

# 原装全新正品摩根碳刷CE20

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 原装全新正品摩根碳刷CE20            |
| 公司名称 | 乐清市柳市慧科电器厂                |
| 价格   | .00/个                     |
| 规格参数 |                           |
| 公司地址 | 浙江省温州市乐清市柳市镇西岸村（经营场所）     |
| 联系电话 | 0577-62011570 13356169976 |

## 产品详情

上海正品摩根碳刷CE20

客户至上，诚信为本。致力求精,发展求远——是公司一直以来的口号；公司提供各类进出口电器产品，方便您的需求,圆您企业远大梦想.为您提供物优价廉的高低压电器产品、成套设备、各种设备备件等

质量赢得市场诚信铸就品质乐清市柳市慧科电器厂

咨询热线；0577-62011570

客服专线；13356169976

[专线QQ；2557160006@qq.com](mailto:2557160006@qq.com)

### 1.碳刷装入刷握

内要保证能够上下自由移动，碳刷与刷握内壁的间隙在0.1-0.3毫米之间，以避免碳刷和刷握之中因间隙过大产生摆动。刷握下边缘距整流子表面的距离应该保持在2毫米左右。

2.在同一台电机上，原则上应该使用同一种型号的碳刷，但对于个别换向特别困难的大中型电机，可采用双子碳刷，其滑入边采用润滑性能好，滑出边采用抑止火花能力强的碳刷，从而使碳刷的运行得到改善。

3.施于同一台电机各碳刷的单位压力应力求均匀，以免电流分配不均，导致个别碳刷产生过热和火花。碳刷的单位压力应按“碳刷技术性能表”来选择，对于转速较高的电机或在振动条件下工作的电机，应适当提高单位压力，一保证正常工作。打个比方：牵引机电机的碳刷单位压力为0.4-0.6kgf/cm<sup>2</sup>。国民经济持续的快速发展，扩大了本已严峻的供电需求缺口，新建机组、各行业的自备电源系统和自备发动机系统的置备和安装应用，如“雨后春笋”随处可见。而发电机励磁系统的碳刷运行与维护技术是传统技术，多年来工艺和技术水平无实质性突破。所以，各方对发电机励磁系统关注不够，投入有限，进而导致励磁系统碳刷事故。近一个时期的多期安全通报，连续通报了数起大型发电机组，因碳刷或转子集电环故障引发的停机事故，给企业造成较大经济损失。当导入导出电流的碳刷运行中发生故障时，如何判

别故障类型与性质，以便尽快消除故障，保证设备稳定运行，是大家需要认真思考的。 [2]

## 碳刷检测

### 编辑

1、从直观来看，电刷应当倒角得体、规格适当、结构规范、导线的截面和长度符合要求，没有松动、脱落、破损、掉边、掉角、卡箍等现象。

2、从使用来看，电刷使用性能良好的标志主要有以下几种情况：

(1) 使用寿命长并不磨损换向器或集电环。

(2) 具有良好的换向和集流性能，使火花抑制在允许的范围内，并且能量损耗小。

(3) 电刷运行时，不过热，噪音小，不破损。

(4) 运行过程中，能够在换向器或集电环表面较快地形成一层均匀、适度 and 稳定的氧化薄膜。

3、通过仪器对电刷进行检测。从技术层面看，电刷应当符合国家部颁标准。通过仪器可对电刷按照《电刷技术性能表》所要求的性能进行检测。如电刷的电阻率、洛氏硬度、体积密度、电流密度、接触电压降、摩擦系数、50小时磨损、允许圆周速度、单位压力，甚至金属含量的大小等等。

4、在同一电机上，应选择使用同一型号、同一制造厂的电刷。由于不同制造厂生产的电刷性能差别很大，甚至同一制造厂在不同时间生产的电刷性能也有所差别。因而，针对同一电机来说，应尽量选择同一型号同一制造厂，最好是同一时间生产的电刷，以防止由于电刷性能上的差异造成并联电刷电流分布的不平衡，影响电机的正常运行。

5、对于个别换向特别困难的大中型电机，可选择采用分辩电刷。目的是以增加电刷内短路电流的方式来改善换向性能。对于单向旋转换向困难的电机，可选择采用组合电刷。即滑入边选择使用润滑性能好、成膜能力强的低电阻值石墨基电化石墨电刷，滑出边选择使用换向性能好的高电阻率的炭黑基电化石墨电刷。这样既易形成氧化膜，又对换向性能起到极大的改善作用。在滑出边也可采用碳纤维复合电刷，突出利用其灭弧能力强的特点，从而使电机的运行取得最佳效果。 [2]