红铜线压扁加工，T2红铜扁线厂家直销

产品名称	红铜线压扁加工，T2红铜扁线厂家直销
公司名称	东莞市巨盛金属材料有限公司
价格	55.00/公斤
规格参数	品牌:巨盛 型号:T2 产地:上海
公司地址	东莞市长安镇锦厦社区 锦富路29号 博旺大德世纪产业园F栋一楼
联系电话	0769-21018953 13826959017

产品详情

东莞市巨盛金属材料有限公司供应各种规格型号红铜线，红铜扁线，质量保证。

红铜又名紫铜或纯铜，高纯度，组织细密，含氧量极低。无气孔、沙眼、疏松，导电性能极佳，电蚀出的模具表面精度高，经热处理工艺，电极无方向性，适合精打，细打，具有良好的热电道性、加工性、延展性、防蚀性及耐候性等。有良好的导电、导热、耐蚀和加工性能,可以焊接和钎焊。纯铜是玫瑰红色金属，表面形成氧化铜膜后呈紫色，故工业纯铜常称紫铜或电解铜。火炼可得99－99.9%的纯铜，电解可以使铜的纯度达到99.95-99.99%。 密度为8-9g/cm3，熔点1083 ° C。纯铜导电性很好，大量用于制造电线、电缆、电刷等；导热性好，常用来制造须防磁性干扰的磁学仪器、仪表，如罗盘、航空仪表等；塑性极好，易于热压和冷压力加工，可制成管、棒、线、条、带、板、箔等铜材。纯铜产品有冶炼品及加工品两种。

紫铜是较为纯净的铜。它充分表现了金属铜的延展性、导电性和耐腐蚀性，其中延展性是铜饰的重要特征。紫铜的熔点很高，不易铸造，而良好的延展性弥补了这一缺点，因此能够很容易地加工成各种造型图案。暗红的金属光泽使其在表达现代感的同时还具有沉稳、高贵的品质，是铜饰中最常使用的材料。

纯铜有良好的导电.导热.耐蚀和加工性能，可以焊接和纤焊。含降低导电.导热性的杂质较少，微量的氧对导电.导热和加工等性能影响不大，但易引起“ 氢病 ”，不宜在高温（如>370 ° ）还原性气氛中加工（退火.焊接等）和使用。紫铜的用途比纯铁广泛得多，每年有50%的铜被电解提纯为纯铜，用于电气工业。这里所说的紫铜，确实要非常纯，含铜达99.95%以上才行，极少量的杂质，特别是磷、砷、铝等，会大大降低铜的导电率。铜中含氧(炼铜时容易混入少量氧)对导电率影响很大，用于电气工业的铜一般都必须是无氧铜。另外，铅、锑、铋等杂质会使铜的结晶不能结合在一起，造成热脆，也会影响纯铜的加工。这种纯度很高的纯铜，一般用电解法精制：把不纯铜(即粗铜)作阳极，纯铜作阴极，以硫酸铜溶液为电解液。当电流通过后，阳极上不纯的铜逐渐熔解，纯铜便逐渐沉淀在阴极上。这样精制而得的铜;纯度可达99.99%。
紫铜是比较纯净的一种铜，一般可近似认为是纯铜，导电性、塑性都较好，但强度、硬度较差一些。

红铜线材质：T1、T2、T3、C1100、TU1、TU2、TP1、TP2、TAg0.08、TAg0.1、C1100、C1011、C1020、C1201、C1220、C11000等。 规格：0.8-20.0mm 包装：轴装、扎装。

产品优势：

1：精良的选材 利用先进的熔炼技术确保铜丝中锌含量的最佳化，增加电极丝的电导能力和清洗能力，从而提高加工速度和加工精度。

2：精密的加工 采用高精度、高强度的钻石导丝模，保证了产品的尺寸及现状精度都小于0.001mm。

3：光洁的表面 一流的进口设备使产品具有光洁平整的表面。

4：可靠的性能 GB/T14955-94标准或用户协议要求生产。

售后服务：

①无论多少数量，均可送货到厂。

②凡与本公司有业务往来厂家，我们接到订单后三天内免费送货上门。

③货物如有质量问题请及时通知，七天内无条件退换货。

④产品规格齐全，价格优惠，包装完好，铜质纯净，直线度好，库存量大，可提供材质证明和SGS报告

⑤特殊规格特殊材质可定做。

热诚欢迎新老客户来人来电咨询、订购！坚持“ 质量第一，用户至上，优质服务，信守合同 ”的宗旨，愿我们最诚信的服务给您！