

# 乳化罐|均质罐|混合分散搅拌罐

产品名称	乳化罐 均质罐 混合分散搅拌罐
公司名称	太仓希德机械科技有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	品牌:SID 容积:1300L 产地:苏州
公司地址	太仓市沙溪镇涂松村岳鹿路
联系电话	15062593353

## 产品详情

乳化罐|均质罐|混合分散搅拌罐的作用是将一种或多种物料（水溶性固相、液相或胶状物等）溶于另一种液相，并使其水合成为相对稳定的乳化液。广泛适用于食用油类、粉类、糖类等原辅料的乳化混合，某些涂料、油漆乳化分散也使用乳化罐，尤其适用于某些难溶胶状类添加剂如CMC、黄原胶等。

高剪切乳化罐是目前国内乳品、饮料果汁、食品等行业有效的混合设备。高速乳化头工作时将转子中心的物料高速抛向定子，通过定子的齿间隙、在转子和定子之间通过剪切、碰撞、粉碎而达到乳化的目的。是集加热、混合、乳化、均质、溶解、粉碎等功能于一体的设备。

乳化罐适用于化妆、医药、食品、化学、染色、印刷油墨等工业品的生产，尤其对基质粘度大，固料含量比较高的物料配制乳化更显功效。

- (1)化妆工业品：面霜、乳液、口红、香波等
- (2)医药工业品：软膏、糖浆、眼药、抗生物质等
- (3)食品工业品：果酱、奶油、人造黄油等
- (4)化学工业品：化学药品、合成粘剂等
- (5)染色工业品：颜料、氧化钛等
- (6)印刷油墨：彩色油墨、树脂油墨、报纸油墨等
- (7)其他：颜料、蜡类、涂料等

乳化罐|均质罐|混合分散搅拌罐采用上部同轴三重型搅拌器，液压升降开盖，快速均质搅拌器转速：0-30

00r/min（变频调速）、慢速刮壁搅拌器搅拌自动紧贴罐底及罐壁。采用真空吸料、特别对粉体物料利用真空吸入避免粉尘飞扬。整个工序在真空条件下进行，防止物料在高速搅拌后产生气泡，能达到卫生无菌要求。本系统配有CIP清洗系统、容器与物料接触部分采用SUS316L材料制造、内表面镜面抛光（卫生级）。

乳化罐系统组成模块：

### 一、慢速混合系统

搅拌桨结构为框式，二重搅拌型，中间桨叶与框式刮壁转动桨为对流搅拌，转动桨工作转速宜为15—60r/min范围内。

速度过慢：减速器发热严重。

速度过快：减速器受损加快。括板由聚四氟乙烯制成，调整以平贴锅壁为宜的热交换。

1两个反向旋转的低速搅拌系统。由一个布满刮板的吊架和叶片组成。

2全自动的可移动的刮板由PTFE材质制成，在有物料情况下才能工作，且易于拆装和清洗。

3动平衡的同心轴。

4外部的吊架和内部叶片由不锈钢SUS316L制成。

5电子定时器安装在PLC上,以便于调节工作时间。

6配备的减速电机——ABB公司生产,速度可由变频器直接调节，速度为0—80rpm/min。

慢速混合系统在物料内部产生两股单独的逆向流动。

（1）一个沿中心垂直接流动迫使物料流向容器底部，其作用为快速把物料进给到均质透平的底部。

（2）一个圆周环形的流动迫使物料围绕在混合容器内壁上，以便在加热和冷却阶段进行热交换，并避免物料由于过热或过冷所遭受的破坏。（洽谈请联系：15062593353）

### 二、快速均质混合系统

1快速均质混合动作由安装在罐底中心位置的一个透平完成。

2透平由齿形的静子和带有桨叶转子组成。

3透平由SUS316L不锈钢制成，转动部分经过动平衡的同心轴。

4电子定时器装在PLC上,以调节加工时间。

5配备的减速电机——ABB公司生产,采用变频调速，速度0-3000r/min

这种结构形式的特点保证了加工过程的高度清洁性，其原因如下：

由于没有电机法兰连接的影响，对物料不会产生污染。

透平设置易于清洁、维护和装卸。

罐体底部是完全光滑的且无连接，并易于清洁。

可以安装一个中心阀（选项）来卸料。

混合和均质马达安装在罐体上部，远离加工区。

严格的保护操作人员的安全。

### 三、加热/冷却系统

1 加热由外接的蒸汽通过夹套向内罐传热。

2 从PLC上通过温控仪控制夹套中的水温。

3 温度控制由一个电子调温控制器和安装在罐底底部的电偶组成，能准确读取物料的实际温度。

4 冷却由外接的冷水通过夹套直接完成。

### 四、真空系统

1 水环真空泵。

2 真空表指示容体内真空，

3 真空安全开关设计为避免在有真空状态下严禁打开上盖的操作。

4 上盖的气密性由法兰上的硅填料保证。

5 理论上真空度大为20 状态下730mm/hg。为获得完美的乳化效果，必须避免空气进入物料中。真空状态下的加工允许直接注入液体或粉体进入容体中。

### 五、上盖提升系统

上盖的提升和下降是由一组液压装置完成的，配有安全限动系统，可以把上盖停留在期望任何位置上。

### 六、容体倾倒系统

容体倾倒系统用于卸料，由手动转轮完成，并停留在任一角度。

### 七、加工控制

观测窗配有清洗器和灯，有良好的内部可视性。

### 八、安全系统

1.安全锁禁止在真空状态下误打开上盖。

2.如上盖与容体没有完好对准，密闭度不够，停用。

- 3.如果上盖没有完全提升，倾倒功能停用。
- 4.当上盖开时，混合和均质马达，真空泵停用。
- 5.限位微动开关自动执行上盖的开/关。
- 6.各参数可按用户要求予以变化，并达到zui佳性能。

乳化罐|均质罐|混合分散搅拌罐