

# 钢套钢架空保温钢管厂家

产品名称	钢套钢架空保温钢管厂家
公司名称	河北友元管道制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县孟店乡贾金村
联系电话	0317-6335955 18331751539

## 产品详情

钢套钢蒸汽复合保温管适用于输送2.5MPa、350摄氏度以下的蒸汽或其它介质，该产品用钢管做外防护层，具有强度高，不易损坏，施工检修简便，使用寿命长的优点。钢套钢蒸汽保温管保温结构依据滑动方式不同分为以下两类1、内滑动式：保温结构由工作钢管、硅酸铝、减阻层、微孔硅酸钙、隔热层、不锈钢紧固钢带、铝箔反射层、聚氨酯保温层、外套钢管、外防腐层组成。2、外滑动式保温结构由工作钢管、玻璃棉保温隔热层、铝箔反射层、不锈钢紧固钢带、滑动导向支架、空气保温层、外护钢管、外防腐层组成。预制直埋高温蒸汽用钢套钢复合保温钢管钢套钢复合保温钢管的保温结构依据滑动方式不同可分为两大类：1、内滑动式：保温结构由工作无缝钢管、硅酸铝、减阻层、微孔硅酸钙、隔热层、不锈钢紧固钢带、铝箔反射层、聚氨酯保温层、外套螺旋钢管、外防腐层组成。内滑动型保温钢管是由输送介质的钢管+复合硅酸盐或微孔硅酸钙+硬质聚氨酯泡沫塑料+外套螺旋钢管+玻璃钢壳防腐保护层结构构成。各种管件节点保温处理技术成熟，质量可靠。

它是由输送介质的钢管、防腐外套钢管以及钢与外套钢管之间填充的超细玻璃棉组合而成,也可采用石墨、硅钙瓦管壳及填充聚氨酯泡沫复合而成。三分材料，七分施工一点也不为过，特别是表面处理这一道工序常被人忽视，可以说表面处理的重要性绝不亚于涂料，通过表面处理的钢材，去除了原有的粘附物。增大了表面粗糙度，可以使钢材表面与涂层附着力大大提高。

第一个方面是在保温管的结构和性能。钢套钢预制直埋保温管的结构采用由里到外依次有内保护层、保温层、外保护层。内保护层是输送介质的钢管，具有耐腐蚀性和防水性能好等特点。钢管和外保护层之间的硬质钢套钢泡沫保温层采用管中管发泡技术使三者紧密结合而成。外保护层是高密度聚乙烯外套管。总的说来，钢套钢预制直埋保温管的保温隔热性能比传统保温管更加优良，保温保冷的效果更好。

第二个方面是工业生产方面。钢套钢预制直埋保温管采用的预先订制，它更加有利于保温管应用的实际生产生活中，具有很大的灵活性和适应性，可以根据不同需求，设计不同参数的直埋保温管。

第三个方面从敷设方式来看。传统保温管采用的是地沟及架空的敷设方式，工程造价高，施工时间长。但是钢套钢预制直埋保温管采用的是直埋式敷设方式，占地少，施工简便快捷，而且有利于环境的保护。从这三个方面，我们已经可以清晰看出了钢套钢预制直埋保温管与传统保温管的区别。岁月的变迁，新的事物的生成，旧的事物的消亡，传统保温管已经开始慢慢被钢套钢预制直埋保温管所替代。

修建业用聚氨酯发泡保温钢管资料是聚氨酯工业的一个重要分支，其特点是一材多用，一起具有保温、防水等功用。该产品在欧洲修建业运用以来已有40年前史，一些国家还经过立法把聚氨酯作为修建业指定的保温防水用材。近年来，跟着我国修建节能商场的活络翻开，聚氨酯硬泡体保温产品在修建保温防水范畴得到了广泛的运用，已成为主导商场的保温节能产品之一。我公司用引进的高压成套聚氨酯发泡设备出产的三位一体直埋保温管全体功用优异，严格执行钢管外外表除锈处理和外护管内外表电晕处理工艺，进一步行进保温管的粘接功用。聚氨酯泡沫具有超卓的机械功用和绝热功用，一般状况下可耐温120。维护壳：选用高密度聚乙烯或玻璃钢。直埋管补口包裹办法（1）取热塑带（宽度一般为50mm），将一端平行搭在焊缝上，两头宽度一起。（2）用焊或专用喷在焊缝与热塑带结合部加热，加热至保温塑料外壳与热塑带结合处开始融化，然后活络用手在热塑带外表向保温管方向施加压力，直至热塑带截面挤出粘液为好。顺次环形操作毕竟抵达起点处，处堵截热塑带，检查热熔状况，如有接触不实处再用塑料焊在热塑带外表加温用手加压直至挤出粘液。