

# 无油静音空压机品牌 阿特拉斯静音无油空压机厂家

产品名称	无油静音空压机品牌 阿特拉斯静音无油空压机厂家
公司名称	江西瑞仕工业设备有限公司
价格	60000.00/台
规格参数	品牌:阿特拉斯 型号:固定式压缩机 产地:江苏
公司地址	江西省南昌市新建区子实路1589号大楼共15层（ 新建区人防大楼）7楼
联系电话	15070621370

## 产品详情

静音无油空压机能够提供没有油污染的、纯净环保的气源而广泛应用于牙科、养殖、健身、科研、医疗、美容、纺织、食品、化工、印刷、科学实验室、建筑和机械气动精密设备配套行业。

静音无油空气压缩机是气源装置中的主体，它是将原动机(通常是电动机)的机械能转换成气体压力能的装置，是压缩空气的气压发生装置。那么，在使用中，有哪些因素是影响静音无油空压机正常工作的?同时在使用中有哪些是需要我们注意的?下面，就为大家介绍静音无油空压机的影响因素及使用注意事项。

1、排气压力。压缩机的排气压力越大，耗能越多。将使用压力、管路阻力损失及配套设备的压力降之和，定为选购螺杆空压机额定排气压力的下限值，一般情况下，应把输气管路的通径选大些，以减少阻力损失，达到长期运行减少能耗的目的。压缩机的排气压力越大，耗能越多。所以不要选用过高排气压力的压缩机。

2、压缩空气品质。根据行业用气设备对压缩机气体的要求，应适宜的选购螺杆空压机及配套设备。需考虑的有以下几点：a、降低压缩气体中的含油量，可采用除油净化器，如处理指标高，可选用多级处理。B、降低压缩气体中的含水量，可采用除水设备配套。

### 静音无油空气压缩机应用场所

真正能达到标准的此类空气压缩机在我们国内该行业的龙头企业江西瑞仕生产的“阿特拉斯”牌空压机在国内外均有很高的知名度和市场占有率。调查统计：该产品在国内外获得用户的一致好评！国内一些行业权威机构也对该企业产品做过深入测试和研究，结果显示产品品质、技术含量等都达到行业的领先水平。现国内多家顶级知名大学、国家级、省级研究所及诸多外资药品分析、各类化学实验室等都与公司有着积极的合作。

阿特拉斯·科普柯作为全球空气压缩机领袖，在低压压缩空气领域拥有系列齐全的低压无油空气解决方

案。通常，压力在1.5~4barG的压缩空气被定义为低压压缩空气，低压压缩空气在许多行业的生产工艺中是必不可缺的动力来源，特别在医药发酵有着重要的应用。

- a、传统的空气动力：风动工具，凿岩机、风镐、气动扳手，气动喷砂
- b、仪表控制及自动化装置，如加工中心的刀具更换等
- c、车辆制动，门窗启闭
- d、喷气织机中用压缩空气吹送纬纱以代替梭子

无油空气压缩机：

- e、食品、制药工业，利用压缩空气搅拌浆液
- f、大型船用柴油机的起动
- g、风洞实验、地下通道换气、金属冶炼
- h、油井压裂
- i、高压空气爆破采煤
- j、武器系统，导弹发射、鱼雷发射
- k、潜艇沉浮、沉船打捞、海底石油勘探、气垫船
- l、轮胎充气
- m、喷漆
- n、吹瓶机
- o、空分行业

静音无油空压机故障解决方案

1、空压机不停工作，但供气还是不足，空压机工作，让储气罐有点压力时停机。用耳听空压机各外接管道，储气罐上空压机供气管道，单向阀、安全阀，压力开关等联接处有否漏气声。如排除上述问题那么可能是机头皮碗磨损或超过额定流量，机器超负荷工作了。至于皮碗损坏就得换皮碗了，一般皮碗寿命在3年左右。

2、空压机间歇工作，供气不足。此故障是由于电压不足。启动有嗡嗡响声。如观查此时运行电流过大。无油机头工作最低电压为200V，低于此电压机头就难以起动，频繁的启动会造成机头温度升高。最终电路保护停机。直到温度下降又开机。对于经常性出现电压波动的地区，建议加装自动稳压器。

3、启动电容漏电。漏电时压缩机头还可启动，只是转速慢了电流大了，由于电流大，造成机头发热快，很快机头就保护停机。此问题换一个的即可，但要注意UF数要相同，过大过小都不好。

4、空压机每次工作都要把储气罐的气压放到零气压后才能启动工作。否则不能启动，通电时可看到机头转得很慢，有嗡嗡响声。电流也大。这是因为单向阀堵住了，其位置一头接机头出气管（或叫高压管）

另一头接储气罐，有三个出口。它的作用是让机头打出的气体只能进气罐而气罐的气体不能出来，其内部是一弹簧和一胶片。如脏东西卡住胶片，就造成反向漏气，那么机头二次启动就会给高压压住不能启动。用扳手将单向阀后的阀盖打开清洗后原样装回即可。

5、空压机能工作，但噪音明显比原来大。这种现象在排除机上配件是否松动后再检查一下运行电流是否正常。如正常，一般都是机子使用有些年头了，无油空压机放置环境应尽量远离尘土飞扬地方，定期拔掉电源后用高压空气吹掉表面及二头扇叶内的尘土，噪音过大是由于四个电机轴承被尘土磨损，相应皮碗也会受到影响。更换需要专用无油空压机的工具和配件。

静音无油空压机保养和维护：

- 1、及时排掉储气罐内污水，建议一周应该至少排放2次。
- 2、静音无油空压机本身不含任何油性物质，切忌添加任何润滑油以及含油的物质。
- 3、严格按照空压机上标定的电压、频率、额定的负荷工作，效果会更佳、更安全。
- 4、正确的使用和维护，能够延长空压机的使用寿命，避免或减少故障的发生。
- 5、下班不使用时，养成及时切断电源的习惯。移动空压机或连接其它设备时，必须要切断电源。
- 6、一定要按出厂时设定的压力范围内操作（一般出厂最大压力设定为8bar，安全卸压8.5bar），否则会有储气罐爆炸的危险。（需要特殊压力的，请联系厂家定制）。
- 7、注意电源电压与空压机铭牌标识的相符。电源电压高于空压机的适用电压时，有可能引发人身事故并损毁空压机，电源电压低于空压机适用电压时，会引起启动不良，甚至损坏马达。
- 8、请定期适当地检查及更换进气过滤器，一般操作1000小时后做一次检查，用户视使用情况自行决定检查频率。保持过滤器及清洁可避免大部分的故障，不清洁的过滤器可降低压缩机的性能和压缩机的使用寿命。
- 9、应根据使用情况及时清洗滤清器，定期检查附件、电缆线，损坏立即更换。应保持机器清洁干爽不沾油污，这样才能充分发挥其性能。空压机不使用时，应放掉储气罐内的空气、排掉储气罐内污水，存放于干燥的环境中。
- 10、正确的使用环境：空压机正常使用环境在-20 ~ 50 ，不得放置在未经遮挡的场所，勿在潮湿和阴暗的地方工作，严谨在存放易燃易爆液体气体和多灰尘、多挥发性气体的场所工作。保持环境整洁，避免不必要的事故发生。