食品加工厂光氧除臭除味环保设备 车间粉尘收集器

产品名称	食品加工厂光氧除臭除味环保设备 车间粉尘收集器
公司名称	浙江创蓝环保科技有限公司
价格	15000.00/套
规格参数	处理风量:10000 紫外UV数:24 功率:2880
公司地址	浙江省瑞安市前北工业区东新路258号
联系电话	13335879683

产品详情

一、产品简介:

废气净化塔是一种高效率、压力损失较小的废气吸收设备。该产品既保持了聚丙烯设备耐腐性、轻质高强、不易结垢的优点并大大提高了产品的传质效果。

废气净化塔是净化高浓度的Nox废气及高浓度陈必性的盐酸、硫酸、硝酸俗称黄龙废气的新型设备。

废气净化处理装置是一种结构简单、压力降小的吸收设备。操作时，气体自下而上，吸收液由上而下，两相在填料层表面接触吸收，吸收液体入下部的循环槽。

该产品既保持了聚丙烯设备耐腐蚀、轻质高强、不易结垢的优点并大大提高了产品的传质效果，在某些场合，已替代了传统的板式塔。

多功能酸雾（废气）净化塔，是由聚丙烯净化塔、聚丙烯PP风机、泵循环喷淋系统、防腐液体槽、鲍尔环填料等组成，如酸雾中含有粉尘，可在系统中加入塑制旋风粉尘回收器。

可广泛应用于治理化工、医药、石油、电镀、冶金、酸洗、五金、仪表、电子等行业的表面处理或生产反应过程中所产生的工业废气，能很好的解决废气吸收的环保难题，也可用于磷肥反应过程中的废气净化。

二、产品特点：

1、耐腐蚀性能优异，轻质高强，不易结垢，可耐几乎所有的无机介质和大多数有机溶剂的优点并

大大提高了产品的传质效果，在某些场合，已替代了传统的板式塔；

2、结构紧凑，安装方便，维修工作量小、使用寿命长

3、尾气处理量大，净化率高，；

4、本设备可与降膜吸收器串联使用，亦可单独使用；与降膜吸收器串联后HCl吸收率可达99%-100%。

5、适用温度-10～100℃；

6、适用压力：常压

7、处理流量 2000～50000m3/h

8、价格、费用经济实惠