

直螺纹滚丝机A河北永年直螺纹滚丝机HGS-40

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 直螺纹滚丝机A河北永年直螺纹滚丝机HGS-40 |
| 公司名称 | 邯郸市永年区施庄意佳源紧固件厂 |
| 价格 | 3200.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:万畅 型号:HGS-40 产地:河北永年 |
| 公司地址 | 邯郸市永年区施庄工业区 |
| 联系电话 | 15630064497 |

产品详情

直螺纹滚丝机A河北永年直螺纹滚丝机HGS-40钢筋剥肋滚丝机的作业原理1、钢筋夹紧结构钢筋夹紧是使用正反螺纹丝杠旋转带动夹紧钳体滑动自定心方式完结的。2、螺纹头加工：将钢筋夹紧，剥肋滚丝头滚动并作轴向进给完结螺纹加工。剥肋滚丝头滚动是由主电机经减速机以50转每分的转速完结。直螺纹滚丝机A河北永年直螺纹滚丝机HGS-40进给由操作员扳动手柄经齿轮、齿条带动减速机及剥肋滚丝头沿滑杠运动完结。3、滚丝轮：滚轧螺纹的滚丝轮，由三件组成，可交换装置，滚扎螺纹一次成型。4、进、退刀开启主电机按钮，电机带动减速机及剥肋滚丝头滚动，操作员扳动手柄进给，直螺纹滚丝机A河北永年直螺纹滚丝机HGS-40螺纹加工完结时，行程开关触板压下行程开关按钮，延时后回转退回起始方位并主动停机。