

# 固定液化气气体报警器检测液化气浓度超标报警检测仪

产品名称	固定液化气气体报警器检测液化气浓度超标报警检测仪
公司名称	山东如特安防设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	济南市历城区华阳路高新商务港一号楼一单元201
联系电话	0531-88020899 13065080086

## 产品详情

### 固定式液化气气体报警器检测液化气浓度超标报警检测仪

一般工业气体报警器防爆类型的选用，可参考一下几原则：1 对催化燃烧型检验器，宜选用隔爆型;2 对电化学型检测器和半导体型检测器，可选用隔爆型或本质安全防爆型;3 根据被检测的可燃性气体的类别、级别、组别选择检测器的防爆等级、组别;4 对电动吸入式采样器应选用隔爆结构;5 根据使用场所爆炸危险区域的划分，选择检测器的防爆类型。

联系方式：qq： 2881529228手机： 13065080086 于

产品特点：测量准确：传感器采用进口气体敏感元件，精度高，零点漂移小，抗中毒性能好。防爆型设计：可用于工厂条件的1、2区危险场合。维修方便：传感器采用数字化模组设计，现场更换时无需校零、标定。声光报警：可选配专用的防爆声光报警器，实现现场声光报警。技术参数：检测气体：液化气检测原理：催化燃烧式检测范围：0-100%LEL响应时间：T90<30s供电电源：DC36V±15%功率：<1W信号输出：一组无源常开信号安装线缆：RVS2×2.5mm<sup>2</sup>准确度：±5%FS防护等级：IP65工作温度：-40~70 湿度范围：10%RH~95%RH压力范围：86Kpa~106Kpa存储温度：-25~55 材料：铸铝防爆链接螺纹：G3/4 内螺纹认证：防爆合格证 中国国家强制性产品认证证书产品销往：山东-江苏-江西-河北-河南-浙江-辽宁-天津-甘肃-四川-广东-广西 - 福建-湖北-湖南-重庆-云南-安徽-宁夏-内蒙古-吉林-上海-贵州-新疆-陕西-山西等全国各地。产品售后服务:1、我公司生产的产品，质保期为自出厂之日起一年（人为因素和不可抗拒力除外）2、一般情况下传感器的使用寿命为：催化燃烧式传感器为2年，电化学式传感器为1年。传感器的实际使用寿命与工作环境有直接的关系，使用环境不同，传感器的寿命会发生变化。3、为确保产品性能的可靠性，我们建议用户，在使用期限内，定期对产品进行维护和校准。液化气气体报警器是我公司根据液化气气体性质、严格按照国家标准研发、生产与销售的一款液化气浓度检测、显示及报警仪器，采用进口传感器、自然扩散式检测原理，具有检测精度高、稳定性能强的特点。液化气气体报警器可配套电磁阀、排风扇等设备，广泛应有用石油、化工、冶金、加油加气站、餐厅厨房

等涉及到液化气气体的各个场所，产品资质证书齐全，质量可靠。工业气体报警器根据检测气体的性质，一般多选用催化燃烧传感器和电化学传感器。但早期也有采用半导体传感器的，不过现在因为应有要求较高，所以几乎已经没有厂家再使用半导体传感器了。工业气体报警器从使用方式看可分为固定型气体探测器和便携型气体探测器。考虑到价格因素，电化学传感器一般只是应用到定量测量毒性气体的场合，精度比较高;而对于测爆的场合由于要求不高一般都采用催化燃烧传感器。