

家具柜体排钻包开料机 双工位双主轴排钻包下料机

产品名称	家具柜体排钻包开料机 双工位双主轴排钻包下料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

家具柜体排钻包开料机 双工位双主轴排钻包下料机

应用范围：木工镂铣一体雕刻机可用于广告、家具、木工业、塑料、复合材料、铝、铜制品等行业以及航空、航天领域。我们的设备具有最优秀的品质与平易的价格

家具装饰行业：大面积板材平面雕刻、实木、板式家具雕刻。实木艺术壁画、实木门、橱柜门雕刻。
木制品加工：缝纫机台面、电器柜台面、体育用品器材。三工序木工雕刻机就是可以实现简易自动换刀的多头木工雕刻机，区别于加工中心，换刀数量少于加工中心，适合于那些需要几种工序自动换刀完成雕刻，但需要的换刀数量少于加工中心的客户。气动换刀雕刻机就是需要几把刀配合完成一个工件。也就是自动换刀木门雕刻机。第一把刀做完第二把到开始做。直到把产品一次加工完成。

减少了换刀时间，单头雕刻机每次换刀和对原点的时间大概是3-5分钟，一张门板或者橱柜门一般需要两套或者三套刀具来完成雕刻工作，有些厂家为了避免反复换刀，采用换板的方式，一次性把一种刀具的所有板材都雕刻，人工反复更换工件，等所有同种刀具要求的板材都雕刻完成之后换一次刀，每次换板时间大概3分钟左右，而且要求花型得完全一样，非常麻烦，非常纠结。

按照一天雕刻200张板（100扇门），采用最保守的数据计算如下：

花型完全一样的情况下：每张板材节省时间：2分钟*3次换板=6分钟

每天节省时间6分钟*200张=1200分钟 约15个小时.15个小时的电费和人工费可想而知。

人工成本：摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成下料工作。

板材利用：因为是用铣刀下料，可以任意调整方向，甚至可以套料，板材的利用率可以达到93%。

软件支持：专有的软件支持，NC文件输出，下料不会出错，零出错，没有了意外出错成本，就没有了浪

费。

异形支持：圆弧，切角，梯形，领带盒一次成型，免去了后期雕刻，
板材利用率高，省去了后期人工二次加工。

工作强度：因为可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。