

# 进口原装摩根碳刷CE23

产品名称	进口原装摩根碳刷CE23
公司名称	乐清市柳市慧科电器厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	浙江省温州市乐清市柳市镇西岸村（经营场所）
联系电话	0577-62011570 13356169976

## 产品详情

### 进口原装摩根碳刷CE23

客户至上，诚信为本。致力求精,发展求远——是公司一直以来的口号；公司提供各类进出口电器产品，方便您的需求,圆您企业远大梦想.为您提供物优价廉的高低压电器产品、成套设备、各种设备备件等

质量赢得市场诚信铸就品质乐清市柳市慧科电器厂

咨询热线；0577-62011570

客服专线；13356169976

[专线QQ；2557160006@qq.com](mailto:2557160006@qq.com)

1、为保障电机的正常运行，正确选择电刷型号是十分重要的，由于制造电刷时所选用的原材料和工艺不同，其技术性能也有差异。因此在选择电刷时，应该综合考虑电刷的性能和电机对电刷的要求。

电刷使用性能良好标志应该为：电刷的使用寿命长，并不磨损换向器或集电环；电刷具有良好的换向和集流性能，使火花抑制在允许的范围内，并且能量损耗小；电刷运行时，不过热，噪音小，装配可靠，不破损。

2、电刷装入刷握内要保证能够上下自由移动，电刷与刷握内壁的间隙在0.1-0.3毫米之间，以避免电刷和刷握之中因间隙过大产生摆动。刷握下边缘距整流子表面的距离应该保持在2毫米左右。如距离过小，刷握容易触伤换向器，距离过大，电刷易颤动而导致破损。

3、在同一台电机上，原则上应该使用同一种型号的电刷，但对于个别换向特别困难的大中型电机，可采用双子电刷，其滑入边采用润滑性能好，滑出边采用抑止火花能力强的电刷，从而使电刷的运行得到改善。

4、电刷磨损到一定程度要更换新的电刷，电刷最好一次全部更换，如果新旧混用，可能会出现电流分布不均匀的现象。对于大型机组，停机更换电刷，势必影响生产，可以选择不停机，我们通常建议客户的做法是每次更换20%的电刷（即每台电机的每个刷杆的20%），每次间隔时间为1-2周，待磨合再逐步更换其余电刷，以保证机组的正常连续运行。

5、为了使电刷与换向器接触良好，新电刷应该进行磨弧度，磨弧度一般在电机上进行。在电刷与换向器之间放置一件细玻璃砂纸，在正常的弹簧压力下，沿电机旋转方向研磨电刷，砂纸应该尽量粘紧换向器，直至电刷弧面吻合，然后取下砂纸，用压缩空气吹净粉尘，再用软布擦拭干净。研磨电刷不宜采用金刚砂纸，以防金刚砂颗粒嵌入换向器槽内，在电机运行时，擦伤电刷和换向器表面。磨弧后，电机先20-30%以负荷运转数小时，使电刷和换向器磨合，并建立均匀的氧化薄膜。再逐步提高电流至额定负荷。

6、施于同一台电机各电刷的单位压力应力求均匀，以免电流分配不均，导致个别电刷产生过热和火花。电刷的单位压力应按“电刷技术性能表”来选择。 [3]