HL209银焊条2银焊丝银磷铜焊料

产品名称	HL209银焊条2银焊丝银磷铜焊料
公司名称	天津新东宇焊材销售有限公司
价格	155.00/千克
规格参数	品牌:东宇 型号:BCu91PAg 产地:天津
公司地址	天津自贸试验区（中心商务区）迎宾大道1988号2-701（天津日晟商务秘书有限公司托管第012号）
联系电话	17720062916

产品详情

HL209含银2% 等同美标AWS BCuP-6、国标BCu91PAg，其成份分别为：Ag1.8-2.2Cu余量Zn6.8-7.2，具有良好的流动性和填充能力，广泛用于空调、冰箱、机电等行业，铜及铜合金的钎焊。熔点643-788摄氏度。

磷铜钎料是以Cu-P二元合金及Cu-Ag-P三元合金为基础的钎料，具有良好的流动性，但塑性较差，适用于钎焊铜及铜合金，因磷的自钎剂作用，铜磷钎料钎焊紫铜时不需另加钎剂，但钎焊铜合金时需配合使用钎剂。钎焊方法：感应钎焊、火焰钎焊、电阻钎焊、炉中钎焊等。