作耐磨损的零部件.可锻铸铁.由白口铸铁退火处理后获得

，石墨呈团絮状分布，简称韧铁。立车横梁铸件其组织性能均匀，耐磨损，有良好的塑性和韧性。用于制造形状复杂、能承受强动载荷的零件。