

# 50银焊条L304银焊丝环保银钎料

产品名称	50银焊条L304银焊丝环保银钎料
公司名称	天津新东宇焊材销售有限公司
价格	2250.00/千克
规格参数	品牌:东宇 型号:BAg50CuZn 产地:天津
公司地址	天津自贸试验区(中心商务区)迎宾大道1988号 2-701(天津日晟商务秘书有限公司托管第012号)
联系电话	17720062916

## 产品详情

BAg50CuZn(HL304)主要化学成分：Ag:50 ± 1, Cu:34 ± 1,Zn:余量；性能：钎焊温度为775-895 ，是最常用的钎焊的银钎焊料之一；应用：适用于需承受多次振动载荷的工件，如带锯条等，以及Ag/Cu，AgW,AgNi,Ag等电触头的焊接。

undefined

### 银焊条成分及用途

BAg18CuZnSn(TS-18P)主要化学成分Ag:18 ± 1,Cu:44 ± 1,Sn:20 ± 2,Zn:余量性能：钎焊温度810-900 ，银含量低，价格低廉，钎焊温度高，钎焊工艺性能好，焊缝强度高应用：适用于钎焊铜及铜合金；

BAg25CuZnSn ( TS-25P ) 主要化学成份：Ag:25 ± 1,Cu:36 ± 1,Sn:5,Zn:余量性能：钎焊温度760-810 ，漫流性较好，钎缝较光洁应用：适用于钎焊铜，铜合金，银镍合金，钢及不锈钢，可代替HL303银焊条 含镉或锡的银焊条及银焊片；

BAg60CuSn主要化学成分：Ag: 60 ± 1 ,Sn: 9.5 ± 1 ,Cu:余量性能：钎焊温度720-840 ，熔点低，导电性能好应用：适用于真空器件的末级钎焊，焊缝光洁度好；

BAg35CuZnCd(HL314)主要化学成分：Ag:35 ± 1,Cu:27 ± 2,Cd:18 ± 1,Zn:余量性能：钎焊温度700-845 ，可填充较大的或不均匀的焊缝，但要求加热快，防偏析应用：适用于钎焊铜，铜合金，钢及不锈；

BAg45CuZnCd主要化学成分：Ag:45 ± 1,Cu:15 ± 1,Cd:24 ± 1,Zn:余量性能：钎焊温度635-760 应用：适用于要求钎焊温度较低的材料；

BAg50CuZnCd(HL313)主要化学成分：Ag:50±1,Cu:15.5±1,Cd:18±1,Zn:余量性能：钎焊温度635-780，熔点低，接点强度高应用：适用于钎焊铜，铜合金，钢及不锈；

BAg40CuZnCdNi(HL312)主要化学成分：Ag:40±1,Cu:16±0.5,Cd:25.8±0.2, Ni:20.1,Zn:余量性能：钎焊温度605-705，熔点低，接点强度高，有良好的润湿性和填缝能力应用：适用于钎焊铜，铜合金，钢及不锈；

BAg50CuZnCdNi(HL315)主要化学成分：Ag:50±1,Cu:15±0.5,Cd:16±1,Ni: 3±0.5,Zn:余量性能：钎焊温度690-815 应用：适用于焊接不锈钢及硬功夫质合金工具等，焊接接头的机耐热性，耐蚀性能好；

BAg34CuZn主要化学成分：Ag:34±1,Cu:36±1,Sn:2.5±0.5,Zn:余量性能：钎焊温度730-820

BAg56CuZnSn主要化学成分：Ag:56±1,Cu:22±1,Sn:5±0.5,Zn:余量性能：钎焊温度650-760，具有熔点低，润湿性和填充间隙能力好，钎焊接头强度和抗腐蚀性能高特点应用：适用于钎焊铜合金，如：铜接管，金属眼镜架，精密电表的分流器等规格：银焊条直径不小于 $\varnothing$ 1mm，银焊片厚度不小于0.20mm；

BAg40CuZnSnNi(HL322)主要化学成分：Ag:40±1,Cu:25±1,Sn:3±0.3,Ni:1.3-1.65,Zn:余量性能：钎焊温度640-740，是国产银焊料中熔点最低的一种，有良好的流动性和填满间隙的能力，焊缝表面光洁，接头强度高应用：适用于调质钢，可阀合金等焊接；

BAg50CuZnSnNi(HL324)主要化学成分：Ag:50±1,Cu:21.5,Sn:1±0.3,Ni:0.3-0.65,Zn:余量性能：钎焊温度670-770，熔点低，有优良的流动性和填满间隙的能力，焊缝表面光洁，钎焊强度比一般银焊料高；

BAg30CuZnSn主要化学成分：Ag:30±1,Cu:36,Sn:2,Zn:余量性能：钎焊温度730-820 应用：可用来代替；

BAg30CuZnCd主要化学成分：Ag:30±1,Cu:25±1,Cd:20±1,Zn:余量性能：钎焊温度702-843，熔点低，有良好的流动性和填满间隙的能力应用：由于熔化范围较宽，适用于间隙不均匀场合普通银焊条，银焊片；

BAg72Cu(HL308)主要化学成分：Ag:72±1,Cu:余量性能：钎焊温度为825-925，导电性好，不容易挥发应用：适用于电子管及真空器件，钎焊钼，镍及铜等可阀元件；

BAg70CuZn(HL307)主要化学成分：Ag:70±1,Cu:26±1,Zn:余量性能：钎焊温度为755-855，导电性好，塑性好，强度高应用：适用于铜，黄铜的钎焊；

undefined

天津新东宇焊材销售有限公司是一家集科研、生产、销售钎焊材料的科技型企业。公司主要生产银钎料（银焊条、银焊片、银焊块、银焊粒、银焊环等），铜基钎料（铜焊条、铜焊片、磷铜焊条、磷铜焊片、磷铜颗粒、磷铜焊环等），铝基钎料（铝焊条、铝焊片等）以及相应的助熔剂（银焊粉、银焊膏、铜焊粉、铝焊粉等），产品广泛应用于航空、核电、家电、制冷、电机、电子、汽车、工具、卫浴、眼镜、餐具、首饰、仪器仪表等行业。