

2738模具钢 耐磨性好 强度高 抛光性能良好

产品名称	2738模具钢 耐磨性好 强度高 抛光性能良好
公司名称	中山市华氏模具钢材有限公司
价格	21.00/kg
规格参数	品牌:抚钢 型号:2738 产地:抚顺
公司地址	广东省中山市三乡镇平东工业区105国道路段
联系电话	0760-85888815 18988586711

产品详情

产品介绍

2738模具钢可直接用于制造模具加工，主要特性有：真空脱气精炼处理钢质纯净，适合要求抛光或蚀纹加工塑胶模具；有尺寸稳定性好的特点，预硬钢材才可满足一般用途需求；钢材表面至中心硬度均匀一致，切削良好加工及抛光性能良好；适宜气化，电火花加，镀硬铬及镀钛；预硬状态供货，无需在热处理可直接用于模具加工，缩短工期。

特性

出色的耐磨性

防酸以及抛光性能良好

化学成分（%）

牌号	化学成分(wt%)							特殊元素 添加
	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni		
2738	0.37	0.35	1.1	2	0.4	1		

热处理工艺

热处理是将金属材料放在一定的介质内加热、保温、冷却，通过改变材料表面或内部的金相组织结构，来控制其性能的一种金属热加工工艺。可使模具表面硬度提高，提高耐磨性。方法为使用氧乙炔火

焰（风媒）在模具表面加热，模具钢材，然后冷却硬化，硬度可达45~52HRC。

处理方法

预热150~200℃，以防止破裂；然后在模具表层连续加热至850~950℃（表面为浅红色），再空冷；冷却至50~70℃时，立即在180~200℃回火，防止研磨时产生裂纹。

渗碳处理

渗碳处理温度850~940℃，时间依产品需求的深度而确定。如果渗碳温度超过880℃，时间超过2小时，则必须进行正常化处理，以保持组织晶粒细小。渗碳完毕后，在炉中冷却至830℃，均热后在油中淬火，然后回火，回火温度如列表，从而使表面硬度提高，增加耐磨性。如果只要求硬度而不要求组织晶粒细小，可以在880℃以上的渗碳温度淬火。

用途

2738适合塑胶模具及模架，适合大型塑胶模，制造电视机、冰柜、洗衣机壳等。在大型塑料模具、模架上，如汽车保险杠、电视机外壳模具等。适合要求高光整度的模具如生产硬胶（PS）及超不淬胶（ABS）等。