

橱柜门移门加工中心 自动上下料圆盘换刀雕刻机

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 橱柜门移门加工中心 自动上下料圆盘换刀雕刻机 |
| 公司名称 | 济南诺承数控设备有限公司 |
| 价格 | 65000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:诺承 型号:1325 产地:济南 |
| 公司地址 | 山东省济南市天桥区海风产业园 |
| 联系电话 | 0531-66890477 15621867710 |

产品详情

橱柜门移门加工中心 自动上下料圆盘换刀雕刻机

柜体开料机,开料机和雕刻机的区别。

数控开料机，顾名思义，就是数控控制的自动开料的设备。开料机针对于现今板式家具市场行情，基于木工雕刻机基础升级而成，较传统推台锯更快捷，较数控电子锯更智能的专业定制家居的开料设备。

数控开料机与雕刻机的区别：

为适应大量的开料工作，主轴相比于普通雕刻机较大，驱动电机的功率也比较大，实现轻松开料的工作要求。根据开料的板材利用率来说，开料机更能适应专业开料软件的对接，是针对板式家具行业专门设计的机型。

数控开料机相对于传统设备的优点:

与推台锯相比：速度快，精度高。由于开料机是数控控制，推台锯是人工推料，所以数控开料机的速度，精度都要比推台锯高很多。

与电子锯相比：可定制。由于是电脑数控控制，可进行定制生产，适合时下全屋定制生产，相比于推台锯，电子锯来说，代培相关软件可自动排版，可实现节省板材10%左右。

数控开料机是基于多工序雕刻机技术升高配置及改动小部分结构升级而成，更适应板式家具、全屋定制的开料功能，还可以兼顾橱柜门、衣柜门等三工序的基本功能。

对比项目 数控开料机

推台锯

人工成本

数控开料机自动上下料，只需搬运小工，1人即可操作数台开料机，如、按每台开料机每天8小时可开料100张板子计算，工资按3000元计算，开料成本每张板子约合人工费为1元 传统推台锯或电子开料锯开料需要2人同时操作，推台锯每天开料60张板子，开料师傅与小工月工资按50003000计算，合计每月工资为8000元，每张板子约合人工成本为4.4元

板材利用率 数控开料机用铣刀开料，可任意调转方向，配合专业开发的优化排料软件，合并订单优化排版利用率可达到96%以上，每张板子100元计算，每张板可节省8元 电子开料锯与推台锯用锯片开料，必须一锯开到头，整体板材利用率低，且人工计算排版，最高利用率85%

刀具成本

数控开料机用铣刀，普通刀具为12元/支，每次开料刨花板1500米不崩边，约合30张，每张板约合刀具费0.4元 电子开料锯与推台锯用锯片，锯片成本约合每张板1.5元

其它优势

- 1、数控开料机可切割异性板，且可雕刻、打孔、开槽、切割一次性完成
- 2、自动上下料降低劳动强度
- 3、数控开料机工作时是连续的
- 1、电子开料锯与推台锯只能且直边，不能开料
- 2、推台锯一天开50张板，工人累的腰酸腿疼
- 3、推台锯开料推推停停，工人的时间都花在了调靠尺和挪腾板子上了